

# Finespin™

## Polier- und Entgratungsmaschine



# Effektive und einfache Oberflächenbehandlung

## VERSCHIEDENSTE ANWENDUNGSBEREICHE MIT DER FINESPIN™

Die Finespin™ wurde speziell für die Bearbeitung von Teilen mit komplexen Geometrien entwickelt und poliert und entgratet unter anderem Druckgussteile wie Zink, Edelstahl und Aluminium. Auch feingestanzte oder mikrowasserstrahlgeschnittene Teile und funkenerodierte Präzisionsteile können mit der Finespin™ auf hochglanz poliert werden. Sie wird in nahezu allen metallverarbeitenden Industrien eingesetzt.

Das Finespin™ Verfahren ist nichtinvasiv und arbeitet mit feinen Polierstiften. Dadurch werden Werkstücke nicht verformt, Oberflächen nicht beschädigt und Toleranzen des Produktes nicht beeinflusst.

### SPEZIFIKATION – FINESPIN™

MODELL	FÜLLGEWICHT	ARBEITSRAUM	MAX. BAUTEILLÄNGE	BREITE	TIEFE	HÖHE	GEWICHT
F28	1 kg	280 x 280 mm	40 mm	800 mm	630 mm	1010 mm	95 kg
F35	3 kg	420 x 380 mm	100 mm	800 mm	710 mm	1010 mm	130 kg
F45	5 kg	520 x 460 mm	200 mm	800 mm	780 mm	1010 mm	165 kg
F50	8 kg	600 x 540 mm	300 mm	800 mm	870 mm	1010 mm	180 kg

Für die Bearbeitung von magnetischen Materialien muss mindestens Modell F35 gewählt werden.



## IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Speziell für die Bearbeitung von Teilen mit komplexen Geometrien
- Entgraten, Kantenabrundung, Polieren und Reinigen in einem Schritt
- Schnell, einfach und sicher zu bedienen
- Mehrfachverwendung der Edelstahlstifte – niedrige Betriebskosten
- Bedientafel mit Touchscreen – einfache Handhabung und leichte Optimierung
- Temperatursensor – Überwachung des Prozesses
- Hohe Materialvielfalt – praktisch alle festen Stoffe können mit Finespin™ Verfahren nachbearbeitet werden



EDELSTAHLSTIFTE

- 1 Bearbeitungsbereich
- 2 Bedienfeld
- 3 Routierendes Magnetfeld



## MASCHINENOPTIONEN

- Erhältlich in vier verschiedenen Größen
- Volumen von 1 bis 8 kg Ladung
- Edelstahlstifte erhältlich ab 0,2 mm Durchmesser bis 5 mm



## SCHNELLE INBETRIEBNAHME

- Einfache Anwenderschnittstelle auf Grundlage der Benutzeroberfläche Finesoft entwickelt
- Maschine mit Edelstahlstiften und den zu bearbeitenden Teilen beladen
- Polierflüssigkeit hinzufügen und starten – übliche Bearbeitungszeit ca. 10 bis 20 min, je nach Anwendung

IHR ANSPRECHPARTNER

**neutech.**

Neutech  
Dipl.-Wirtsch.-Ing. Dirk Neumann  
Am See 8A • 67547 Worms  
Telefon: 06241 – 208 75 35  
dirk.neumann@neutech.de • www.neutech.de



Mager & Wedemeyer Werkzeugmaschinen GmbH  
Europaallee 24a • 28309 Bremen  
Telefon: 0421 – 33 616-100 • Fax: 0421 – 33 616-149  
anfrage@mager-wedemeyer.com • www.mager-wedemeyer.com