



NIE WAR FRÄSEN  
**EINFACHER!**

# SOFORT PRODUKTIV.

## EINFACH FRÄSEN



Mit der DATRON neo wird Ihnen der Einstieg in das Hochgeschwindigkeits-Fräsen besonders leicht gemacht. Durch das Plug & Play-Prinzip können Sie mit dieser 3-Achs CNC-Fräsmaschine aufgrund der neu entwickelten DATRON next Software sofort produktiv werden – auch ohne jahrelange Fachkenntnisse. Der ergonomische, frontale Zugang zum Arbeitsbereich ermöglicht ein unkompliziertes und sicheres Einrichten von Werkstücken und führt dadurch zu einer schnellen und präzisen Bearbeitung. Außerdem passt die vollausgestattete Fräsmaschine durch jede Standardtür und ist aufgrund der minimalen Stellfläche besonders platzsparend.



# AUF EINEN BLICK.

Revolutionäre Steuerung

S.12

Technische Highlights  
und Daten

S.17



Mehr Informationen unter: [datron-neo.com/datron-neo](https://datron-neo.com/datron-neo)

## DATRON neo MACHT ES (ALLEN) EINFACH.



Kleinserie: Smartphone

Designmodell: Armanduhr

Prototypen: Kunststoff



**Exklusives Design für alle,  
die sich aus der Masse  
hervorheben wollen.**

„Mit meiner DATRON neo setze ich individuelle Produktdesign-Ideen schnell um. Die hochwertige Ausführung überzeugt selbst meinen schärfsten Kritiker: mich selbst.“

S.03



**Umsetzung der Produktidee  
bis in das letzte Detail als  
Einzelstück.**

„Materialien fräsen und im gleichen Arbeitsdurchgang hochwertige, spiegelglatte Oberflächen erzielen, ging früher nicht so leicht und so schnell.“

S.05



**Wenn 3D Drucken  
keinen Sinn macht**

„Ursprünglich dachte ich, das 3D Drucken wird die Lösung für alles. Jetzt weiß ich, die DATRON neo macht mich bei Prototypen-Jobs viel flexibler und das zum günstigeren Preis.“

S.07



Mehr Informationen unter: [datron-neo.com/datron-lab](https://datron-neo.com/datron-lab)



Smartphone Gehäuse



„Gute Ideen kommen meist nicht über Nacht, aber mit neo setze ich sie in einem Bruchteil der üblichen Zeit um.“







# DYNAMISCH.

## ALLROUNDER FÜR KLEINSERIEN

Die DATRON neo liefert eine hohe Dynamik bei der Bearbeitung von Aluminium – insbesondere wenn eine hohe Oberflächengüte gefordert ist.

Bei der Produktion von Kleinserien-Komponenten, beispielsweise für die Elektronikbranche, entlastet diese innovative Fräsmaschine im Kleinformat den Standard-Maschinenpark. Um die vielfältigen Anforderungen an das Bauteil zu erfüllen, müssen unterschiedlichste Frässtrategien für z.B. präzise Taschen,

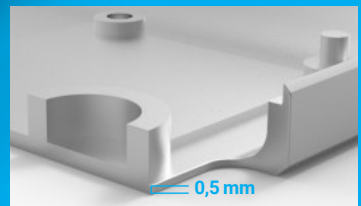
Bohrungen, Fasen usw. in kürzester Zeit nachbearbeitungsfrei und prozesssicher umgesetzt werden.

Die DATRON neo wurde für das Anwendungsbeispiel eines Smartphone-Gehäuses aus Aluminium, das zahlreiche Herausforderungen stellt, erfolgreich eingesetzt (mit Vakuumtechnik und Sondervorrichtung gespannt):

- > Hochdynamisch aus dem Vollen fräsen
- > Saubere Umsetzung komplexer Strukturen
- > Hohe Oberflächengüte
- > Dünnwandige Geometrien



**Filigrane Pins und Stege**



**Dünnwandige Bereiche**



**Hohe Oberflächengüte**



**Gravur auf gewölbter Fläche**

Anwendung im Video sehen



Mehr Informationen unter:  
[datron-neo.com/smartphone](http://datron-neo.com/smartphone)

# DETAILTREU.

## DIE IDEE WIRD REALITÄT

Bei der Bearbeitung von Nichteisenmetallen spielt die DATRON neo ihre Stärken aus. Nachdem das Werkstück aus dem Vollen gefräst wurde, erzeugt sie Freiformstrukturen mit homogener Oberflächenqualität. Mittels kleiner Werkzeuge setzt die 3-Achs Fräsmaschine auch filigranste Gravur-Details in hervorragender Qualität um.

Die DATRON neo zeigt ihre technischen Fähigkeiten bei der Herstellung des komplexen Anwendungsbeispiels eines Designmodells, in diesem Fall einer Armbanduhr aus Messing (im Backenfutter gespannt):

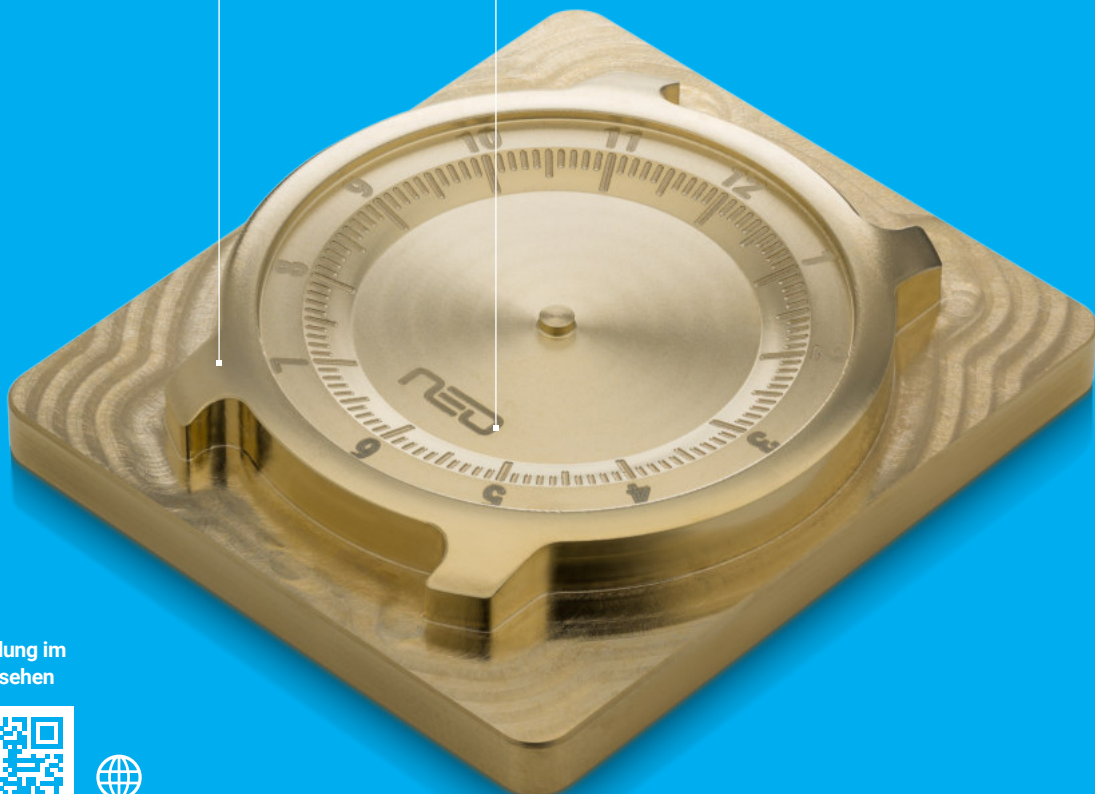
- > Dynamische Zerspanung von Nichteisenmetall
- > Detailtreue Umsetzung filigraner Oberflächengeometrien
- > Naturgetreue Darstellung der Materialität



Homogene 3D Freiformflächen



Feinste Gravuren mittels kleiner Werkzeuge



Anwendung im  
Video sehen



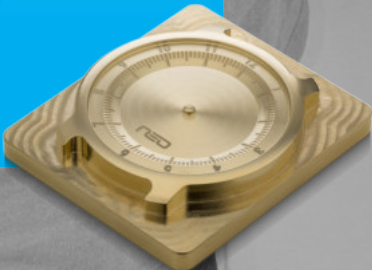
Mehr Informationen unter:  
[datron-neo.com/uhr](http://datron-neo.com/uhr)



Designmodell Armbanduhr



„Selbst auf gewölbten  
Oberflächen überzeugt die  
DATRON neo mit absolut  
gleichmäßigen Oberflächen  
und detailtreuen Gravuren.“

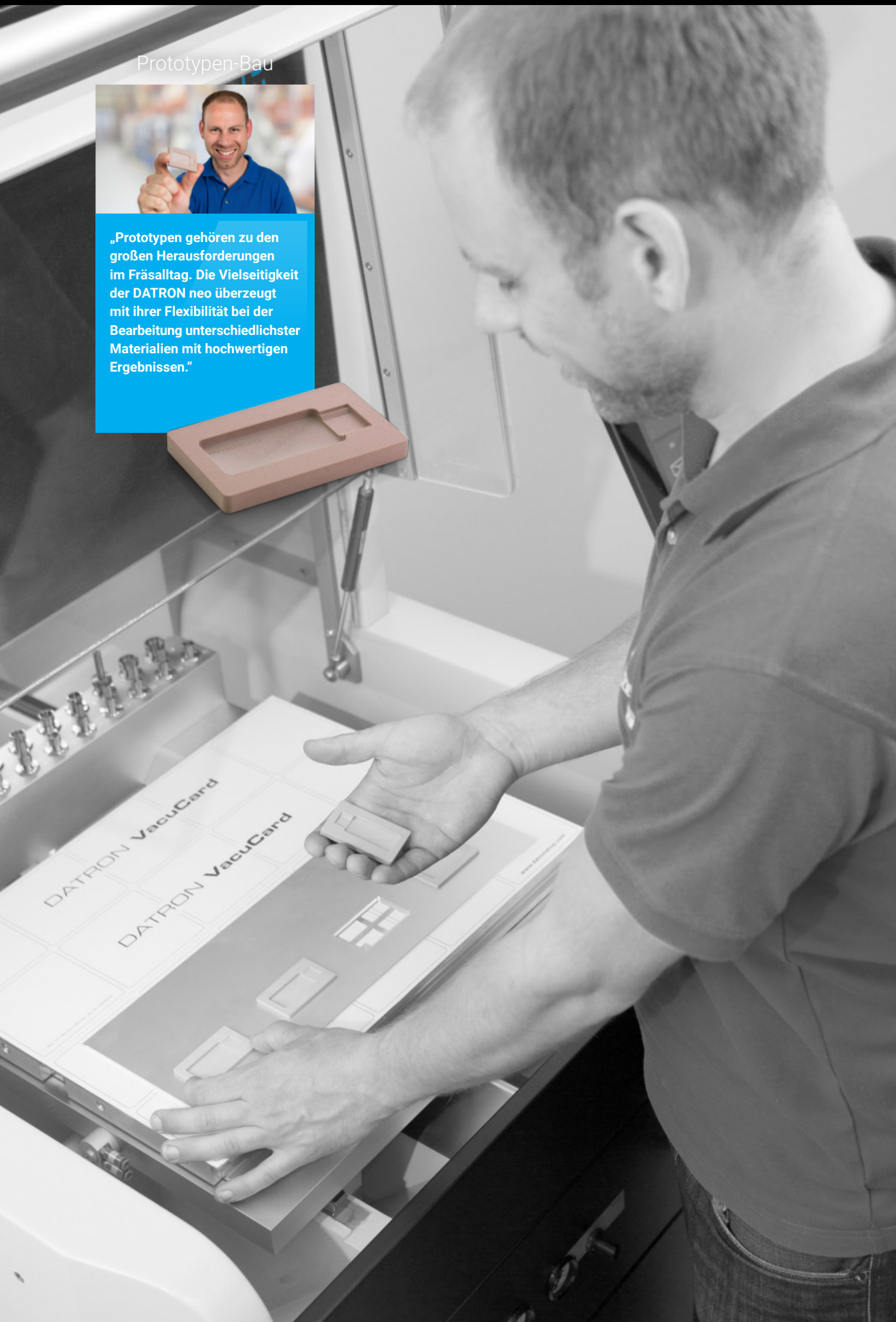




## Prototypen-Bau



„Prototypen gehören zu den großen Herausforderungen im Fräsalltag. Die Vielseitigkeit der DATRON neo überzeugt mit ihrer Flexibilität bei der Bearbeitung unterschiedlichster Materialien mit hochwertigen Ergebnissen.“







# FLEXIBEL.

## IDEAL FÜR VIELFÄLTIGE MATERIALIEN

Mit der DATRON neo ist das Fräsen einfach und effizient. Alle Funktionsflächen wie Profile, Radien, 3D Flächen, Verzahnungen oder Gewinde können mit dieser 3-Achs Kompaktfräsmaschine schnell und hochwertig umgesetzt werden. Prototypen aus Verbundmaterialien, Kunststoffen oder Hölzern entstehen schnell und mit gleichbleibender Qualität.

Die DATRON neo zeigt ihre Flexibilität am Beispiel von Prototypen-Bauteilen aus PU-Schaumstoff, Acryl und CFK (auf Vakuum gespannt).

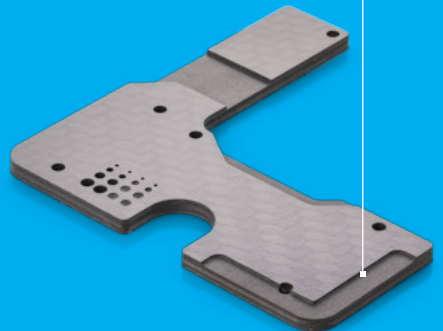
- > Dynamische Zerspanung zäher Materialien
- > Passgenaue Details
- > Nachbearbeitungsfreie Ergebnisse
- > Optionale Staubabsaugung für eine saubere Maschinen-Umgebung



**Ideale Umsetzung von 3D- und Planflächen**



**Konturen, Bohrungen und Taschen ohne Ausfasern in CFK/GFK**



**Hochglänzende 3D- und Planflächen sowie Außenkonturen**



**Anwendung im Video sehen**

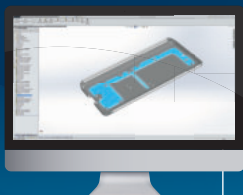
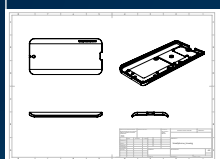


Mehr Informationen unter:  
[datron-neo.com/prototyp](http://datron-neo.com/prototyp)

# VON DER SKIZZE ZUM FERTIGEN TEIL.



Am Anfang steht Ihre Idee.



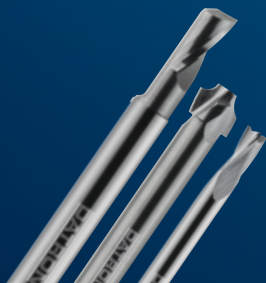
## CAD

Sie konstruieren  
Ihr Bauteil in 3D.\*



## CAM

Mittels CAM-Software wählen Sie eine  
Frässtrategie für Ihre Konstruktion aus.\*



## Zubehör und Verbrauchsmaterial

Erweitern Sie die Flexibilität Ihrer DATRON neo  
mit passendem Zubehör und Verbrauchs-  
materialien.

S.19/S.25



## After Sales und Service-Dienstleistungen

Wartung, Schulung oder sonstige After-Sales  
Dienstleistung gewünscht?

Wir sind gerne für Sie da.

S.25



## DATRON next

Mit dieser zukunftsweisenden Steuerung erleichtern wir Fräseinsteigern wie Profis das Fräsen. Sie bedienen die DATRON neo so einfach wie ein Smartphone.

S.11



## DATRON neo

Eine kompakte einfach bedienbare 3-Achs Fräsmaschine, die es in sich hat: Dynamik, Performance und Qualität auf kleinstem Raum.

S.17



## Komplexe Bearbeitungsschritte werden sauber umgesetzt:

Dünnwandige Konturen, filigrane Bohrungen, nachbearbeitungsfreie Kanten uvm.







# DATRON next.

MACHT FRÄSEN SO EINFACH WIE 3D DRUCKEN



## AUF EINEN BLICK!

- > Kacheldesign mit selbsterklärenden Icons
- > Realitätsnahe 3D Grafiken
- > Aktueller Status des Bearbeitungsvorgangs auf dem Run-Screen auch aus der Entfernung ersichtlich

## EINFACHE BEDIENUNG!

- > Intuitiv wie ein Smartphone über Touch bedienbar
- > Kamera-gestütztes Einrichten per Wischgesten
- > App-basierte Funktionen

## IDEEN SCHNELL UMSETZEN!

- > Schneller, einfacher Prozess
- > In 4 Schritten zum fertigen Werkstück
- > Kompatibel mit führenden CAM-Anbietern



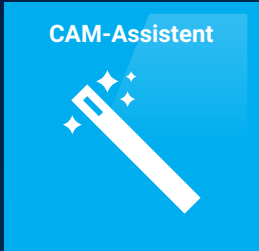
reddot award 2016  
winner interface design



Mehr Informationen unter: [datron-neo.com/next-software](http://datron-neo.com/next-software)

DATRON next.

4 SCHRITTE BIS ZUM FERTIGEN BAUTEIL



Der DATRON next CAM-Assistent steht für ultimative Bedienerfreundlichkeit, denn er unterstützt Sie bei allen Prozessen zur Vorbereitung der Fräsbearbeitung. In nur 4 Schritten führt Sie der CAM-Assistent durch die Programm- und Werkzeugverwaltung, hilft bei der Einrichtung des Werkstücks und leitet Sie durch die Werkstück-Simulation.

1
AUSWÄHLEN UND LADEN



Mit der DATRON next Programmverwaltung laden Sie das von Ihrem CAM-System ausgegebene Fräsprogramm über einen Netzwerkpfad oder ein USB-Gerät.

Die DATRON next Programmverwaltung berechnet und visualisiert jedes Bauteil für Sie. So können Sie Ihre Projekte schnell auswählen und laden.



## 2 WERKZEUGE SCHNELL EINRICHTEN



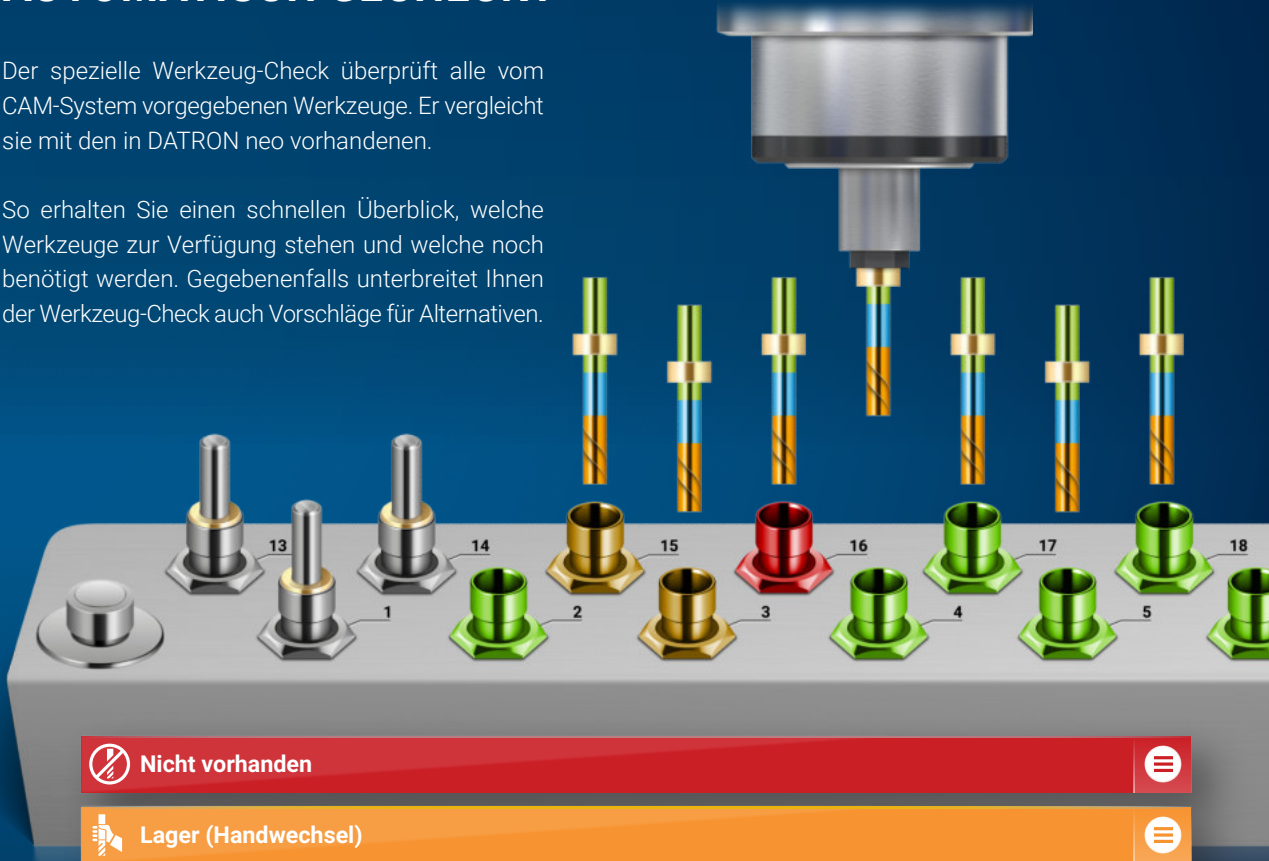
Mit der DATRON next Werkzeugverwaltung haben Sie das Thema Werkzeuge voll im Griff. Sie gibt Ihnen einen schnellen und detaillierten Überblick über Typ, Durchmesser, Schneidenlänge und wo sich das Werkzeug befindet.

Mittels einer DATRON next Filterfunktion finden Sie Ihr gesuchtes Werkzeug innerhalb von Sekunden. In der Werkzeugverwaltung sind sämtliche DATRON Werkzeuge mit allen Parametern hinterlegt. So ersparen Sie sich eine zeitraubende manuelle Eingabe von Fräserdaten.

### AUTOMATISCH GEHECKT

Der spezielle Werkzeug-Check überprüft alle vom CAM-System vorgegebenen Werkzeuge. Er vergleicht sie mit den in DATRON neo vorhandenen.

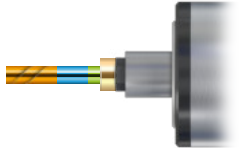
So erhalten Sie einen schnellen Überblick, welche Werkzeuge zur Verfügung stehen und welche noch benötigt werden. Gegebenenfalls unterbreitet Ihnen der Werkzeug-Check auch Vorschläge für Alternativen.



**Nicht vorhanden**

**Lager (Handwechsel)**

**Im Werkzeugmagazin**

# 156

Einschneider

Beschreibung

Hersteller  
DATRON AG

Artikelnummer  
0068960L

Kommentar

| Schneide | Freischliff | Schaft | Länge |
|----------|-------------|--------|-------|
| Ø mm     | Ø mm        | Ø mm   | mm    |
| 6 mm     | 6 mm        | 8 mm   | 60 mm |



### 3 SEKUNDENSCHNELLES EINMESSSEN MIT KAMERA UND WISCHGESTE

**Werkstück einrichten**



Smartphone Gehäuse - Werkstück Koordinatensystem

Speichern

| Achspositionen |         |                   |
|----------------|---------|-------------------|
| X              | 258,152 | Restweg<br>12,922 |
| Y              | 123,265 | 56,325            |
| Z              | 15,700  | 143,525           |
| A              | 0,000   | 0,000             |

Vakuum

Absaugung

XYZ-Sensor

Sichere Positionierung

Absolute Linearbewegung

Inkrementelle Linearbewegung

Positionieren

Zeichnen

Messparameter

Neuzeichnen



## REVOLUTIONÄR EINFACH: WERKSTÜCK EINRICHTEN



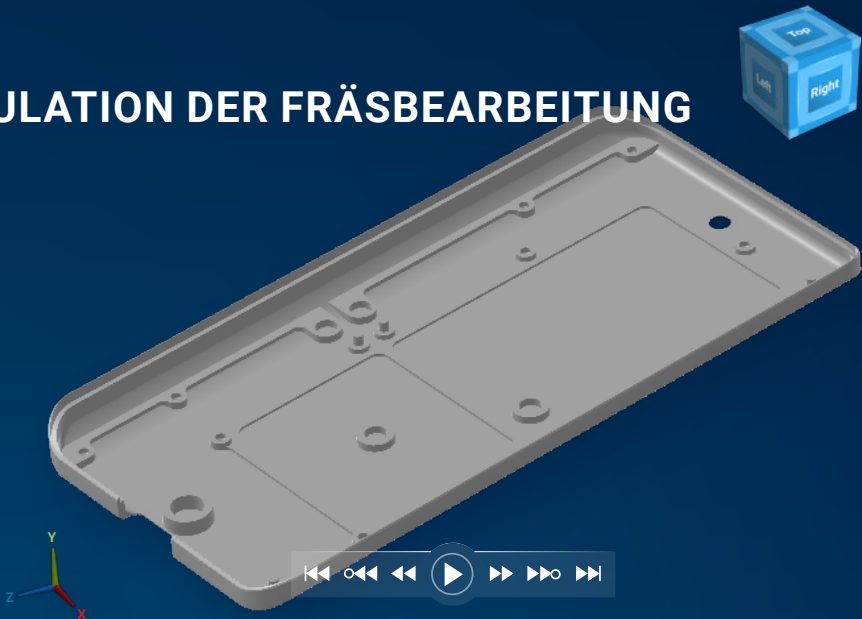
Das korrekte Einrichten des Werkstückes, d.h. Festlegung seines Nullpunktes zur Orientierung im Arbeitsraum, ist eine der Grundbedingungen für ein einwandfreies Bearbeitungsergebnis.

Mit DATRON next werden Sie beim Einrichten durch die revolutionäre Kombination aus Wischgeste, Kamera und 3D Messtaster (XYZ-Sensor) aktiv unterstützt. Selbst ohne Fräserfahrung richten Sie Ihr Werkstück optimal ein.

Zusätzlich stehen Ihnen klassische Messzyklen zur Verfügung, die mit Hilfe von intuitiven Grafiken leicht bedienbar sind.



# 4 3D SIMULATION DER FRÄSBEARBEITUNG



## Simulation



Mittels der DATRON next Simulation werden die Bahnen der Fräsbearbeitung unter Berücksichtigung der bereits in der Maschine zugeordneten Werkzeuge berechnet. Abschließend wird das Werkstück in 3D visualisiert. Sie können nun den gesamten Bearbeitungsprozess als Simulation ansehen und vorab prüfen, ob Ihr gewünschtes Fräsergebnis erzielt wird. Dabei zoomen, drehen und schieben Sie das virtuelle Werkstück nach Belieben mit Ihren Fingern.

## RUN-SCREEN: ALLES IM GRIFF

### Status



Im Run-Screen (Status) sehen Sie alle relevanten Informationen auf einen Blick. Der Programmfortschritt, die berechnete Restlaufzeit sowie der Maschinenstatus sind auch aus der Entfernung erkennbar.

Smartphone\_Housing\_161216.smp

00:59:24

01:56:35

Vorschub

3500 mm/min

5000 mm/min

Spindellast

80%

40.000 mm³

|   | Achspositionen | Restweg |
|---|----------------|---------|
| X | 10,224         | 10,202  |
| Y | -11,865        | -15,775 |
| Z | -3,250         | 2,256   |
| A | 0,000          | 0,000   |

Schuppen

Schneiden

8 mm/min

Schlichten

10 mm/min

Tauschen

8 mm/min

Rampe

8 mm/min

Aufahren

8 mm/min

Kommentar

Schulz

Kommentar

Vorschub

Kommentar

Zustellung

Kommentar

Text

#213 Schaftfräser Einscheider

Beschreibung

der Einscheider mit potentenem Gegenwichtschaft. Leistungsstark, wirtschaftlich und hoch effizient.

Kommentar

Artikelnummer

0068088E

Hersteller

DATRON AG

Schneide

Ø 8 mm

Vakuum

-0,84 bar

Kühl-/Schmiermittel

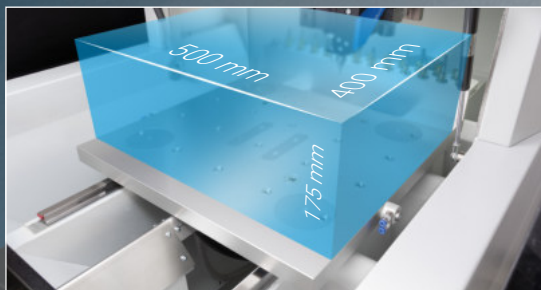
# SOFORT LOSLEGEN.

„PLUG & MILL“ ZUM KLEINEN PREIS



**24-fach Werkzeugmagazin mit integriertem Längensensor**

Für hohe Flexibilität und Präzision



**Ergonomischer, frontaler Zugang zum Arbeitsraum**

Arbeitsbereich (X / Y): 500 mm / 400 mm  
Portaldurchlass: 175 mm

DATRON neo ist für eine einfache und schnelle Inbetriebnahme durch Sie selbst konzipiert.

Sie erhalten mit DATRON neo ein leistungsstarkes Komplettsystem, das zahlreiche Hardware- und Software-Highlights enthält. Das 24" Multi-Touch-

Bedienterminal, der 3D Messtaster (XYZ-Sensor), die integrierte Kamera im Arbeitsraum, das 24-fach Werkzeugmagazin und die 2 kW Spindel mit Minimalmengen-Kühlschmiersystem (MMKS) ermöglichen Ihnen schon ab Tag 1 schnelle und hochwertige Bearbeitungsergebnisse.





**3D Messtaster (XYZ-Sensor) und Kamera**

Für einfaches Einrichten



**2 kW Spindel und Minimalmengen-Kühlschmiersystem**

Für grat- und rückstandsfreie Werkstücke\*



**24" Multi-Touch Display**

Für eine einfache Bedienung mittels Wischgesten

\* bei Verwendung von Ethanol



Mehr Informationen unter: [datron-neo.com/technologien](http://datron-neo.com/technologien)



# SPANNEN SIE ALLES.

## VAKUUMPLATTEN

DATRON Vakuum-Modulspannplatten bieten Ihnen bei einfachster Handhabung maximale Spannkraft, die durch die spezielle DATRON Vakuumverteilung erreicht wird. Zwei spezielle auf DATRON neo zugeschnittene Vakuumplatten werden über in den Maschinentisch eingelassene Anschlüsse getrennt betrieben. Die Platten sind jeweils in 10 Segmente unterteilt, die einzeln – je nach Bauteilgröße – zugeschaltet werden können.

Zur optimalen Verteilung des Vakuums unter dem Werkstück haben wir die DATRON VacuCard, einen Spezialkarton entwickelt, der optional als Opferschicht dient. Ein Orientierungsaufdruck hilft dabei, das Werkstück stets korrekt zu positionieren.

### Vakuumplatten

Für einfaches Spannen von Plattenmaterialien





**Staubabsaugung**

Für staubarmes Arbeiten

## FÜR EINE SAUBERE ARBEITSUMGEBUNG.

### STAUBABSAUGUNG

Feinen Staub, der bei der Bearbeitung von Kunststoffen oder Holz anfällt, entfernen Sie effizient mit der optionalen DATRON neo Staubabsaugung.



Mehr Informationen unter: [datron-neo.com/zubehoer](https://datron-neo.com/zubehoer)



# BLITZSCHNELL SPANNEN.

## KURZHUBSPANNELEMENT UND T-NUTENPLATTE

Das DATRON Kurzhubspannelement ist eine pfiffige Hightech Zeit-Spar-Lösung. Es kommt überall dort zum Einsatz, wo hohe Flexibilität, hoher Bedienkomfort und kurze Umrüstzeiten gefordert sind.

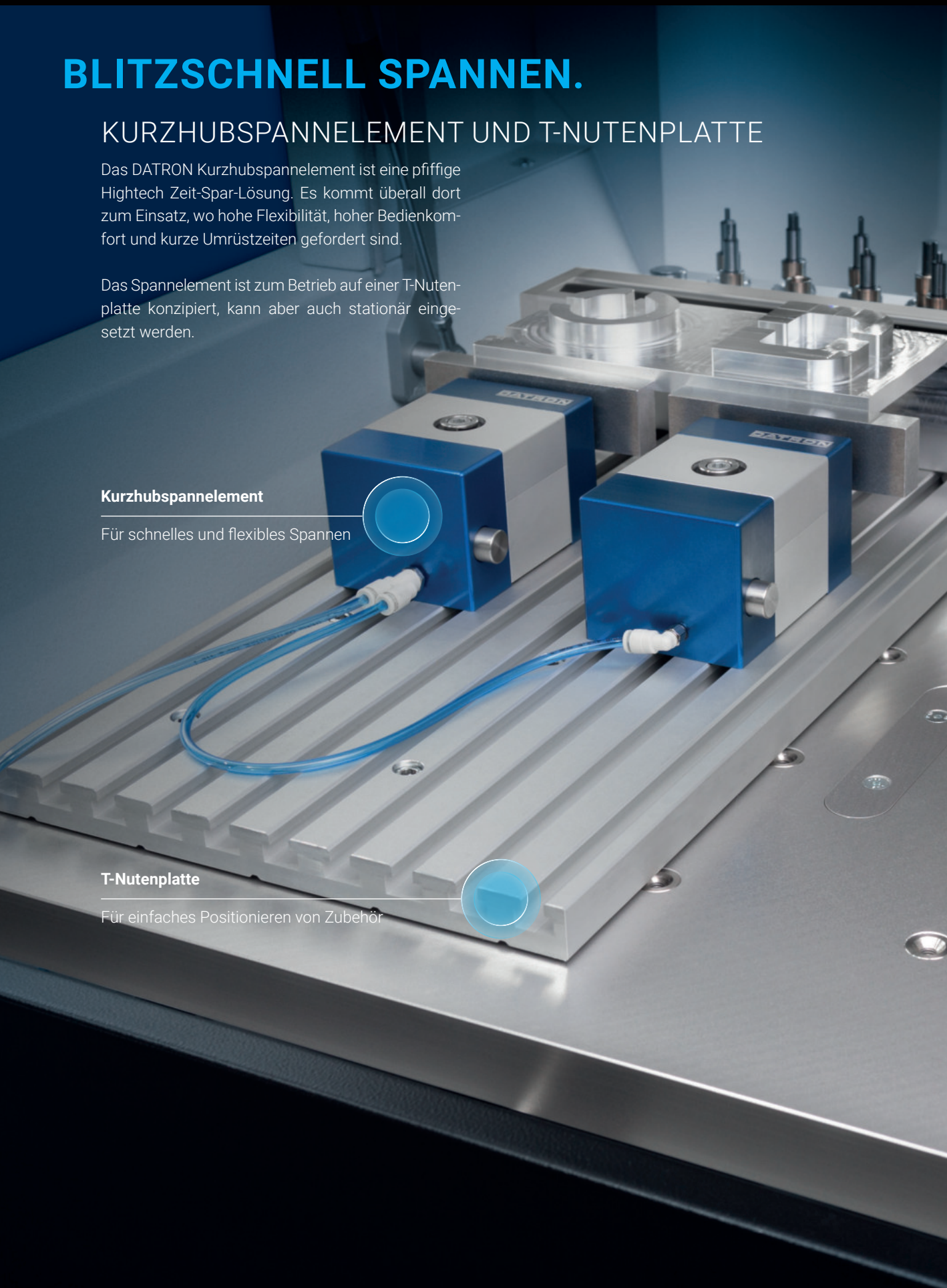
Das Spannelement ist zum Betrieb auf einer T-Nutenplatte konzipiert, kann aber auch stationär eingesetzt werden.

### Kurzhubspannelement

Für schnelles und flexibles Spannen

### T-Nutenplatte

Für einfaches Positionieren von Zubehör



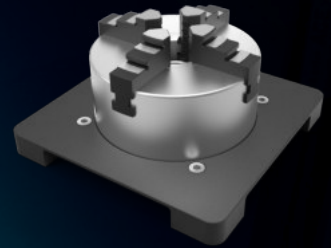




# VOLLE FLEXIBILITÄT.

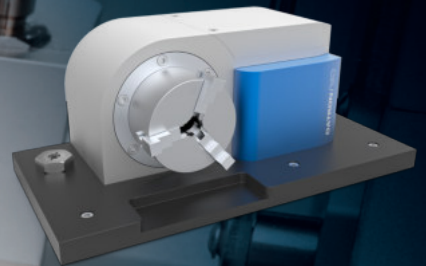
## ZAHLEICHE MÖGLICHKEITEN

Ob Zentrispanner, Backenfutter, Sondervorrichtungen oder Drehachse: DATRON neo bietet Ihnen volle Flexibilität im Arbeitsraum. Die Möglichkeiten beim Spannen von Werkstücken sind so vielfältig wie Ihre Projekte und Anwendungen. Kegelbohrungen mit Gewindeeinsätzen ermöglichen eine schnelle, präzise und wiederholbare Befestigung von unterschiedlicher Spanntechnik.



### Vierbackenfutter

Zentrisches Spannen von Bauteilen



### Drehachse

Präzise mehrseitige Bearbeitung von Werkstücken



### Zentrispanner

Sicheres Spannen von Kleinteilen



### Kegelbohrungen mit Gewindeeinsätzen

Für präzise Reproduzierbarkeit

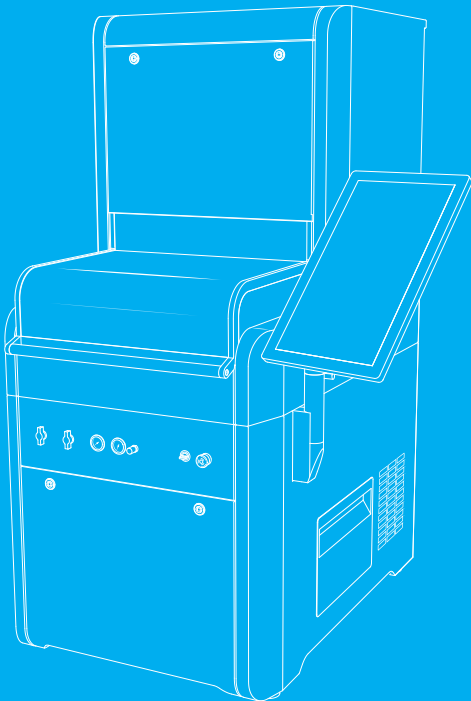
### Integrierter Druckluftanschluss

Für einfaches Anschließen von Druckluftzubehör



# MASCHINENEIGENSCHAFTEN

| Maschineneigenschaften                       |                                                                                            |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| Maschinenaufbau                              | Portalaufbau, Maschinenbett aus Mineralguss, Tisch aus Aluminium, Untergestell Stahl       |
| Antriebssystem                               | Bürstenlose, digitale Servoantriebe; direkt angetriebene Kugelgewindetriebe für jede Achse |
| Aufstellmaße ohne Bedienterminal (B x T x H) | 805 mm x 1.290 mm x 1.880 mm                                                               |
| Gewicht                                      | ca. 700 kg                                                                                 |
| Bearbeitungseigenschaften                    |                                                                                            |
| Verfahrweg (X x Y x Z)                       | 520 mm x 420 mm x 220 mm                                                                   |
| Bearbeitungsbereich (X x Y)                  | 500 mm x 400 mm                                                                            |
| Portaldurchlass                              | 175 mm                                                                                     |
| Bearbeitungsgeschwindigkeit                  | bis zu 28 m/min                                                                            |
| Ausstattung/Lieferumfang                     |                                                                                            |
| Hochfrequenz-Bearbeitungsspindel             | 2,0 kW mit bis zu 40.000 1/min                                                             |
| Werkzeugmagazin mit Längentaster             | 24-fach mit Direktschaft Werkzeugaufnahme                                                  |
| Minimalmengen-Kühlschmierung                 | ✓                                                                                          |
| Bedienterminal                               | 24" Multi-Touch Display                                                                    |
| Komfortables Handbediengerät                 | ✓                                                                                          |
| Steuerung/Software                           | DATRON next                                                                                |
| 3D Messtaster                                | ✓                                                                                          |
| Versorgung                                   |                                                                                            |
| Spannung                                     | 3 x 400 VAC/16A                                                                            |
| Leistungsaufnahme                            | 3,5 kW                                                                                     |
| Druckluftanschluss                           | 7 – 10 bar, trocken, sauber, ölfrei                                                        |
| Umgebungstemperatur                          | 18 – 30 °C                                                                                 |



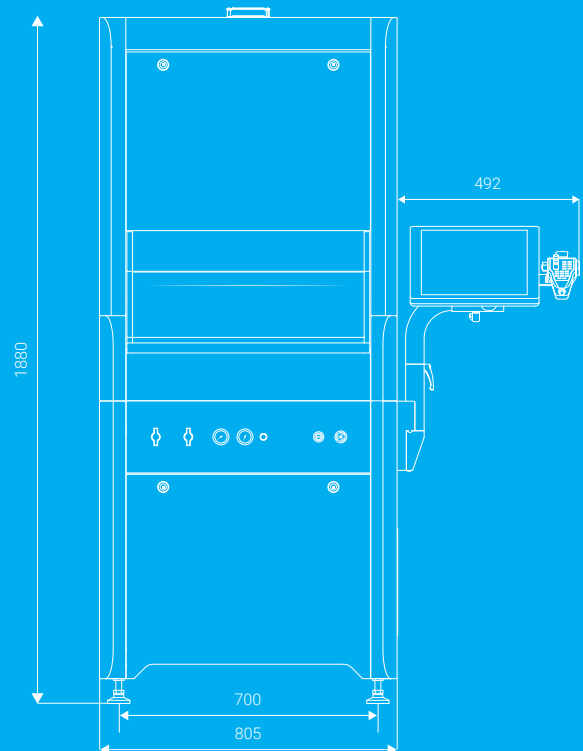
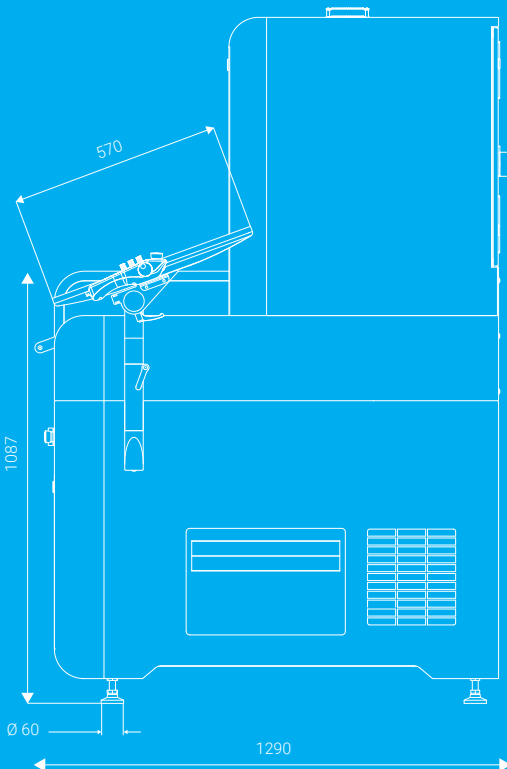
## STARTKLAR

Das Auspacken, Ausrichten und die Inbetriebnahme von DATRON neo sind so einfach konzipiert, dass Sie keine externe Hilfe benötigen. Sie brauchen lediglich einen Standard-Hubwagen.

Anwendung im  
Video sehen



Mehr Informationen unter:  
[datron-neo.com/start](http://datron-neo.com/start)



## PLATZSPAREND

Die DATRON neo kommt mit kompakten Abmessungen, so dass Standardtüren kein Hindernis darstellen. Beengten Platzverhältnissen stellt sie sich mit einer Standfläche von rund einem Quadratmeter.

## STANDFEST

Die Kombination aus Maschinenbett aus Mineralguss und Stahl-Untergestell sorgt für einen sicheren Stand und somit für eine vibrationsarme Bearbeitung. Die DATRON neo ermöglicht dadurch Werkstücke mit homogenen Oberflächen und präzisen Fräsdetails.



# ALLES EINFACH.

## KONFIGURIEREN



Bei der DATRON neo ist einfach alles einfach, auch die Maschinen-Konfiguration. Stellen Sie das Zubehör für unser Komplettsystem in wenigen Schritten online zusammen, indem Sie dem QR-Code folgen.

**Zum Maschinen-  
Konfigurator**



Mehr Informationen unter:  
[datron-neo.com/konfigurator](https://datron-neo.com/konfigurator)

## ONLINE SHOPPEN: WERKZEUG & VERBRAUCHSMATERIALIEN



Die technologische Auslegung und die Qualität der Werkzeuge bestimmen in hohem Maße die Wirtschaftlichkeit und Qualität der CNC-Bearbeitung. Aufgrund jahrelanger Erfahrung und dem ständigen Dialog mit Ihnen bietet DATRON im Bereich der Kleinwerkzeuge schnelle und hochwertige Lösungen für eine optimale Bearbeitung.

**Zum DATRON  
Onlineshop**



Mehr Informationen unter:  
[datronshop.de](https://datronshop.de)

## SERVICE-ANGEBOT



DATRON steht für höchste Qualität und Flexibilität. Wir möchten Ihnen als Partner zur Seite stehen und Sie von der Inbetriebnahme bis zur Instandhaltung begleiten. Um Ihnen stets den passenden Service anzubieten, haben wir für die DATRON neo spezielle Servicepakete entwickelt. So erhalten Sie schnellstmöglich eine Lösung, die sich den verändernden Marktanforderungen anpasst.

**Zu den  
Service-Paketen**



Mehr Informationen unter:  
[datron-neo.com/neo-service](https://datron-neo.com/neo-service)

Sie brauchen nur einen Spezialisten: DATRON.



# RUNDUM IN DATRON EXPERTENHAND.

## MEHR ALS NUR MASCHINENBAU

Wir bei DATRON verstehen uns als Ihr Partner für eine erfolgreiche Produktion. Unsere Leistung: alles aus einer Hand. DATRON bietet Ihnen nicht nur zukunftsweisenden Maschinenbau mit der Solidität und Verlässlichkeit „Made in Germany“, wir begleiten Sie über den gesamten Workflow von der Technologie-Beratung über den Verkaufsprozess, zum optimalen Wartungs- und Reparaturservice, bis hin zum Training und geben Ihnen Tipps für eine energiesparende und kostensenkende Produktion.



# www.datron-neo.com



**reddot award 2016**  
winner industrial design



**reddot award 2016**  
winner interface design

## **DATRON AG**

In den Gänsäckern 5  
D-64367 Mühlthal

Tel.: 0 61 51 - 14 19 - 0

Fax: 0 61 51 - 14 19 - 690

[www.datron.de](http://www.datron.de)

Beachten Sie unsere „Sicherheitsvorschriften beim Betrieb der Maschine“. Diese können Sie von DATRON anfordern oder unter [www.sicherheit.datron.de](http://www.sicherheit.datron.de) einsehen.

Die Informationen in dieser Broschüre enthalten aktuelle Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die Beschreibungen und Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausdrücklich schriftlich vereinbart werden.

Alle Inhalte im Prospekt sind Eigentum der DATRON AG bzw. Ihren Lizenzgebern und unterliegen geistigen und gewerblichen Schutzrechten der jeweiligen Schutzrechtinhaber. Wenn Sie diese Inhalte kopieren, drucken oder zugänglich machen, erklären Sie sich damit einverstanden, alle Markenzeichen, Hinweise auf Urheberrechte und sonstige Eigentumsrechte anzuerkennen und die Inhalte in keiner Weise zu bearbeiten. Mit Ausnahme dieser beschränkten Erlaubnis gewährt Ihnen die DATRON AG keine expliziten oder impliziten Rechte oder Lizenzen unter jeglichen Markenzeichen, Urheberrechten oder sonstigen Rechten in Verbindung mit geistigem oder gewerblichem Eigentum. DATRON, DATRON neo und DATRON next sind eingetragene Markenzeichen der DATRON AG. DATRON neo ist geschmacksmustergeschützt.

© 2016 DATRON AG. Alle Rechte vorbehalten.