

DATRON



DATRON

HIGH-SPEED CNC FRÄSMASCHINEN

Präzision. Leistung. In Aluminium und mehr...

Mehr als nur Maschinenbau

RUNDUM IN DATRON EXPERTENHAND

Wir bei DATRON verstehen uns als Ihr Partner für eine erfolgreiche Produktion. Unsere Leistung: alles aus einer Hand. DATRON bietet Ihnen nicht nur zukunftsweisenden Maschinenbau mit der Solidität und Verlässlichkeit „Made in Germany“; wir begleiten Sie über den gesamten Workflow von der Technologie-Beratung über den Verkaufsprozess, zum optimalen Wartungs- und Reparaturservice, bis hin zum Training und geben Ihnen Tipps für eine energiesparende und kostensenkende Produktion.

Mit umfangreichem Zubehör und dem Wissen unserer Experten konfigurieren wir DATRON Maschinen optimal für Ihre Fertigung. Wählen Sie aus mehreren Maschinen-Größen und aus einem Spektrum von Hochleistungs-Bearbeitungsspindeln und zahlreichen anderen Standard-Optionen. Darüber hinaus bieten wir Ihnen eine auf Ihre speziellen Bedürfnisse abgestimmte Prozessbegleitung.

Wählen Sie einzelne Dienstleistungen oder den kompletten schlüsselfertigen Prozess. Wählen Sie Ihre DATRON Maschine mit der passenden Spanntechnik dem optimalen Kühl-Sprüh-System, Drehachsen, Sensoren, Automatisierung, CAD/CAM-Software-Paketen u.v.m.

Profitieren Sie von:

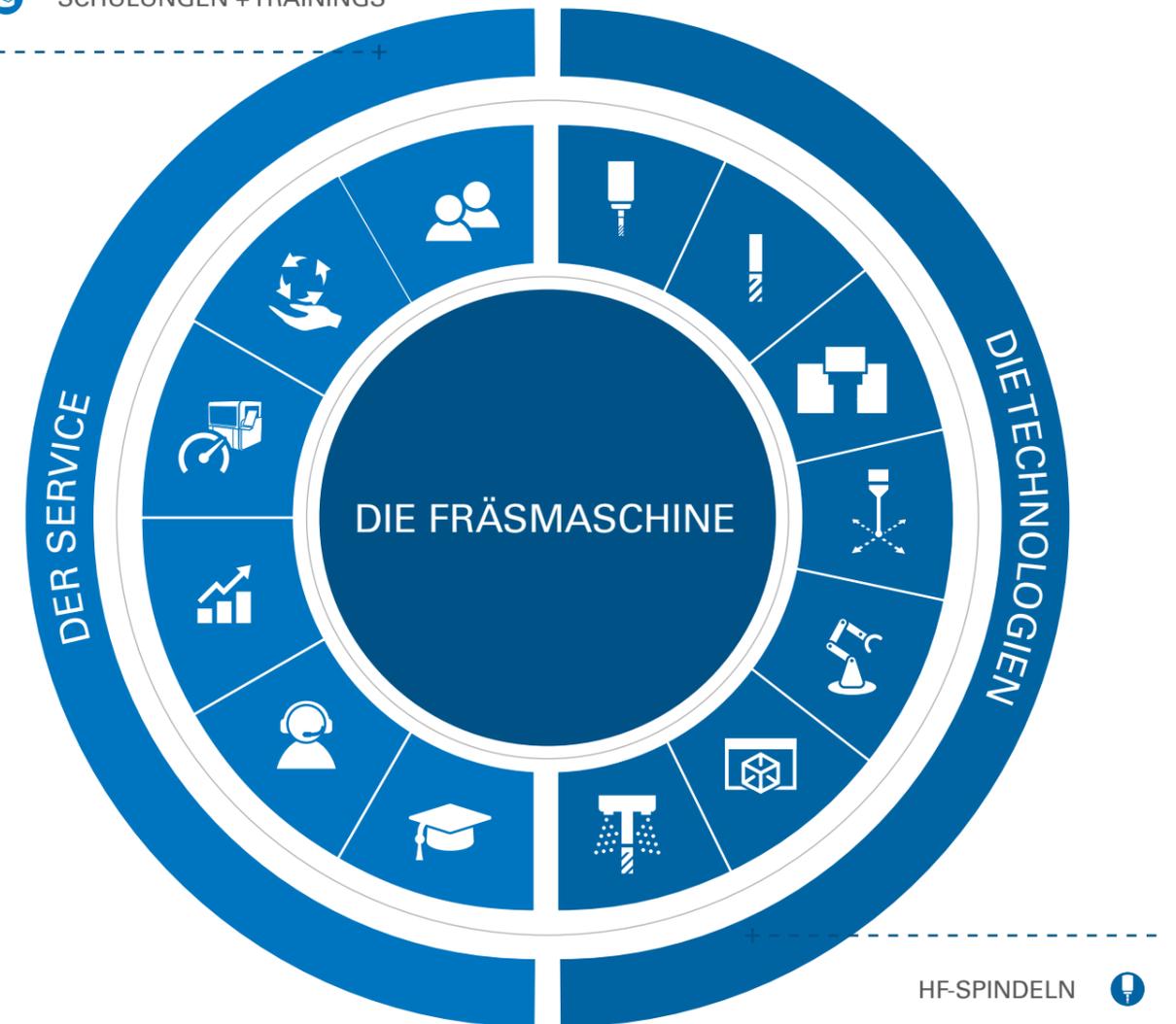
- + Maßgeschneiderten Lösungen
- + Persönlicher Anwendungsberatung
- + Integrierter Spanntechnik
- + Individuellen Automatisierungs-Lösungen
- + Vor-Ort-Installation
- + Schulung in der DATRON Tech Academy oder bei Ihnen vor Ort

Profitieren Sie von der fundierten Kenntnis unserer Experten in vielen Bereichen der Produktionstechnik. Gerne beraten wir Sie bei der Optimierung in allen Stufen der Fertigungskette:

vom CAD-Entwurf über die CAM-Datengenerierung, die Spann- und Messtechnik, die Werkzeug- und Kühl-technologie bis hin zum gesamten Materialfluss.

Oft bringt erst die Abstimmung und Optimierung der gesamten Prozesskette den entscheidenden Kosten- und Qualitätsvorteil!

-  TECHNOLOGIE-BERATUNG
-  PROZESSBEGLEITUNG
-  MASCHINEN-LEISTUNGSDEMO
-  PROGRAMM-OPTIMIERUNG
-  KUNDENDIENST
-  SCHULUNGEN + TRAININGS



- HF-SPINDELN 
- FRÄSWERKZEUGE 
- SPANNTECHNOLOGIE 
- MESSTECHNIK 
- AUTOMATISIERUNG 
- CAM-SOFTWARE 
- KÜHL-/SCHMIERSTOFFE 



DATRON

MARKENVERSPRECHEN



04
05

Mehr als nur Maschinenbau

Wir bieten Ihnen nicht nur zukunftsweisenden Maschinenbau, wir begleiten Sie über den gesamten Workflow rund um das Fräsen: von der Technologie-Beratung über den Verkaufsprozess, zum optimalen Wartungs- und Reparaturservice.

Optimales Preis-Leistungsverhältnis

Das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis unserer leistungsstarken DATRON Frästechnologien bietet Ihnen – auch bei niedrigen Stückzahlen – eine langfristige und äußerst hohe Wirtschaftlichkeit.

Hochwertig und Präzise

Mit unseren Industrie-Fräsmaschinen erreichen Sie aufgrund der Kombination aus kleinen Fräswerkzeugen und hohen Drehzahlen eine hohe Oberflächengüte und erhalten nachbearbeitungsfreie und hochpräzise Bearbeitungsergebnisse.

Wirtschaftlich und effizient

Der Fokus vieler Industrieunternehmen liegt mittlerweile verstärkt auf einer energiesparenden Produktion und dem wirtschaftlichen Einsatz von Ressourcen. Neben den kostengünstigen Produktionslösungen für unsere Kunden verfolgen wir bereits bei der Entwicklung unserer energieeffizienten HSC-Fräsmaschinen einen nachhaltigen Strategieansatz.

Innovative Technologien

Die vierte industrielle Revolution ist ein zentraler Treiber für die Markteinführung neuer Maschinengenerationen. Unsere strategische Priorität ist es, Ihnen mit unseren innovativen Technologien nachhaltige Industrielösungen für eine wirtschaftliche Produktion zu liefern.

Made in Germany

Aufgrund unserer Entwicklung und Produktion im Inland gepaart mit jahrelanger Erfahrung im Maschinenbau können wir unsere hohen Qualitätsstandards sicherstellen. Um Kunden weltweit die gleiche hohe Qualität zu liefern, stehen wir auch im ständigen Dialog mit unseren internationalen Handelspartnern, um aus begeisterten Nutzern echte Fans zu machen.

Alles aus einer Hand

Sie brauchen nur einen Spezialisten: DATRON. Als Maschinenbau-Experte mit eigener Werkzeugmarke und hochwertigen Zubehör-Produkten liefern wir Ihnen die komplette Prozesskette für hochwertige Fräsergebnisse auf Wunsch schlüsselfertig aus einer Hand.

DATRON TECHNOLOGIEN

Ergonomie

Der ergonomisch frontale Zugang zum Arbeitsbereich der DATRON Fräsmaschine lässt ein schnelles und einfaches Einrichten von Werkstücken zu. Zudem sind alle Technologien besonders übersichtlich angeordnet und ermöglichen eine fokussierte Bearbeitung.

Hochfrequenzspindeln

Unsere HF-Spindeln ermöglichen die Nutzung von High-Speed Fräs Werkzeugen, die kleiner als 0,1 mm sind, erreichen aber auch bei Messerköpfen bis zu 20 mm eine hohe Spanleistung.

Kühl-Schmiersystem

Ökologisch und ökonomisch optimierte Prozesse durch Minimalmengen-Kühlschmierung und damit verbundene höhere Werkzeugstandzeiten.

Modulspanntechnik

Ob Pneumatik- oder Vakuumspanntechnik, die Systeme von DATRON zeichnen sich durch hohe Flexibilität, einen hohen Bedienkomfort und kurze Umrüstzeiten aus.

Automatisierung

Sie planen, Ihre Produktionsleistung durch Automatisierung weiter zu steigern? Gerne stehen wir Ihnen bei Ihrem Projektvorhaben kompetent mit Rat und Tat zur Seite.

Werkzeug-Technologie

Unsere High-Speed Fräs Werkzeuge sind speziell auf hohe Drehzahlen (bis 60.000 1/min) ausgelegt und helfen Ihnen, das volle Leistungspotenzial Ihrer Industriefräsmaschine zu erschließen.

XYZ-Sensor + Kamera

Durch die revolutionäre Kombination aus Wischgeste, Kamera und 3D Messtaster wird der Anwender beim korrekten Einrichten des Werkstücks und des Nullpunktes aktiv unterstützt.

3 Achsen (+ 2 Achsen optional)

Unsere High-Speed Technologien sind serienmäßig mit 3 Achsen ausgestattet und können optional mit einer Drehachse aufgerüstet werden, um feinmechanische Teile präzise mehrseitig zu bearbeiten.

Werkzeug-Magazine + Längensensor

Die automatischen Werkzeugwechsler für die DATRON Bearbeitungssysteme erhöhen die Flexibilität und Effizienz der Fräsmaschine.

DATRON next

Die revolutionäre Steuerungssoftware bringt die Einfachheit der Smartphone-Bedienung auf die Werkzeugmaschine. DATRON next ist die optimale Lösung für die wirtschaftliche Produktion bei unterschiedlichen Bearbeitungsanforderungen, Bauteilen und Losgrößen.

Hohe Dynamik

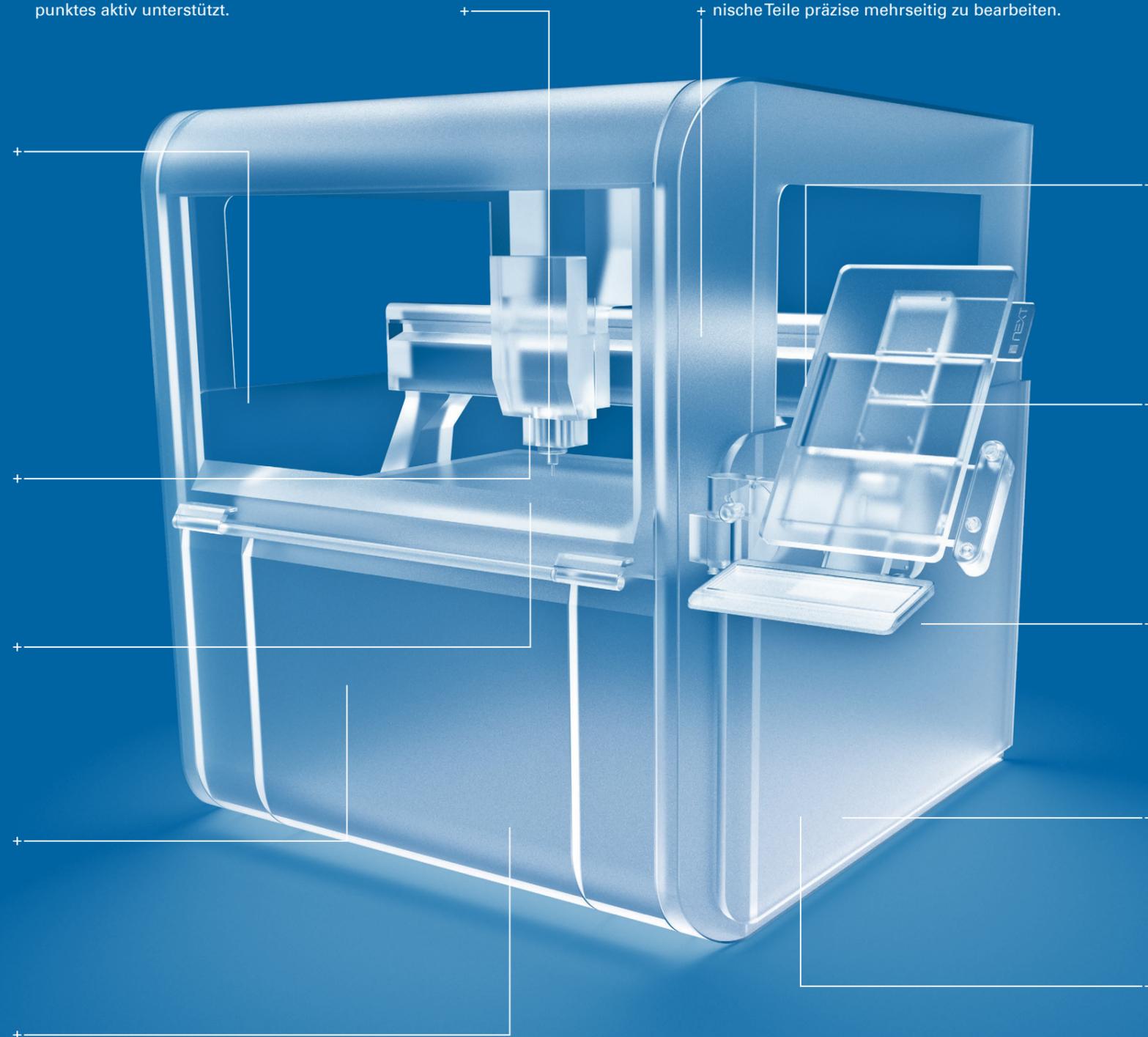
Durch die optimierte Steuerung und den auf Beschleunigung und Steifigkeit ausgelegten mechanischen Aufbau erzielen die DATRON Maschinensysteme eine hohe Dynamik und somit eine exzellente Oberflächengüte bei der HSC-Bearbeitung.

Standfläche

Die DATRON Maschinensysteme verfügen über eine große Bearbeitungsfläche bei gleichzeitig geringer Standfläche und erweisen sich deshalb als besonders platzsparend.

Präzision

Die einmalige Kombination der leistungsfähigen DATRON High-Speed Technologien ermöglichen Ihnen die gewünschte Präzision.



DATRON

BRANCHEN + ANWENDUNGEN

Schnelles, genaues und konturtreues High-Speed Fräsen mit hervorragender Oberflächengüte

Branchen

- + Elektronik-Industrie
- + Medizintechnik
- + Werkzeug- und Formenbau
- + Automobil-Industrie
- + Prototypenbau
- + Luft- und Raumfahrt
- + Uhren- und Schmuckindustrie
- + Werbebranche
- + u.v.m.



Materialien

- + Aluminium
- + NE-Metalle
- + Stahl(-legierungen)
- + Kunststoffe
- + Verbundwerkstoffe (GFK, CFK, etc.)
- + Graphit
- + u.v.m.



Anwendungen

- + Frontplatten
- + Gehäuse
- + 3D-Gravuren und Stempel
- + Elektrodenfertigung
- + Prototypen
- + Technische Bauteile
- + 5-Achs-Bearbeitung
- + u.v.m.



Außen



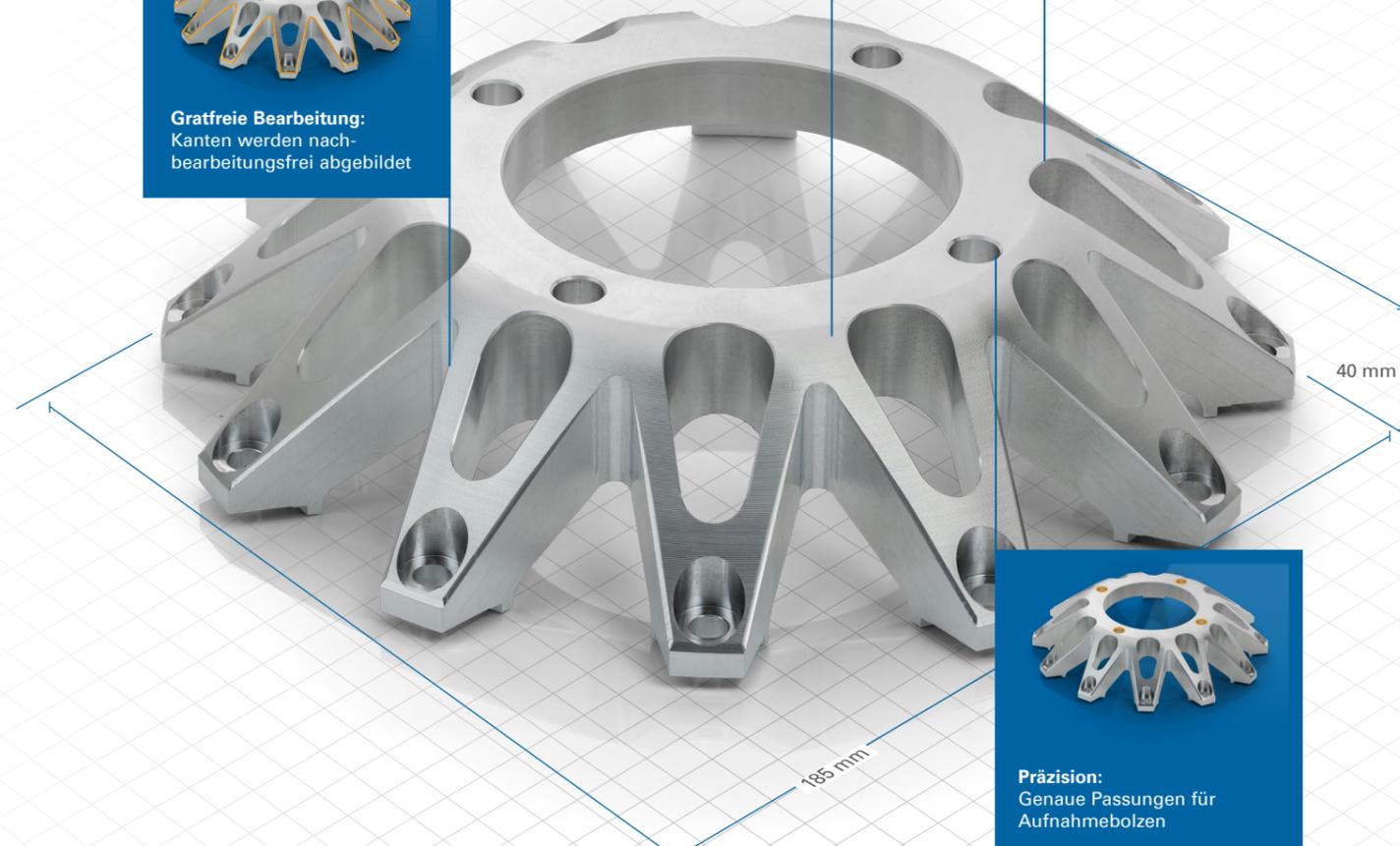
Gratfreie Bearbeitung:
Kanten werden nachbearbeitungsfrei abgebildet



Perfekte Oberfläche:
Konturtreues und facettenfreies HSC-Fräsen



Dynamisches Schruppen:
Spiralisiertes Herausschälen bei kompletter Z-Zustellung steigert Produktionseffizienz



Präzision:
Genaue Passungen für Aufnahmebolzen

Komplette Bearbeitungszeit mit DATRON M8Cube:
Innen: 40 Minuten
Außen: 20 Minuten



Innen



DATRON next

MACHT FRÄSEN SO EINFACH WIE 3D DRUCKEN

Auf einen Blick!

- + Kacheldesign mit selbsterklärenden Icons
- + Realitätsnahe 3D Grafiken
- + Aktueller Status des Bearbeitungsvorgangs auf dem Run-Screen auch aus der Entfernung ersichtlich

Einfache Bedienung!

- + Intuitiv wie ein Smartphone über Touch bedienbar
- + Kamera-gestütztes Einrichten per Wischgesten
- + App-basierte Funktionen

Ideen schnell umsetzen!

- + Schneller, einfacher Prozess
- + In 4 Schritten zum fertigen Werkstück
- + Kompatibel mit führenden CAM-Anbietern

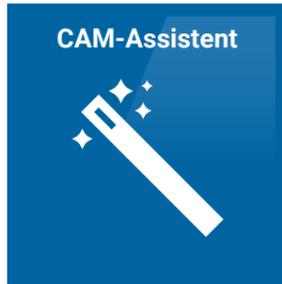
Mehr Informationen
über QR-Code



[www.datron.de/
prdkt-next](http://www.datron.de/prdkt-next)

DATRON next

4 SCHRITTE BIS ZUM FERTIGEN TEIL



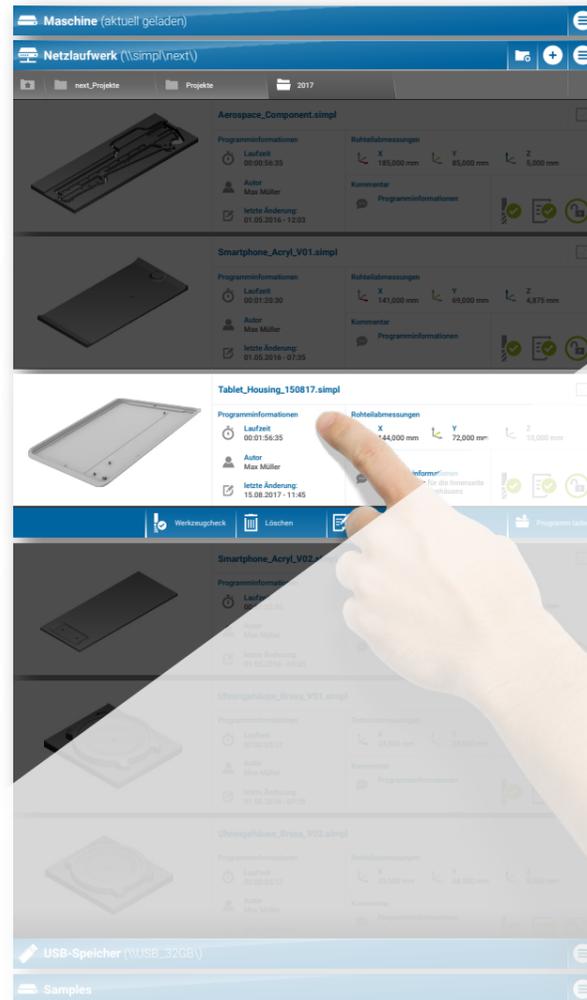
Der DATRON next CAM-Assistent steht für ultimative Bedienerfreundlichkeit, denn er unterstützt Sie bei allen Prozessen zur Vorbereitung der Fräsbearbeitung. In nur 4 Schritten führt Sie der CAM-Assistent durch die Programm- und Werkzeugverwaltung, hilft bei der Einrichtung des Werkstücks und leitet Sie durch die Werkstück-Simulation.

1 Auswählen und Laden



Mit der DATRON next Programmverwaltung laden Sie das von Ihrem CAM-System ausgegebene Fräsprogramm über einen Netzwerkpfad oder ein USB-Gerät.

Die DATRON next Programmverwaltung berechnet und visualisiert jedes Bauteil für Sie. So können Sie Ihre Projekte schnell auswählen und laden.



2 Werkzeuge schnell einrichten



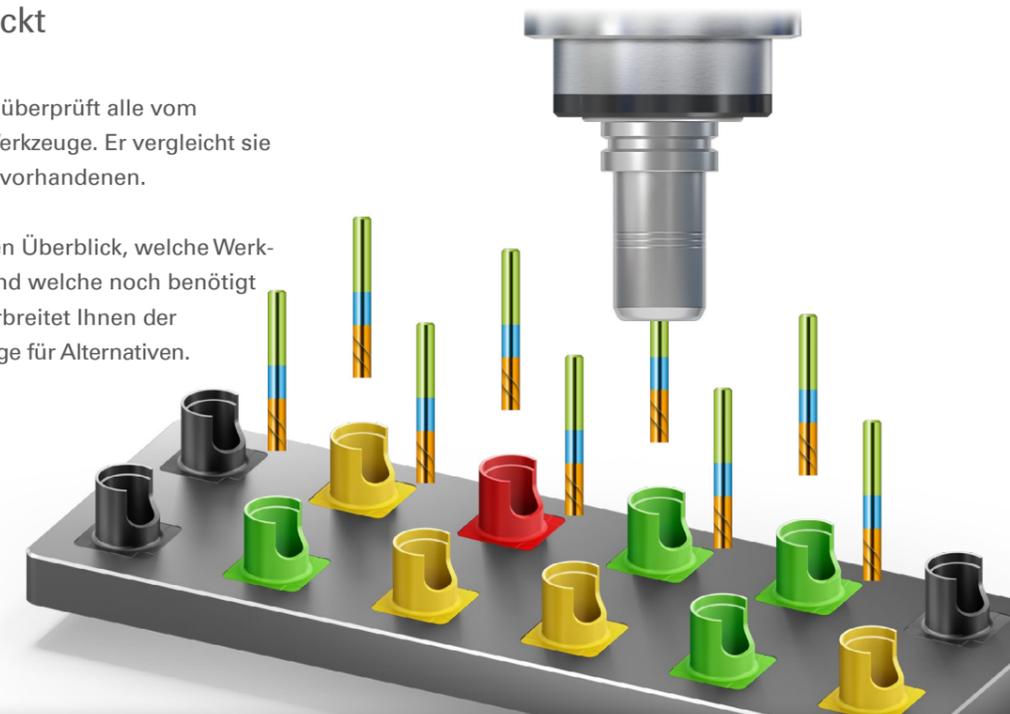
Mit der DATRON next Werkzeugverwaltung haben Sie das Thema Werkzeuge voll im Griff. Sie gibt Ihnen einen schnellen und detaillierten Überblick über Typ, Durchmesser, Schneidenlänge und wo sich das Werkzeug befindet.

Mittels einer DATRON next Filterfunktion finden Sie Ihr gesuchtes Werkzeug innerhalb von Sekunden. In der Werkzeugverwaltung sind sämtliche DATRON Werkzeuge mit allen Parametern hinterlegt. So ersparen Sie sich eine zeitraubende manuelle Eingabe von Fräserdaten.

Automatisch gecheckt

Der spezielle Werkzeug-Check überprüft alle vom CAM-System vorgegebenen Werkzeuge. Er vergleicht sie mit den im Werkzeugmagazin vorhandenen.

So erhalten Sie einen schnellen Überblick, welche Werkzeuge zur Verfügung stehen und welche noch benötigt werden. Gegebenenfalls unterbreitet Ihnen der Werkzeug-Check auch Vorschläge für Alternativen.

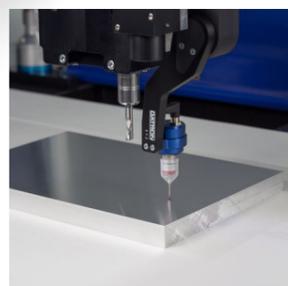


Nicht vorhanden						
Lager (Handwechsel)						
Im Werkzeugmagazin						
# 156		Einschneider				
		Beschreibung		Hersteller	Artikelnummer	
Ø 6,000 mm		DATRON AG		0068960L		
Kommentar						
Schneide	Freischliff	Schaft	Ø mm	Länge		
Ø mm	mm	Z mm	mm	mm	mm	mm
6 mm	20 mm	1 mm	6 mm	20 mm	8 mm	60 mm

3 Sekundenschnelles Einrichten mit Kamera und Wischgeste



Revolutionär einfach: Werkstück einrichten

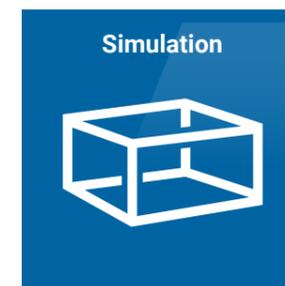


Das korrekte Einrichten des Werkstückes, d.h. Festlegung seines Nullpunktes zur Orientierung im Arbeitsraum, ist eine der Grundbedingungen für ein einwandfreies Bearbeitungsergebnis.

Mit DATRON next werden Sie beim Einrichten durch die revolutionäre Kombination aus Wischgeste, Kamera und 3D Messtaster (XYZ-Sensor) aktiv unterstützt. Selbst ohne Fräserfahrung richten Sie Ihr Werkstück optimal ein.

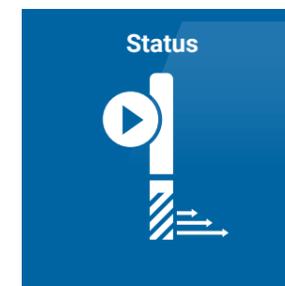
Zusätzlich stehen Ihnen klassische Messzyklen zur Verfügung, die mit Hilfe von intuitiven Grafiken leicht bedienbar sind.

4 3D Simulation der Fräsbearbeitung



Mittels der DATRON next Simulation werden die Bahnen der Fräsbearbeitung unter Berücksichtigung der bereits in der Maschine zugeordneten Werkzeuge berechnet. Abschließend wird das Werkstück in 3D visualisiert. Sie können nun den gesamten Bearbeitungsprozess als Simulation ansehen und vorab prüfen, ob Ihr gewünschtes Fräsergebnis erzielt wird. Dabei zoomen, drehen und schieben Sie das virtuelle Werkstück nach Belieben mit Ihren Fingern.

RUN-SCREEN: Alles im Griff



Im Run-Screen (Status) sehen Sie alle relevanten Informationen auf einen Blick. Der Programmfortschritt, die berechnete Restlaufzeit sowie der Maschinenstatus sind auch aus der Entfernung erkennbar.

Achspostenionen	Restweg
X	10,224 / 10,202
Y	-11,865 / -15,775
Z	-3,250 / 2,256
A	0,000 / 0,000

Vorschub: 3500 mm/min / 5000 mm/min

Spindellast: 80% / 40.000 min⁻¹

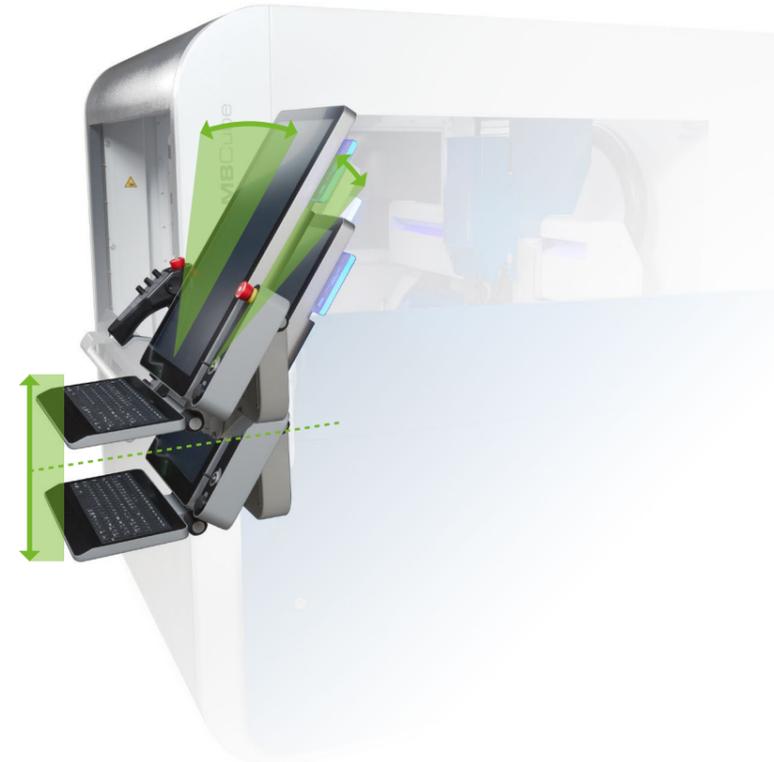
Schuppen: Schneiden 8 mm/min, Schichten 10 mm/min, Tauchen 8 mm/min, Anfahren 8 mm/min

Vakuu: -0,84 bar

Kühl-/Schmiermittel: #213 Schafffräser Einscheider

DATRON next

ERGONOMIE



Wir beschäftigen uns seit Jahren kontinuierlich mit der Verbesserung der Arbeitsbedingungen für den Maschinen-Anwender. Unser Ziel ist es, eine positive Arbeitsatmosphäre zu schaffen und die Bediensituation so zu gestalten, dass eine möglichst geringe körperliche Belastung entsteht.

Um eine komfortable Bedienung unserer DATRON High-Speed Fräsmaschinen für jeden Anwender sicherzustellen, bietet Ihnen das DATRON next Terminal zahlreiche wertvolle Features:

- + Von weitem gut sichtbare Maschinenstatus-Signalleuchte
- + Stufenlos leicht justierbare Höhenverstellung für das Bedien-Terminal.
- + Stufenlos schwenkbares Display (Glas entspiegelt und mattiert), um auch bei ungünstigen Lichtverhältnissen eine ideale Eingabeposition einzustellen
- + Schwenkbare bzw. wegklappbare Tastatur mit ergonomischer Handballenablage
- + Bedienelemente USB Anschluss, Not-Aus, Schlüsselschalter und Handbedieneinheit immer auf anwenderspezifischer Höhe

DATRON

MASCHINENÜBERSICHT

Jede Anwendung ist spezifisch und wir bieten die perfekte Lösung für Ihren speziellen Bedarf: ob 3, 3+2 oder 5 Achsen simultan, hochpräzise oder besonders wirtschaftlich. Unsere Experten beraten Sie gerne und unterstützen Sie, die beste und effizienteste Lösung für Ihre Anwendung zu finden.

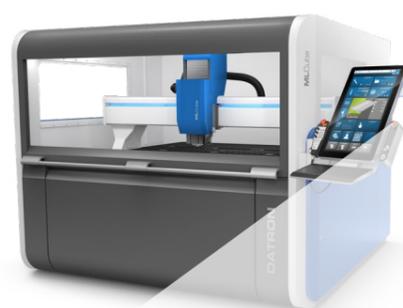
DATRON
neo



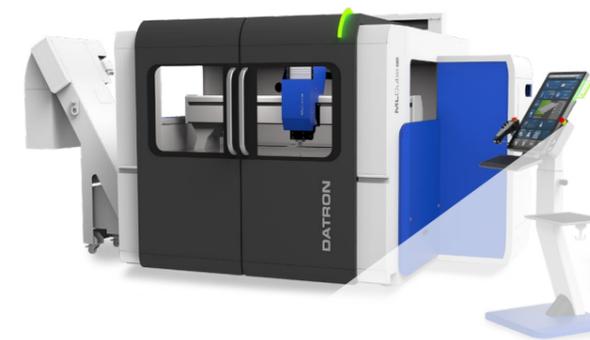
DATRON
M8Cube



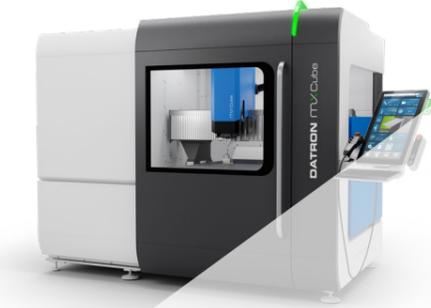
DATRON
MLCube



DATRON
MLCube Pro



DATRON
MXCube



**& ERGONOMISCH
& DYNAMISCH**

**& PRODUKTIV
& VIELSEITIG**

**& GROSSFORMATIG
& EFFIZIENT**

**& GROSSFORMATIG
& PRODUKTIV**

**& PROZESSSICHER
& LEISTUNGSSTARK**

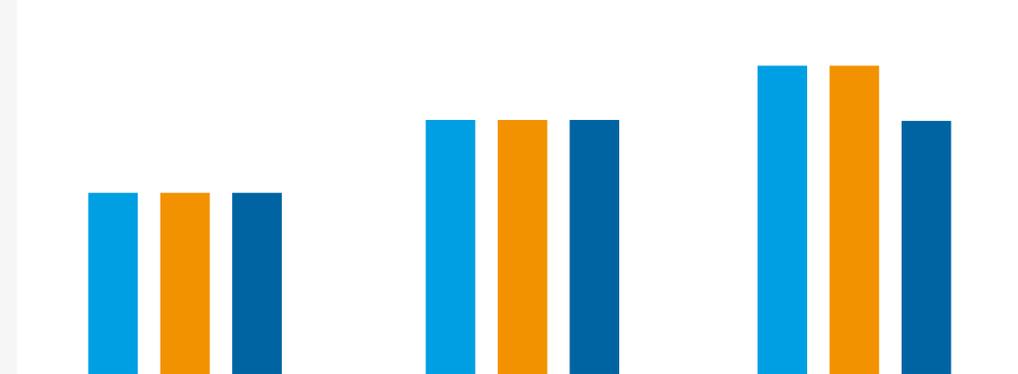
Achse	3+1	3+2	3+1
Arbeitsbereich (XxY)	500 mm x 400 mm	1.000 mm x 700 mm	1.500 mm x 1.000 mm
Portaldurchlass (Z)	175 mm	200 mm	200 mm
Spindeln	2,0 kW HF-Spindel bis zu 40.000 1/min Direktschaft	1,8 kW – 4,0 kW HF-Spindel bis zu 60.000 1/min Direktschaft oder HSK-E 25	1,8 kW – 4,0 kW HF-Spindel bis zu 60.000 1/min Direktschaft oder HSK-E 25
Vorschub/Eilgang	bis zu 28 m/min	bis zu 22 m/min	bis zu 22 m/min

Achse	3+1	3+2
Arbeitsbereich (XxY)	1.500 mm x 1.000 mm	1.000 mm x 700 mm
Portaldurchlass (Z)	200 mm	205 mm
Spindeln	3,0 kW – 4,0 kW HF-Spindel bis zu 40.000 1/min HSK-E 25	4,0 kW – 8,0 kW HF-Spindel bis zu 40.000 1/min HSK-E-25 oder HSK-E-32
Vorschub/Eilgang	bis zu 22 m/min	bis zu 40 m/min

Losgröße Bearbeitungsgröße Zeitspanvolumen

Losgröße Bearbeitungsgröße Zeitspanvolumen

Eigenschaften/
Charakteristik



Informationen auf Seite 20–21

Informationen auf Seite 22–23

Informationen auf Seite 24–25

Informationen auf Seite 26–27

Informationen auf Seite 28–29

DATRON neo

Die DATRON neo setzt neue Maßstäbe in Bezug auf Qualität, Prozesssicherheit und Benutzerfreundlichkeit. Mit dem bewährten Plug & Play-Prinzip und der intuitiven DATRON next Software können Anwender unabhängig von ihrem Erfahrungsniveau sofort produktiv arbeiten. Der ausgezeichnete Zugang zum Arbeitsbereich erleichtert das Beladen und Einrichten von Werkstücken. Durch die integrierte Kamera und den DATRON 3D-Messtaster gestaltet sich das Einrichten von Werkstücken unübertroffen einfach, schnell und präzise. Die DATRON neo besticht durch ihre hohe Leistungsfähigkeit und Dynamik und bleibt dabei äußerst kompakt und vielseitig einsetzbar.

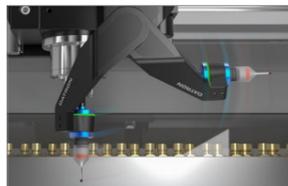


Highlights



Hochfrequenzspindel und Kühlgerät

Mit neu abgestimmter Lagerung und Kompressor-kühlgerät.



DATRON 3D-Messtaster

Präzisere Messungen und robusteres Verhalten für verbesserte Werkstück-qualität.



Spänmanagement

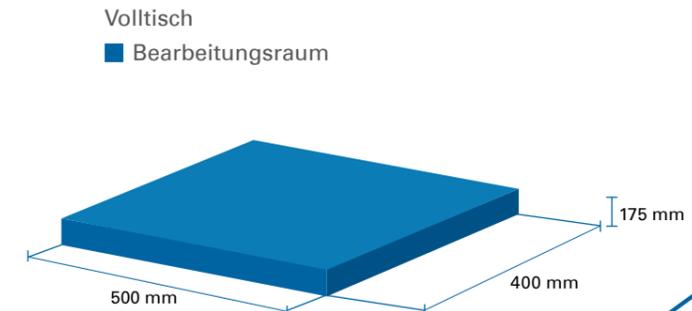
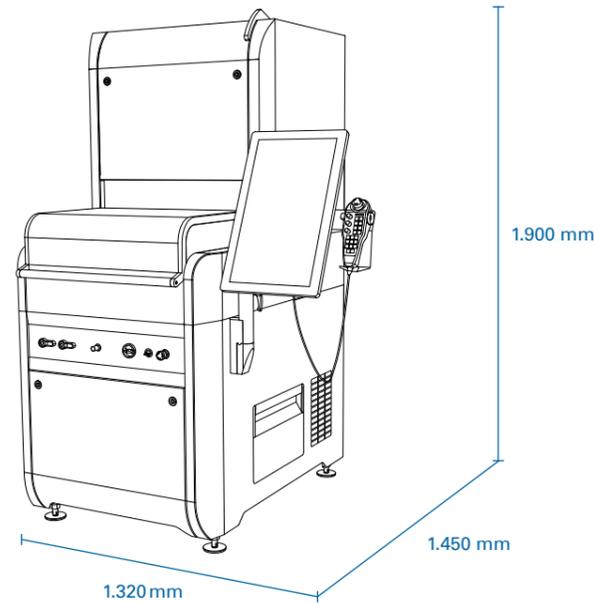
Überarbeitetes Werkzeug-magazin mit verbessertem Verschluss.



Kühlmittelbehälter

Füllmengen wählbar zwischen 5 oder 10 Liter, 90° Schwenkmechanismus zum einfachen Befüllen.

Technische Daten



Mehr Informationen über QR-Code



www.datron.de/prdkt-neo

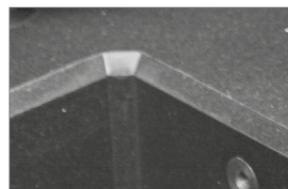
	DATRON neo	DATRON neo+	DATRON neo+ LS
Verfahrweg (XxYxZ)	520 mm x 420 mm x 220 mm		
Bearbeitungsraum (XxYxZ)	500 mm x 400 mm x 175 mm (Z = Portaldurchlass)		
Spindel	2,0 kW HF-Spindel; bis zu 40.000 1/min; Direktschaft		
Werkzeugmanagement	24fach Werkzeugmagazin mit integriertem Werkzeuglängenmesstaster		
Maschinentisch	Portalaufbau UHPC, Maschinenbett Mineralguss, Tisch Aluminium, Untergestell Stahl		
Steuerung/Software	DATRON next		
Bedienterminal	24" Multi-Touch Display mit zusätzlichem Handbedienpult		
Bauteilvermessung	DATRON 3D-Messtaster		
Achserweiterung	DATRON Axis4 (optional)		
Minimalmengen-Kühlschmiersystem	5 oder 10 Liter Kühlmittelbehälter; Sprühhing mit 2 Düsen		
Lineares Absolut-Messsystem	-	-	in allen Achsen
Vorschub	bis zu 18 m/min	bis zu 28 m/min	bis zu 28 m/min
Eilgang	bis zu 18 m/min	bis zu 28 m/min	bis zu 28 m/min
Aufstellmaße mit Bedienterminal (BxTxH)	1.320 mm x 1.450 mm x 1.900 mm		
Aufstellmaße ohne Bedienterminal (BxTxH)	805 mm x 1.450 mm x 1.900 mm		
Gewicht	ca. 740 kg		

DATRON M8Cube

Die DATRON M8Cube ist die beste Wahl für die wirtschaftliche Bearbeitung von Gehäusen, Profilen und Frontplatten aus Aluminium. Aber auch andere NE-Metalle oder Composit-Materialien können äußerst effizient mit der M8Cube bearbeitet werden. Kurze Einrichtzeiten, sehr geringer Energieverbrauch und das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis ermöglichen – auch bei niedrigen Stückzahlen – eine äußerst hohe Wirtschaftlichkeit.



Highlights



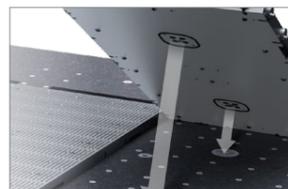
Massiver, temperaturstabiler Polymertisch mit einer sehr hohen Ebenheit.



Präzisionsspindel mit einer Rundlaufgenauigkeit besser 2 µm und HSK-E 25 Werkzeugaufnahme.

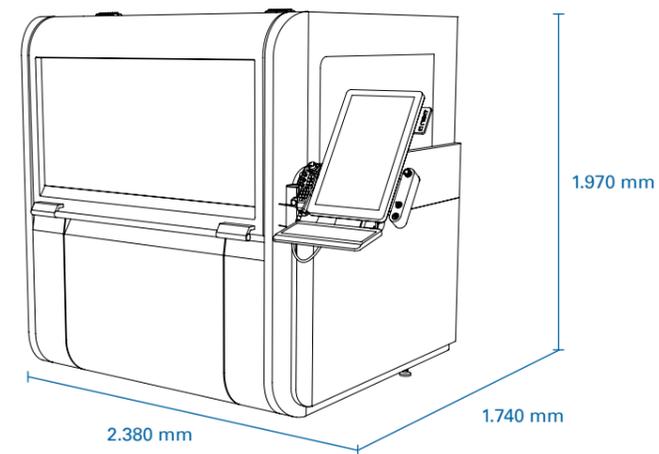


Smarte Steuerung: Mit DATRON next bedienen Sie die High-Speed Fräsmaschine einfach und intuitiv per Wischgesten.

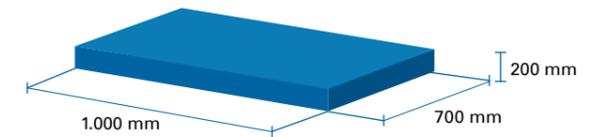


Elektrisch schaltbare Vakuumtechnik ermöglicht ein sehr flexibles und wirtschaftliches Arbeiten durch sehr kurze Einrichtzeiten (bei Auflage sofort angeschlossen).

Technische Daten

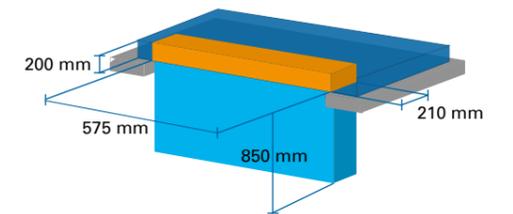


Volltisch
■ Bearbeitungsraum



Tisch mit Ausbruch

- Tisch
- Bearbeitungsraum auf dem Tisch
- Bearbeitungsraum innerhalb des vertikalen Spannraums
- Max. Bauraum innerhalb des vertikalen Spannraums



Mehr Informationen über QR-Code



www.datron.de/prdkt-m8cube

DATRON M8Cube

Verfahrweg (XxYxZ)	1.020 mm x 830 mm x 245 mm
Bearbeitungsraum (XxYxZ)	1.000 mm x 700 mm x 200 mm (Z = Portaldurchlass)
Spindel	1,8 kW – 4,0 kW HF-Spindel; bis zu 60.000 1/min; Direktschaft oder HSK-E 25
Werkzeugmanagement	DATRON ToolAssist 60fach oder 143fach mit HSK-E 25 5fach mit HSK-E 25 Werkzeugaufnahme (optional 10fach) 12fach mit HSK-E 25 Werkzeugaufnahme (optional 24fach) 15fach mit Direktschaft Werkzeugaufnahme (optional 30fach) Werkzeuglängenmesstaster (optional)
Maschinentisch	Tisch aus Mineralguss; integrierte Kegelgewinde; Volltisch oder Ausbruch
Steuerung/Software	DATRON next
Bedienterminal	24" Multi-Touch Display mit zusätzlichem Handbedienpult
Bauteilvermessung	3D-Messtaster (optional)
Achserweiterung	DATRON Axis4; DST (optional)
Minimalmengen-Kühlschmiersystem	10 Liter oder 2x 10 Liter Kühlmittelbehälter; Sprühring mit 4 Düsen
Lineares Messsystem x/y	-
Vorschub	bis zu 22 m/min
Eilgang	bis zu 22 m/min
Aufstellmaße mit Bedienterminal (BxTxH)	2.380 mm x 1.740 mm x 1.970 mm
Aufstellmaße ohne Bedienterminal (BxTxH)	1.740 mm x 1.740 mm x 1.970 mm
Gewicht	ca. 1.300 kg

DATRON MLCube

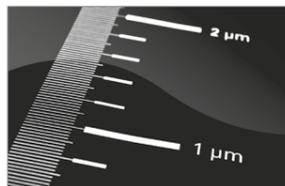
Die DATRON MLCube ist die beste Wahl für die wirtschaftliche Plattenbearbeitung, u. a. zur Herstellung von Frontplatten, Gehäusen, Profilen und anderen Werkstücken aus Aluminium, die im Nutzen gefräst werden. Mit der MLCube können auch andere Buntmetalle oder Composit-Materialien äußerst effizient bearbeitet werden. Kurze Einrichtzeiten und die Möglichkeit gleichzeitig unterschiedliche Spanntechniken parallel zu nutzen, sehr geringer Energieverbrauch und das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis bieten – auch bei niedrigen Stückzahlen – eine langfristige und äußerst hohe Wirtschaftlichkeit.



Highlights



Große Arbeitsfläche ideal für das Fräsen von im Nutzen kombinierten Bauteilen.



Optional ausgestattet mit einem präzisen **Linear-Messsystem**.

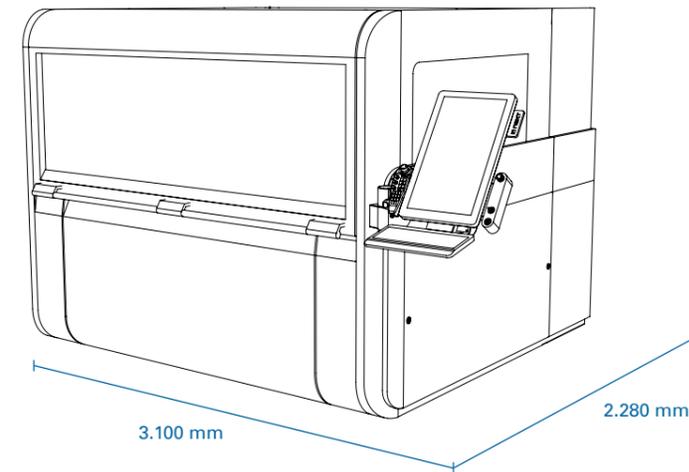


Präzisionsspindel mit einer Rundlaufgenauigkeit besser 2 µm und HSK-E 25-Werkzeugaufnahme (optional).



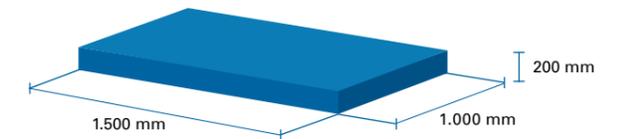
Massiver, temperaturstabiler Polymertisch mit einer sehr hohen Ebenheit.

Technische Daten



Volltisch

■ Bearbeitungsraum



1.970 mm

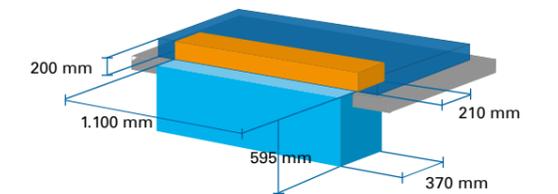
Tisch mit Ausbruch

■ Tisch

■ Bearbeitungsraum auf dem Tisch

■ Bearbeitungsraum innerhalb des vertikalen Spannraums

■ Max. Bauraum innerhalb des vertikalen Spannraums



Mehr Informationen über QR-Code

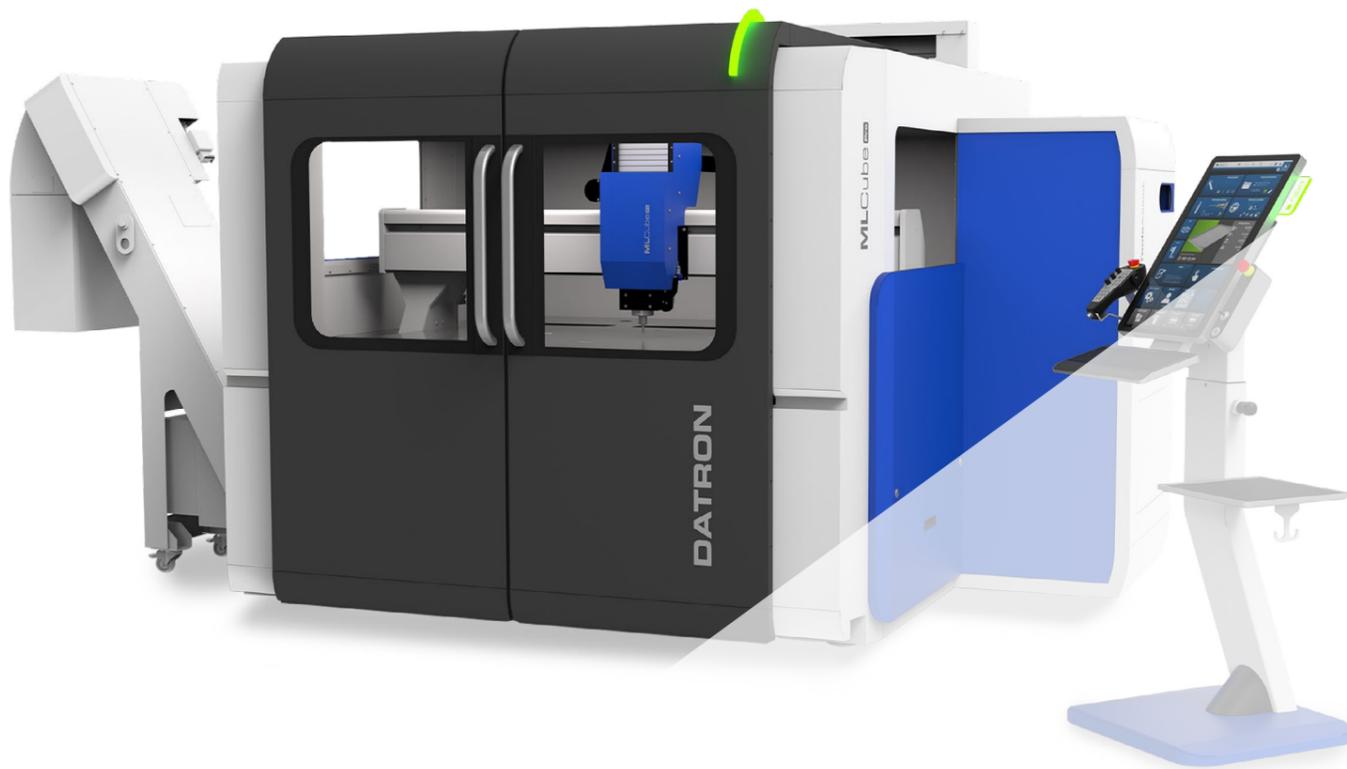


www.datron.de/prdkt-mlcube

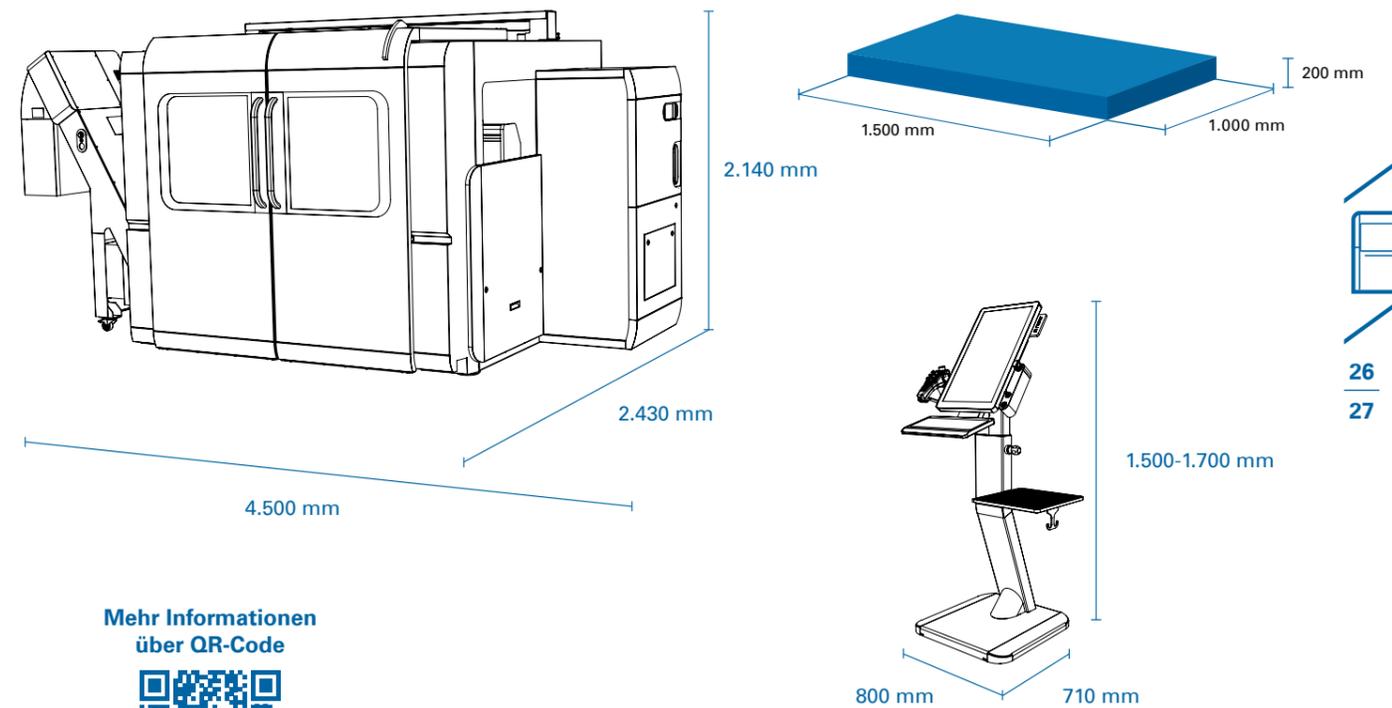
	DATRON MLCube	DATRON MLCube LS
Verfahrweg (XxYxZ)	1.520 mm x 1.150 mm x 245 mm	
Bearbeitungsraum (XxYxZ)	1.500 mm x 1.000 mm x 200 mm (Z = Portaldurchlass)	
Spindel	1,8 kW–4,0 kW HF-Spindel; bis zu 60.000 1/min; Direktschaft oder HSK-E 25	
Werkzeugmanagement	DATRON ToolAssist 60fach oder 143fach mit HSK-E 25 5fach mit HSK-E 25 Werkzeugaufnahme (optional 10fach) 12fach mit HSK-E 25 Werkzeugaufnahme (optional 24fach) 15fach mit Direktschaft Werkzeugaufnahme (optional 30fach) Werkzeuglängenmesstaster (optional)	
Maschinentisch	Tisch aus Mineralguss; integrierte Kegelgewinde; Volltisch oder Ausbruch	
Steuerung/Software	DATRON next	
Bedienterminal	24" Multi-Touch Display mit zusätzlichem Handbedienpult	
Bauteilvermessung	3D-Messtaster (optional)	
Achserweiterung	DATRON Axis4 (optional)	
Minimalmengen-Kühlschmiersystem	10 Liter oder 2x 10 Liter Kühlmittelbehälter; Sprühring mit 4 Düsen	
Lineares Messsystem x/y	-	✓
Vorschub	bis zu 22 m/min	
Eilgang	bis zu 22 m/min	
Aufstellmaße mit Bedienterminal (BxTxH)	3.100 mm x 2.280 mm x 1.970 mm	
Aufstellmaße ohne Bedienterminal (BxTxH)	2.420 mm x 2.280 mm x 1.970 mm	
Gewicht	ca. 2.500 kg	

DATRON MLCube Pro

Die DATRON MLCube Pro ist das Premiumprodukt der DATRON MLCube Reihe und ideal für Kunden mit hohem Zeitspanvolumen. Sie bietet ein verbessertes Beladungskonzept mit automatischen Schiebetüren und Kranbelademöglichkeit. Das optimierte Spänekonzept mit zusätzlichem Späneförderer sorgt für effizienten Späneabtransport. Der externe Werkzeugwechsler DATRON ToolAssist ermöglicht ein hauptzeitparalleles Be- und Entladen von Werkzeugen. Damit steht die DATRON MLCube Pro für hohe Leistungsfähigkeit und Effizienz in der industriellen Fertigung.



Technische Daten



Mehr Informationen
über QR-Code



[www.datron.de/
prdkt-mlcubepro](http://www.datron.de/prdkt-mlcubepro)

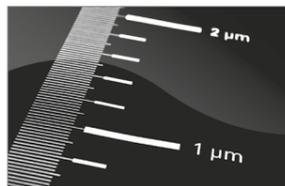
DATRON MLCube Pro

Verfahrweg (XxYxZ)	1.520 mm x 1.150 mm x 245 mm
Bearbeitungsraum (XxYxZ)	1.500 mm x 1.000 mm x 200 mm (Z = Portaldurchlass)
Spindel	3,0 kW–4,0 kW HF-Spindel; bis zu 40.000 1/min; HSK-E 25
Werkzeugmanagement	DATRON ToolAssist 60fach oder 143fach mit HSK-E 25 Werkzeiglängenmesstaster (optional)
Maschinentisch	Tisch aus Mineralguss; integrierte Kegelgewinde; Volltisch
Steuerung/Software	DATRON next
Bedienterminal	24" Multi-Touch Display mit zusätzlichem Handbedienpult
Bauteilvermessung	3D-Messtaster (optional)
Achserweiterung	DATRON Axis4 (optional)
Minimalmengen-Kühlschmiersystem	10 Liter oder 2x 10 Liter Kühlmittelbehälter; Sprühhing mit 4 Düsen
Lineares Messsystem x/y	✓
Vorschub	bis zu 22 m/min
Eilgang	bis zu 22 m/min
Aufstellmaße ohne Bedienterminal (BxTxH)	4.500 mm x 2.430 mm x 2.140 mm
Aufstellmaße Bedienterminal (BxTxH)	800 mm x 710 mm x 1.500-1.700 mm; Aufstellort flexibel
Gewicht	ca. 3.200 kg

Highlights



Große Arbeitsfläche ideal für das Fräsen von im Nutzen kombinierten Bauteilen.



Ausgestattet mit einem präzisen **Linear-Messsystem** für Anwendungen mit höchsten Genauigkeitsanforderungen.



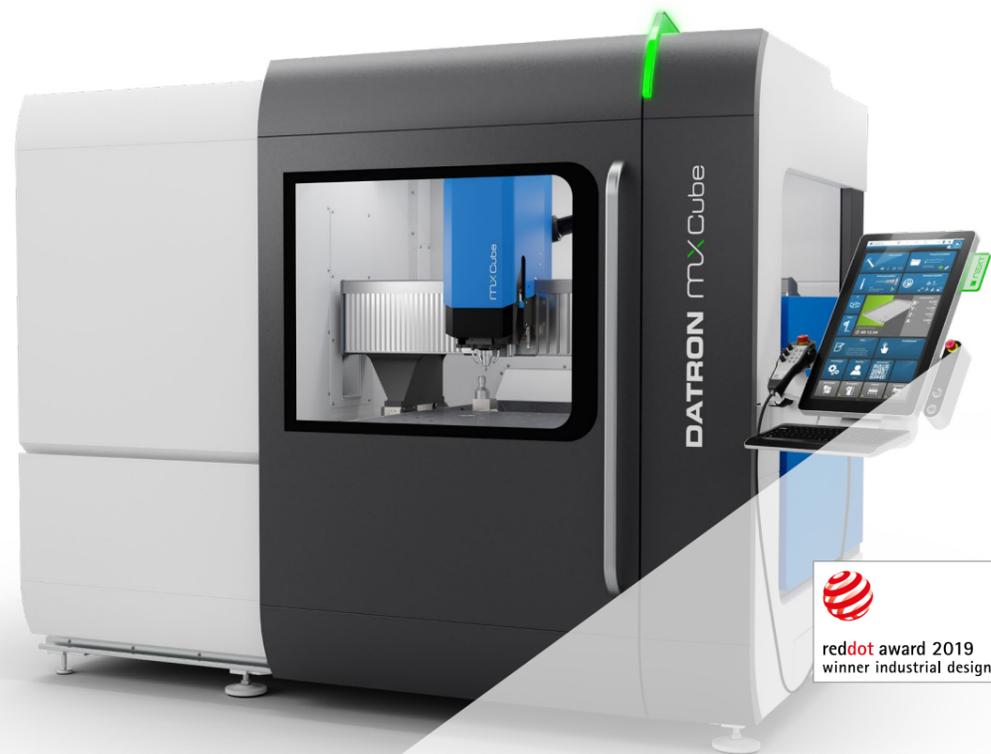
Präzisionsspindel mit einer Rundlaufgenauigkeit besser 2 µm und HSK-E 25-Werkzeugaufnahme (optional).



Steile Winkel an allen schrägen Flächen und ein Späneförderer sorgen für einen **zuverlässigen Abtransport der Späne**.

DATRON MXCube

Die DATRON MXCube präsentiert die Premium-Klasse im Bereich der DATRON High-Speed Fräsmaschinen. Der steife Aufbau, maximale Dynamik und eine leistungsstarke Hochfrequenz-Spindel sind maßgeschneidert für moderne HSC-Strategien und ermöglichen die Kombination aus hohem Spanvolumen und hervorragendem Oberflächen-Finish. Die komplett neu designte Maschine mit optimiertem Spänekonzept bietet hohe Funktionalität für den Einsatz im industriellen Umfeld.



Highlights



Zuverlässige und rückstandsfreie Kühl schmierung während der Bearbeitung bei geringem Verbrauch.



Vektorgeregelte 8 kW Synchron-Hochfrequenzspindel mit HSK-E32 für ein hohes Zeitspanvolumen.

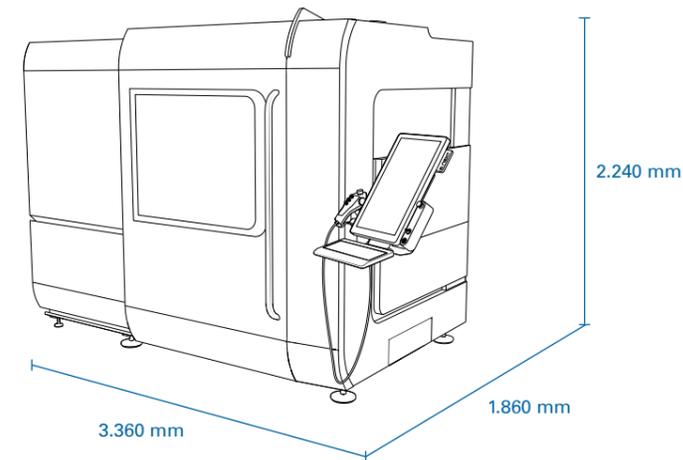


DATRON 3D-Messtaster Präzisere Messungen und robusteres Verhalten für verbesserte Werkstückqualität.

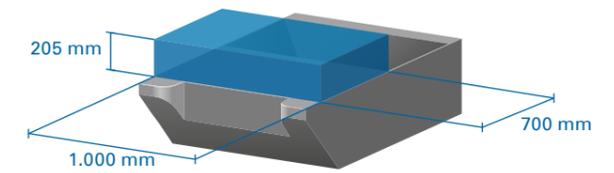


Steile Winkel an allen schrägen Flächen und ein Späneförderer sorgen für einen zuverlässigen Abtransport der Späne.

Technische Daten

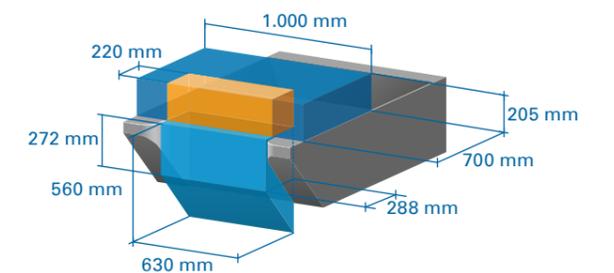


Volltisch
■ Bearbeitungsraum



Tisch mit Ausbruch

- Tisch
- Bearbeitungsraum auf dem Tisch
- Bearbeitungsraum innerhalb des vertikalen Spannraums
- Max. Bauraum innerhalb des vertikalen Spannraums

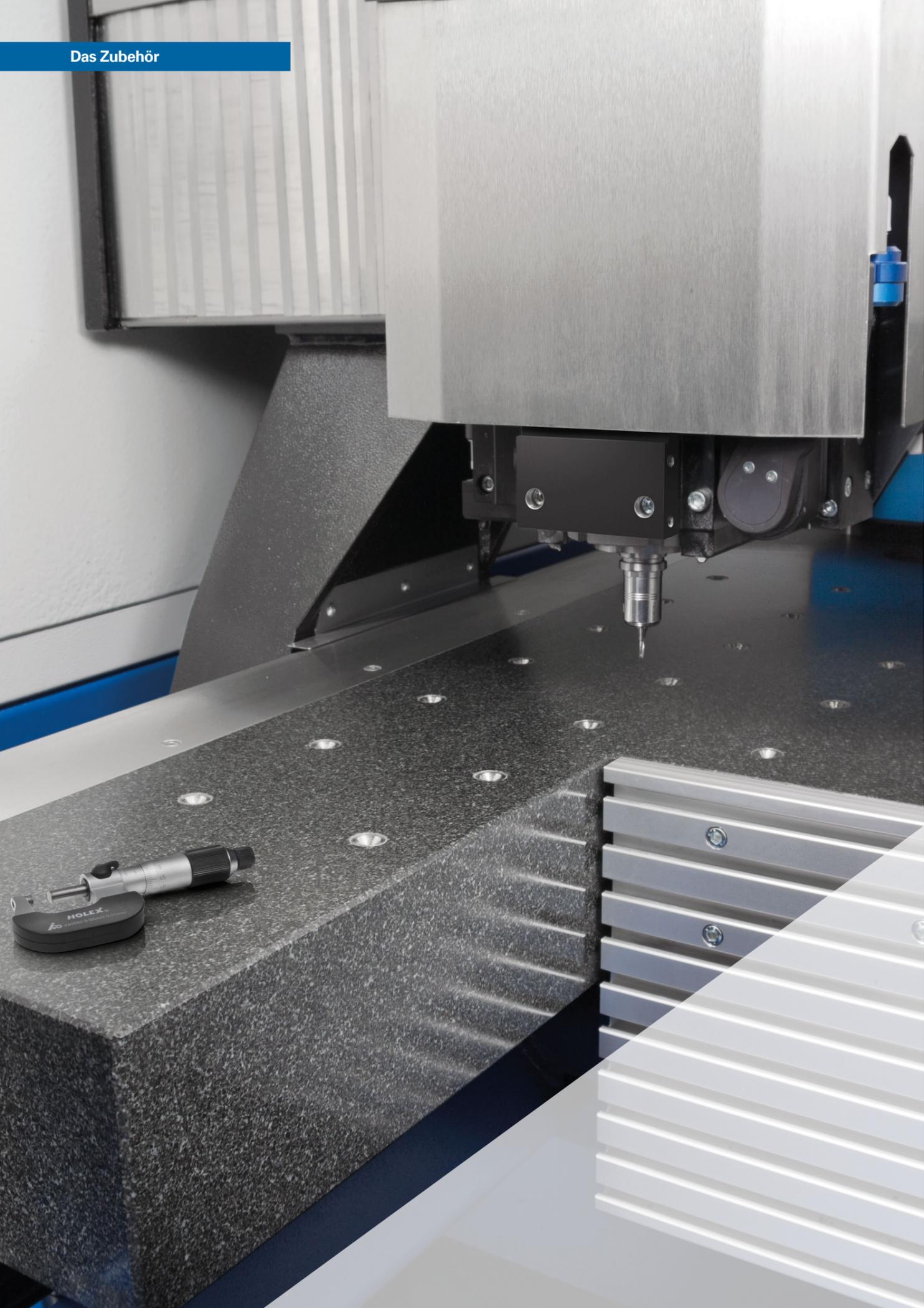


Mehr Informationen über QR-Code



www.datron.de/prdkt-mxcube

	DATRON MXCube 4 kW	DATRON MXCube 8 kW
Verfahrweg (XxYxZ)	1.040 mm x 850 mm x 270 mm	
Bearbeitungsraum (XxYxZ)	1.000 mm x 700 mm x 205 mm (Z = Portaldurchlass)	
Spindel	4,0 kW HF-Spindel; bis zu 40.000 1/min; HSK E-25	8,0 kW HF-Spindel; bis zu 34.000 1/min; HSK E-32
Werkzeugmanagement	DATRON ToolAssist 60fach oder 143fach	DATRON ToolAssist 60fach oder 110fach
Maschinentisch	Tisch aus Mineralguss; integrierte Kegeln Gewinde; Volltisch oder Ausbruch	
Steuerung/Software	DATRON next	
Bedienterminal	24" Multi-Touch Display mit zusätzlichem Handbedienpult	
Bauteilvermessung	DATRON 3D-Messtaster (optional)	
Achserweiterung	DATRON Axis4; DST (optional)	
Minimalmengen-Kühlschmiersystem	10 Liter oder 2x 10 Liter Kühlmittelbehälter; Sprühring mit 4 Düsen	
Lineares Absolut-Messsystem	in allen Achsen	
Vorschub	bis zu 40 m/min	
Eilgang	bis zu 40 m/min	
Aufstellmaße mit Bedienterminal (BxTxH)	3.360 mm x 1.860 mm x 2.240 mm	
Aufstellmaße ohne Bedienterminal (BxTxH)	2.700 mm x 1.860 mm x 2.240 mm	
Gewicht	ca. 3.800 kg	



DATRON

HOHE DYNAMIK BEI OPTIMALER STEIFIGKEIT

DATRON High-Speed Fräsmaschinen arbeiten mit Hochgeschwindigkeits-Frästechnologie (HSC – High Speed Cutting). Durch hohe Spindeldrehzahlen von bis zu 60.000 1/min mit einer hochdynamischen Maschinensteuerung und einer hohen Vorschubrate werden eine hervorragende Oberflächengüte und eine Verkürzung der Fertigungszeiten erzielt. DATRON Fräsmaschinen erreichen durch ihre hohen Spindeldrehzahlen in vielen Fällen 5 bis 10fach höhere Schnittgeschwindigkeiten als konventionelle Fräsmaschinen.

Der hochwertige, auf Beschleunigung und Steifigkeit ausgelegte Aufbau als Stahlkonstruktion – kombiniert mit einem Polymerbeton-Arbeitstisch – ermöglicht eine optimale Schwingungsdämpfung, die zu beeindruckenden Fräsergebnissen führt.

- + Sehr hohe Spanleistungen bei kleinsten Werkzeugen durch hoctourige Präzisionsspindeln mit bis zu 60.000 1/min und Leistungen von 1,8 kW bis 8,0 kW
- + Steifer, vibrationsarmer Aufbau der DATRON Maschinen durch verstärkte Polymerbeton- oder UHPC-Tische für eine exzellente Oberflächengüte bei der Bearbeitung
- + Hohe Präzision durch hochwertige Linearführungen, Kugelumlaufspindeln, HSK-E 25/HSK-E-32-Werkzeugaufnahme (optional) und präzise gefertigte Strukturelemente

DATRON

HOCHFREQUENZSPINDELN

PowerS

Leistungsstarke und besonders präzise Hochfrequenzspindeln mit HSK-E Werkzeugaufnahme. Für höchste Qualität bei großer Spanleistung.

PowerS Syncro 8.0 mit 8,0 kW und bis zu 34.000 1/min, HSK-E 32-Werkzeugaufnahme; Flüssigkeitskühlung

PowerS Syncro 3.0 mit 3,0 kW und bis zu 40.000 1/min, HSK-E 25-Werkzeugaufnahme; Flüssigkeitskühlung

PowerS Syncro 4.0 mit 4,0 kW und bis zu 40.000 1/min, HSK-E 25-Werkzeugaufnahme; Flüssigkeitskühlung

HighS

Diese Universalspindel für das Hochgeschwindigkeits-Fräsen, Bohren und Gravieren ist in drei verschiedenen Ausführungen erhältlich:

HighS M1.8 mit 1,8 kW bei bis zu 48.000 1/min; HSK-E 25-Werkzeugaufnahme

HighS H2.0 mit 2,0 kW bei bis zu 60.000 1/min; Direktschaftspannung

Die fachkundige Auswahl der passenden Spindel für Ihre individuelle Anwendung ist ein besonders wichtiger Punkt bei der Konfiguration Ihrer Fräsmaschine.

Unsere Experten beraten Sie gerne, welche Spindel die effizienteste Lösung für Sie ist.

Präzision im μ -Bereich, Drehzahlen bis 60.000 1/min

DATRON bietet für jede Bearbeitung die passende Spindel: von der äußerst leistungsstarken Präzisions-Hochgeschwindigkeits-Spindel bis zum robusten und kostengünstigen „Arbeitspferd“. Allen DATRON Hochfrequenzspindeln gemeinsam sind die hohe Qualität, Präzision und Langlebigkeit.

Spindeltyp Spindelleistung	Drehzahlbereich (1/min)	Werkzeugspanntechnik	max. Schaftdurchmesser/max. Werkzeugdurchmesser für automatischen Werkzeugwechsler (mm)	Flüssigkeitskühlung	Kühl-Schmier-system	neo	M8Cube / MLCube	MXCube
 DATRON neo HF-Spindel 2,0 kW	4.000 – 40.000	Direktschaftspannung	8/14	✓	Minimalmengen-Kühlschmier-system 5l/10l	✓		
 HighS H2.0 HF-Spindel 2,0 kW	6.000 - 60.000	Direktschaftspannung	8/14	✓	DATRON Kühl-Schmier-system 10l		✓	
 HighS M1.8 HF-Spindel 1,8 kW	5.000 - 48.000	HSK-E 25	10/20	✓	Minimalmengen-Kühl-Schmier-system 10l mit Füllstandssensor		✓	
 PowerS Syncro 3.0 HF-Spindel 3,0 kW	1.000 - 40.000	HSK-E 25	10/20	✓	Minimalmengen-Kühl-Schmier-system 10l mit Füllstandssensor		✓	
 PowerS Syncro 4.0 HF-Spindel 4,0 kW	1.000 - 40.000	HSK-E 25	10/20	✓	Minimalmengen-Kühl-Schmier-system 10l mit Füllstandssensor		✓	✓
 PowerS Syncro 8.0 HF-Spindel 8,0 kW	100 - 34.000	HSK-E 32	12/24	✓	Minimalmengen-Kühl-Schmier-system 10l mit Füllstandssensor (optional mit IKZ)			✓

KÜHL-SCHMIERSYSTEME



DATRON Minimalmengen-Kühl-schmiersysteme sind das Resultat jahrelanger Anwendungserfahrung. Je nach Kühlmedium gibt es keine oder nur minimale Rückstände. Kein Reinigen, kein Entfetten – ein großer Vorteil bei vielen Anwendungen. Durch den Verdunstungsvorgang wird die beim Fräsen entstandene Wärmeenergie entzogen. Zusätzlich schmiert das Ethanol die Schneide des Werkzeuges, was die Standzeit erhöht. Durch die vollständige Verdunstung des Ethanols entfällt die Reinigung der Werkstücke nach der Bearbeitung.



DATRON Kühl-Schmiersysteme

Das DATRON Minimalmengen-Kühl-Schmiersysteme kann mit verschiedenen Kühl-Schmiermitteln (z. B.: Ethanol, Fettalkohol, Öl) verwendet werden und sind für reproduzierbare Ergebnisse bei Fräs- und Gravierprozessen mit besonders geringen Mengen Flüssigkeit konzipiert.

Aktuell sind zwei verschiedene Sprühkopf-Varianten erhältlich: Der Rund-Sprühkopf für HSK-E 25 Spindeln mit vier verstellbaren Düsen zur Verwendung mit CleanCut und der Sprühkopf mit vier verstellbaren Düsen und gebündeltem Strahl. Dieser kann sowohl in Verbindung mit Spindeln mit HSK- als auch Direktschaft-Spannung verwendet werden.

Darüber hinaus bieten wir ein Ethanol Kühl-Schmiersystem, das sich ideal für Spindeln mit Direktschaft-Spannung eignet. Das Ethanol wird während des Fräsens durch zwei Düsen auf Werkstück und Werkzeug gesprüht.



Mehr Informationen
über QR-Code



[www.datron.de/
prdkt-kuehlschmier](http://www.datron.de/prdkt-kuehlschmier)

DATRON SENSOR XYZ

Einfach kamera-
gestützt einrichten!
Mehr dazu auf S.14

Genial in jeder Dimension

Der Sensor XYZ ist ein dreidimensionaler Tastsensor. Durch ihn reduzieren sich die Einrichtzeiten Ihrer Fräsmaschine erheblich und erhöhen gleichzeitig die Genauigkeit und Zuverlässigkeit der Referenzierung am Bauteil. Zeitraubendes Einrichten gehört somit der Vergangenheit an – Ihre Produktion wird deutlich wirtschaftlicher.

Der besondere Clou ist jedoch das automatische Kompensieren auch von Materialhöhentoleranzen, z. B. für perfekte Fasen selbst bei großen Teilen, präzise Tiefenbearbeitung und vieles mehr.

Verblüffend, wie einfach mit diesem DATRON Messtaster manche Bearbeitungen werden können!

Funktionsweise

Einfach in den Arbeitsraum einschwenken und sekundenschnell die Fertigungsqualität erhöhen oder die Maßhaltigkeit überprüfen: Mit dem Sensor XYZ können Sie Ihre Produktionsweise konsequent optimieren.

Materialoberflächen

Die Materialoberfläche wird durch rasterförmige Abtastung vermessen. Das CNC- oder Gravierprogramm wird bei der Bearbeitung durch das erstellte Höhenprofil automatisch korrigiert. Sie navigieren schnell, einfach und komfortabel über alle Unwägbarkeiten hinweg.

Ecken und Kanten

Mit einer Messung kann eine Materialkante oder die Werkstückhöhe exakt ermittelt werden. Mit drei Messungen werden sowohl die Materialhöhe als auch die genaue Lage einer rechtwinkligen Werkstückkante ermittelt.

Vorteil:

Die Ermittlung von Referenzpunkten an Werkstücken gelingt mit dem Sensor XYZ wesentlich präziser und in einem Bruchteil der Zeit herkömmlicher Methoden.

Mittelpunkte

Mittelpunkte von kreisförmigen oder rechteckigen Inseln bzw. Ausbrüchen können automatisch bestimmt werden.

Vorteil:

Ohne lange Einrichtzeit kann in wenigen Sekunden präzise auf dem Werkstück zentriert werden. Über die Messung, z. B. zweier Referenzbohrungen, kann ein Winkelversatz ermittelt und durch Drehung des Koordinatensystems ausgeglichen werden.

DATRON

MODULSPANNTECHNIK

Das Ende langer Schrauberei und Rüstzeiten!

Wirtschaftliches Fertigen durch sekundenschnelles Spannen: Durch die Modulspanntechnik von DATRON können Einrichtzeiten häufig erheblich reduziert werden. Über konische Zentrierhülsen werden die Modulplatten direkt auf dem Maschinentisch gespannt.

Dies gilt für alle Maschinen mit integriertem Kegel-Spannsystem. So können die Spannmodule bei einer hohen Reproduzierbarkeit der Spannposition sehr schnell gewechselt werden.

DATRON bietet eine Vielzahl von fertigen Modulspannlösungen: Modulspannplatten mit Vakuum, T-Nuten mit Kurzhubspannelement, Spannfutter oder Schraubstock. Gerne konzipieren wir auch individuelle Spannlösungen. Nutzen Sie unsere Erfahrung aus hunderten Maschineninstallationen.



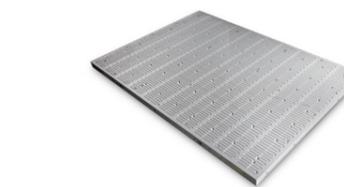
Modulspannplatten

Auf den Modulspannplatten können Spannmittel, wie z.B. Schraubstöcke befestigt werden. Die Module werden per Verschraubung auf dem Maschinentisch befestigt. Auf diesen Grundplatten können wiederkehrende Spannstationen eingerichtet und dann bei Bedarf schnell eingerüstet werden.



T-Nuten-Modulspannplatten z.B. für Kurzhubspanner

Die T-Nuten-Modulspannplatte bietet Platz für anwendungsspezifische Befestigungslösungen oder die Kombination aus Kurzhubspannelement und fester Spannbacke. Befestigt werden die Module auf dem Maschinentisch per Verschraubung.



Mäanderplatte

Die DATRON Mäanderplatte eignet sich besonders zum Spannen flächiger Werkstücke und Plattenmaterialien. Dabei können mehrere gleichartige oder auch verschiedene Werkstücke aufgespannt werden. Der DATRON Spezialkarton VacuCard dient zur Verteilung des Vakuums unter dem Werkstück und als Opferschicht. Die Mäanderplatten sind in verschiedenen Größen erhältlich.



DATRON Kompaktschraubstock

Der gekapselte DATRON Kompaktschraubstock ist 100% gegen Verschmutzung geschützt. Funktionsstörungen durch Verschmutzung und eingeklemmte Späne gehören damit der Vergangenheit an. Er zeichnet sich durch eine geringe Bauhöhe sowie hohe Spannkraft aus. Erhältlich ist er mit einer Führungslänge von 160 mm oder 300 mm. Optionale Alu-Spannbacken ermöglichen eine individuelle Anpassung an Bauteilgeometrien.



Kompaktdrehachse DATRON Axis4 mit Reitstock

Die DATRON Axis4 eignet sich besonders zur Mehrseitenbearbeitung, für Rundgravuren oder zum Bohren in radialer Richtung. Die Befestigung erfolgt über DATRON Modulspanntechnik. Die Drehachse ist anschlagsfrei und bietet hohe Präzision und Verdrehsteifigkeit.

DATRON

VAKUUM-SPANNTECHNIK

Plug & Play für einfachste Handhabung!

Extrem einfach und problemlos in der Anwendung. Teile auflegen – fertig! Mit den hohen Haltekräften der DATRON Vakuumplatten halten selbst kleinste Teile. Der patentierte Spezialkarton VacuCard++ ist die perfekte Opferschicht.

Alle DATRON Maschinen können mit der DATRON Vakuumspanntechnik ausgestattet werden. Diese ermöglicht durch speziell entwickelte Bauweise sehr hohe Haltekräfte, auch bei sonst schwer spannbaren Formen und dünnsten Plattenmaterialien. Die in verschiedenen Größen erhältlichen Vakuum-Modulspannplatten sind in Segmente aufgeteilt, die getrennt voneinander betrieben werden können.

Vorteile

- + Sehr kurze Rüstzeiten
- + Zeiteffiziente Nutzenbearbeitung möglich
- + Verformungs- und vibrationsfreies Aufspannen dünner Platten
- + Komplettes Umfräsen und Vereinzeln der Werkstücke möglich

Anwendung

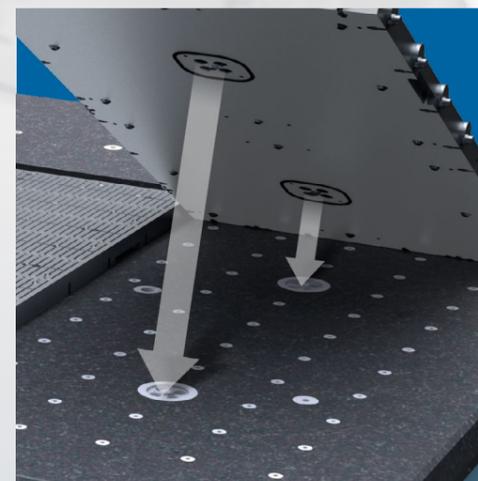
- + Spannen von Plattenmaterialien
- + Spannen von flachen Gehäusen
- + Spannen schwierig spannbarer Materialien und Formen

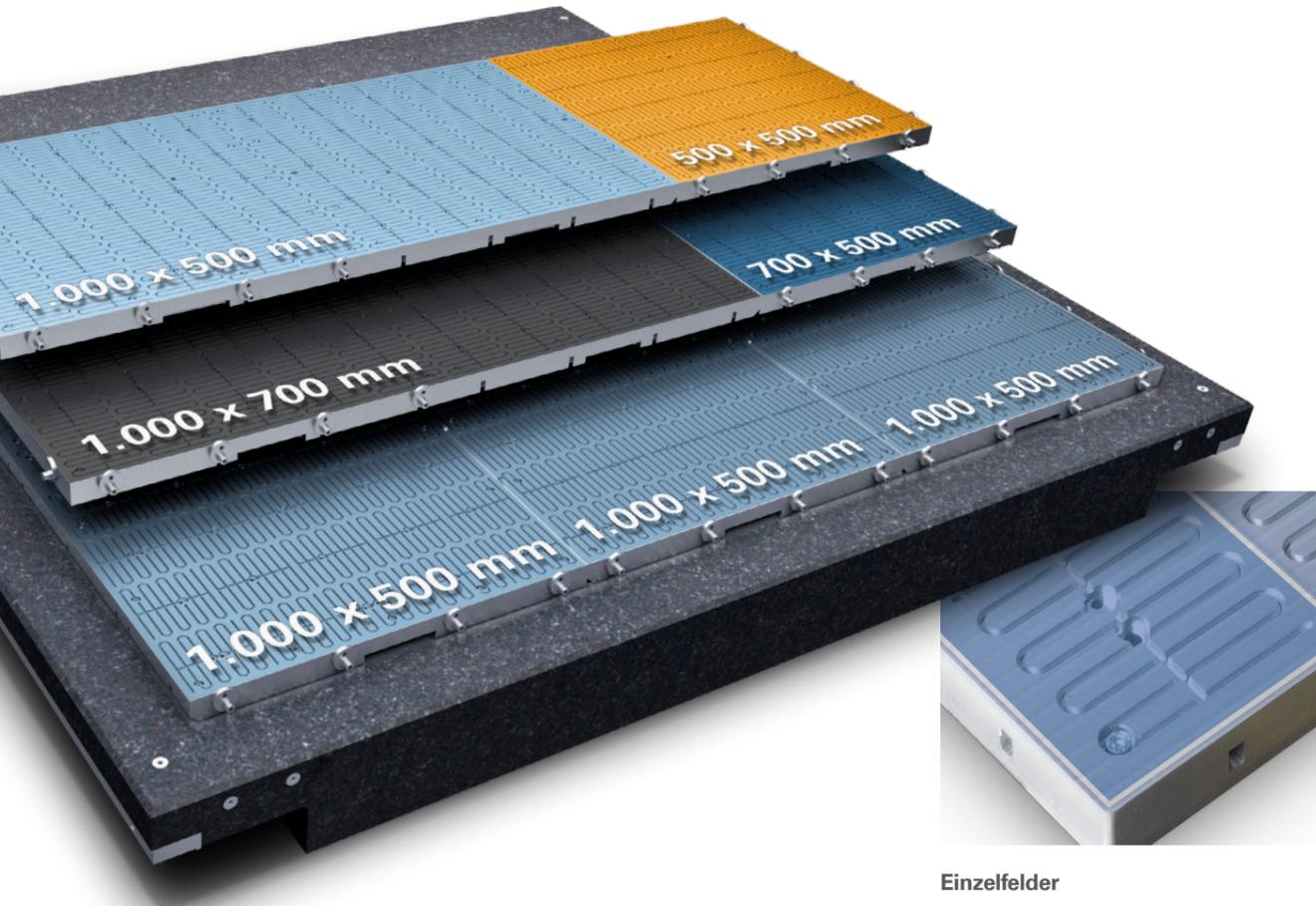
Vakuumverteilung

Im Tisch integrierte Anschlussstutzen

In den Tisch integrierte Anschlussstutzen stellen eine direkte Verbindung zu den Vakuumplatten sicher. Durch den Entfall der Verschlauchung ergibt sich eine bedeutende Zeitersparnis beim Rüsten der Maschine. Darüber hinaus sind die Druckverluste durch den deutlich größeren Anschlussquerschnitt geringer.

Sobald die Vakuumplatten angeschlossen sind, werden sie automatisch geerdet. Die Anschlüsse werden bequem elektrisch aus dem CNC-Programm heraus gesteuert, so dass ein manuelles Schalten entfällt.





Einzelfelder

Um Werkstücke unterschiedlichster Formen und Größen spannen zu können, bietet DATRON in Einzelfelder unterteilte Vakuumplatten an, die anwendungsspezifisch aktiviert werden können. Druckverluste können so deutlich minimiert werden.



Rollen

Zur leichteren Montage der Vakuumplatten besitzen diese ab 700x500 mm Größe leichtläufige Rollen. So können die Platten mit geringem Kraftaufwand auf dem Maschinentisch positioniert werden. Zudem ermöglichen sie den Schutz der Maschinentischoberfläche.



Griffmulden

Für eine sichere Handhabung der Vakuumplatten besitzen diese Aussparungen, die als Griffmulden dienen.

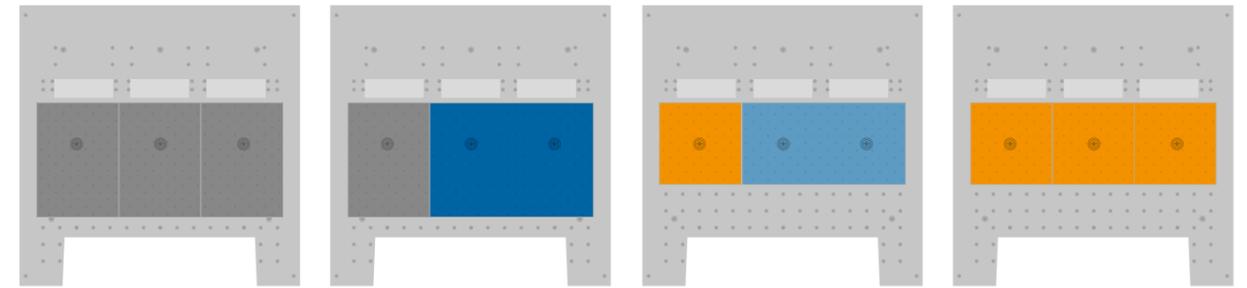


Anschläge

Über drehbare Anschläge können die Werkstücke an den Kanten der Vakuumplatten passgenau ausgerichtet werden. Durch Versenkung der Anschläge sind die Werkstücke zur Bearbeitung rundum erreichbar.

Plattenbelegung

Am Beispiel der DATRON MLCube: Tisch mit Ausbruch

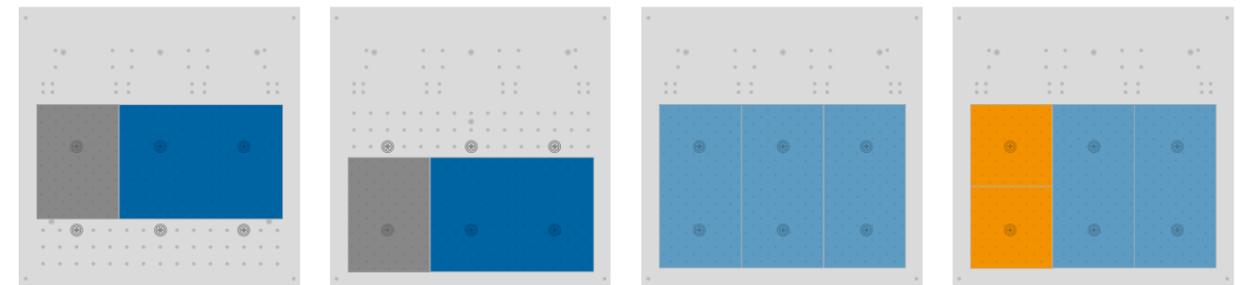


Variable Positionierung

Die DATRON Tischversion mit Ausbruch verfügt über drei integrierte Vakuum-Anschlussstutzen. Somit wird eine variable Positionierung der DATRON Vakuumplatten in den Formaten 500x500 mm bis 1000x700 mm möglich.

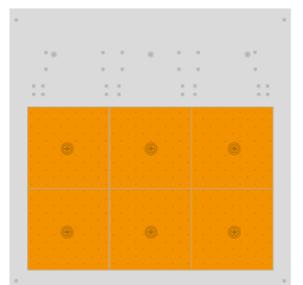
Plattenbelegung

Am Beispiel der DATRON MLCube: Volltisch



Volle Flexibilität

Mit sechs integrierten Vakuum-Anschlussstutzen bietet der DATRON Volltisch zahlreiche Möglichkeiten zur Bestückung mit DATRON Vakuumplatten. Somit ist sowohl eine vollflächige als auch eine Teil-Bestückung möglich, die Platz für zusätzliche Spanntechnik bietet. Der DATRON Volltisch gibt maximale Flexibilität bei der Umsetzung von unterschiedlichen Bearbeitungsprojekten.



DATRON

KURZHUBSPANNELEMENTE

Mit einer Hand schnell einrichten!

Genial einfach mit leichtem Knopfdruck zu bedienen und dennoch eine Spannkraft bis zu 750 N. Die Kurzhub-Spannelemente von DATRON kommen überall zum Einsatz, wo hohe Flexibilität, Bedienkomfort und kurze Umrüstzeiten gefordert sind. Die Spannelemente sind zum Betrieb auf einer T-Nutenplatte konzipiert, können aber auch stationär eingesetzt werden.



44

45

Vorteile der DATRON Kurzhubspannelemente

- + Einhandbedienung
- + Schnelles Umrüsten
- + Einstellbarer Spanndruck
- + Kompaktes Design
- + Automatisches Öffnen und Schließen

DATRON
CLEANCUT

Zeitersparnis und sauberes Arbeiten – das Absaugsystem CleanCut ist hocheffektiv.

Das DATRON CleanCut-System ermöglicht eine hocheffektive Späneabsaugung. Durch diese speziell für die Plattenbearbeitung entwickelte Absaugtechnologie wird ein nahezu spänefreies Arbeiten erreicht. Eine zeitraubende Reinigung der Maschine entfällt.

Perfekt für empfindliche Oberflächen: Die Späne werden berührungslos abgesaugt. Das automatische Ein- und Ausfahren des Absaugkopfes liefert zusätzliche eine weitere Zeitersparnis.

Eigenschaften:

- + Programmgesteuertes Ein- und Ausschwenken
- + Oberflächenabstand präzise einstellbar
- + Berührungsloses Absaugen
- + Kompatibel mit Werkzeugwechslerstation und Sensor XYZ
- + Automatisches Ein- und Ausschwenken bei Parkfunktion
- + Kompatibel mit Direktschaft- und HSK-Spindeln
- + Minimalmengenschmierung möglich

DATRON HIGH-SPEED WERKZEUGE

Profitabel fräsen, bohren und gravieren

Seit 1990 entwickelt und liefert DATRON Vollhartmetall-Werkzeuge auf höchstem Qualitätsniveau. Als Hersteller hochwertiger High-Speed Fräs-, Bohr- und Graviermaschinen legen wir von jeher ein besonderes Augenmerk auf die Zerspanungstechnologie. Die technologische Auslegung und die Qualität der High-Speed Werkzeuge bestimmen in hohem Maße die Wirtschaftlichkeit und Qualität der CNC-Bearbeitung. Verschaffen Sie sich mit unserem Katalog eine Übersicht über das aktuelle Lieferprogramm. Als Resultat eigener Entwicklung und Erprobungen sowie den Erfahrungen unserer Kunden können wir Ihnen speziell für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung optimierte Werkzeuge anbieten.



Präzision

- + Bohren ab 0,1 mm
- + Fräsen ab 0,2 mm
- + Gewindefräsen ab M1



Qualität

- + Entwicklung
- + Erprobung
- + Produktion



Wirtschaftlichkeit

- + Max. Zerspanungsleistung
- + Max. Standzeit
- + Max. Prozesssicherheit

Fräswerkzeuge für Aluminium

Dynamisch

Hohe Zerspanungsleistung, ruhiger Lauf und glatte Flächen: Fräswerkzeuge, wie der patentierte Einschneider mit Gegenwuchtschliff, der DATRON Fräsenker zum Herstellen von Bohrungen und Senkungen in einem Arbeitsschritt oder unsere Gewindewerkzeuge unterstützen Sie beim profitablen Zerspanen von Leichtmetallen.



Fräswerkzeuge für Kunststoffe/Verbundwerkstoffe/Schäume

Standfest

Durch optimale Spanabfuhr sind auch bei Kunststoffen rasante Vorschübe ohne Verschmelzung und Gratbildung möglich.

Die Einschneider-Generation mit Polierschliff für die Bearbeitung von Kunststoff ermöglicht eine Oberflächenqualität höchster Güte.

Mit den speziellen DATRON Werkzeugen für die Bearbeitung von Schäumen können Top-Oberflächen und scharfe Konturen bei kurzer Bearbeitungszeit hergestellt werden. Einzigartig ist insbesondere die hohe Standzeit der Werkzeuge.



Fräswerkzeuge für Stahl und ähnliche Materialien

Kraftvoll

Stabile Schneidengeometrie und hochbelastbare Beschichtungen garantieren wirtschaftliche Standzeiten bei der Bearbeitung der Materialien. Micro-Zweischneider ermöglichen filigrane Bearbeitungen, Drei- und Vierschneider überzeugen beim Überplanen und Konturfräsen. Vierschneidige Stirnradiusfräser eignen sich perfekt für das Erstellen von 3D Freiformflächen.



DATRON KUNDENDIENST

www.datron.de



Ihr Mehrwert:

Unsere Dienstleistungen

- + Inbetriebnahme und Maschineneinbringung
- + Hotline 07:00 – 18:00 Uhr
- + Software-Updates
- + Fernwartung
- + Maschinenwartung vor Ort
- + Wartungsverträge
- + Ersatzteilservice
- + Spindelaustauschservice
- + Logistische Unterstützung
- + Maschinenumrüstungen

Nähere Informationen erhalten Sie von unserem After Sales-Team.

Hotline 06151-1419-999

Von der Installation bis zur jahrelangen Produktbetreuung: Auf uns können Sie zählen!

DATRON garantiert höchste Effektivität beim Betrieb der Maschinen, auch noch viele Jahre nach dem Kauf – und dies weltweit! Durch praxisorientierte Einweisungen und Schulungen nutzen Sie das volle Potenzial der Maschinen von Anfang an. Mit modernsten Diagnose-Tools und dem fundierten Know-how unserer Mitarbeiter sorgen wir für den reibungslosen Lauf Ihrer Produktion. Unser bewährter Ersatzteilservice und das für unsere Kunden optimierte Wartungsprogramm minimieren Stillstandzeiten maßgeblich. Mit dem Kauf eines DATRON Systems erwerben Sie mehr als eine Maschine mit Steuerung: Sie erhalten ein Team von Experten, das Sie umfassend unterstützt!



Dezentral

Wir sind überall dort vertreten, wo wir gebraucht werden. Bei unseren ausländischen Vertretungen steht Ihnen deren Serviceteam vor Ort zur Verfügung. Kurze Wege sparen Zeit und Geld: Deshalb bietet DATRON mehrere Service-Standorte in Deutschland und weltweit bei vielen unserer mehr als 20 Vertretungen.



Kompetent

Geschulte Mitarbeiter, viele Jahre Anwendungserfahrung und Praxis im eigenen Haus garantieren die hohe Qualität des DATRON Service weltweit. Als Resultat erhalten Sie fundierte und kompetente Beratung und schnellstmögliche Fehlerbeseitigung.



Freundlich und zuverlässig

Unsere Hotline hilft Ihnen Lösungen zu finden und Probleme zu beheben, auch bei Software- und Programmierfragen. Ein umfassendes Ersatzteillager garantiert kürzeste Lieferzeiten.



Kostengünstig

Teleservice, E-Messenger, Fernwartung: Wir bieten modernste Datentechnologien für schnellstmögliche Diagnosen und kostengünstigen Service.



DATRON TECHNOLOGIEZENTRUM

Welche Maschine für Ihren Fertigungsprozess die beste ist, hängt von vielen individuellen Parametern ab. Deshalb gehören eine fundierte technische Beratung und die Erstellung von Mustern zu unseren wichtigsten Dienstleistungen.

Die genaue Analyse Ihrer Fertigungsaufgabe bildet hierbei die Basis für unsere fachkundige Beratung zur Optimierung Ihres gesamten Fertigungsprozesses.

Wir bieten Ihnen:

- + Produktdemonstrationen der High-Speed Fräsmaschinen
- + Technologieberatung zur CAD/CAM-Auswahl, zu Spanntechniken und High-Speed Fräs Werkzeugen von DATRON
- + Erstellung kundenspezifischer Bemusterungen nach Zeichnungsangaben

DATRON TECH ACADEMY

Mithilfe der DATRON Tech Academy erlernen Sie die effiziente und produktive Nutzung Ihres DATRON Maschinensystems. Unsere kompetenten und erfahrenen Anwendungstechniker, welche im unternehmens-eigenen Technologiezentrum in Mühlthal/Traisa ansässig sind, schulen Sie für den optimalen Umgang mit High-Speed Fräsmaschinen, Werkzeugen und CAM-Strategien.

Aufbauend auf dem Know-how und den Kompetenzen Ihrer Mitarbeiter, nutzen Sie damit das volle Potenzial Ihrer Maschine aus. Selbst für den Einstieg in das High-Speed Fräsen können wir Ihnen mittels praxisnaher Beispiele und einer übersichtlichen Programmier- und Bedieneroberfläche einen leichten Einstieg in das Fräsen bieten oder Ihnen helfen, neue Ideen zu verwirklichen.

Aufgrund der jahrelangen Erfahrung mit unseren High-Speed Maschinensystemen versetzen wir Sie in die Lage, selbst mit wenig Fräserfahrung relativ schnell Ihr eigenes Produkt mit unseren DATRON Fräsmaschinen herzustellen. Das Vermitteln der optimalen Nutzung unserer Systeme ist für uns eine Herzensangelegenheit, weil wir aus DATRON Anwendern echte Fans machen wollen.

Die DATRON Tech Academy unterstützt Sie auf diesem Weg mit den passenden Trainings für ihre DATRON Maschinensysteme und den darauf laufenden Anwendungen. Auch nach den Trainings stehen Ihnen unsere Mitarbeiter gerne über eine Hotline für Fragen zur Verfügung.

Durch eine Auffrischung einer vergangenen Schulung oder eine individuelle Prozessbegleitung können wir in Verbindung mit Ihrem speziellen Anwendungs-Know-how noch effizientere Fertigungsprogramme verwirklichen, um Ihre Produktion weiter zu optimieren.

Wählen Sie aus den folgenden Trainings und fordern Sie noch heute unverbindlich Informationen über den DATRON Schulungskatalog an:

DATRON next

- + next basic
- + next advanced

Aufbautrainings

- + DST
- + PDA
- + Vision
- + Softwareoptionen
- + DNC Schnittstelle

Prozessbegleitung

CAM Software

- + auf Anfrage





Gerne informieren wir Sie ausführlich:

+49 (0) 61 51 - 14 19 - 0



per E-Mail:

info@datron.de



oder online unter:

www.datron.de