

Lasersystemlösungen



ACSYS ▲
LASERTECHNIK

▲ **ACSYS Lasertechnik GmbH**

Leibnizstraße 9
70806 Kornwestheim · GERMANY

Telefon: +49 7154 808 75 0
Telefax: +49 7154 808 75 19
E-Mail: info@acsys.de

www.acsys.de

▲ **ACSYS Lasertechnik US Inc.**

8224 Nieman Road
Building 5, Lenexa, KS 66214 · USA

Telefon: +1 847 246 2394
Telefax: +1 847 844 0519
E-mail: info@acsyslaser.com

www.acsyslaser.com

▲ **ACSYS Lasertechnik UK Ltd.**

Unit 6, Silver Birches Business Park, Aston Road
Bromsgrove, Worcestershire B60 3EU · UNITED KINGDOM

Telefon: +44 152 787 0820
E-mail: info@acsyslaser.co.uk

www.acsyslaser.co.uk

Lasersystemlösungen



ACSYS ▲
LASERTECHNIK



PIRANHA in Aktion mit
einem Punzierungsstempel.



Laseranwendungen



Lasergravur
Seite 4–25



Laserbeschriftung
Seite 26–43



Laserschneiden
Seite 44–57



Laserschweißen
Seite 58–67

Index

Unternehmen	
Vorwort	07
Individualität	09
Laserverfahren	11
Made in Germany	15
Kundennähe	17
ACSYS Team	19
Produkte und Technik	
Einführung & Technologie	21
OYSTER	31
PEARL	33
PIRANHA	35
BARRACUDA	37
SHARK	39
ORCA	41
INLINER	43
Kundenspezifische Lösungen	45
Optionen	47
Software	
AC-LASER Software Suite	49
LAS – Live Adjust System	51
OPR – Optische Teileerkennung	52
DFC – Dynamische Fokuskontrolle	52
Assistenz-Systeme	53
Service	
Einführung & Übersicht	55
Inbetriebnahme & Schulung	57
Wartungspakete	58
Ersatzteile & Zubehör	59
Kundendienst	60
Um- & Aufrüstung	61
Qualitätsmanagement	63
Technische Daten	65



Gerhard Kimmel
Geschäftsführender Gesellschafter

ACSYS – Ihr Partner für perfekte Systemlösungen in der Lasermaterialbearbeitung.

Vorwort

Als Geschäftsführer und Inhaber dieses erfolgreichen Unternehmens bin ich stolz darauf, mit einem Team von hochmotivierten, ehrgeizigen Mitarbeitern zusammenarbeiten zu dürfen.

Ich verstehe mich als Teamplayer und Coach und engagiere mich für die kontinuierliche, gesunde Weiterentwicklung des Unternehmens. Ich stehe in der Verantwortung gegenüber meinen Mitarbeitern und deren Familien, sowie unseren Kunden und Geschäftspartnern.

Unser tägliches Handeln ist bestimmt von der Nutzung der uns zur Verfügung stehenden Ressourcen und Möglichkeiten. Hierbei definieren wir unsere Ziele und Strategien im Sinne einer nachhaltigen Unternehmensentwicklung.



Gerhard Kimmel

Schneiden

Gravieren

Beschriften Digitalisieren

Schweißen



QR-Code zum ACSYS Imagefilm

Persönlich engagiert setzen wir Maßstäbe bei Qualität und Zuverlässigkeit.

Individualität

Ihre Anforderung ist unsere Motivation – ACSYS Lasertechnik versteht sich als uneingeschränkt kundenorientierter Partner für perfekte Systemlösungen in der Lasermaterialbearbeitung.

Unsere Kunden profitieren vom konzentrierten Know-how eines Spezialistenteams, das sein Wissen mit Visionskraft und Innovationsdynamik zum größtmöglichen Kundennutzen ständig ausbaut. Faszination und Engagement jedes Einzelnen sind bei ACSYS spürbar und fließen in jede unserer kundenspezifischen Lösungen ein.

Von der Beratung über die Planung und Produktion bis hin zur Implementierung in Ihren Betriebsablauf setzen wir uns kompromisslos für Ihre Effizienz und Ihren Wettbewerbsvorsprung ein. Vom Beschriften, Gravieren, 3D-Gravieren, über Schneiden, Schweißen und die Mikrobearbeitung bis hin zur Strukturierung unterschiedlichster Materialien – wo auch immer innovative, präzise Laserbearbeitungsanlagen gefragt sind – wir haben den Anspruch, Erwartungen nicht nur zu erfüllen, sondern zu übertreffen.



Umlaufende, ansatzfreie
Lasergravur auf Schmuck.

Präziser, wirtschaftlicher, besser – das ist unser Anspruch.



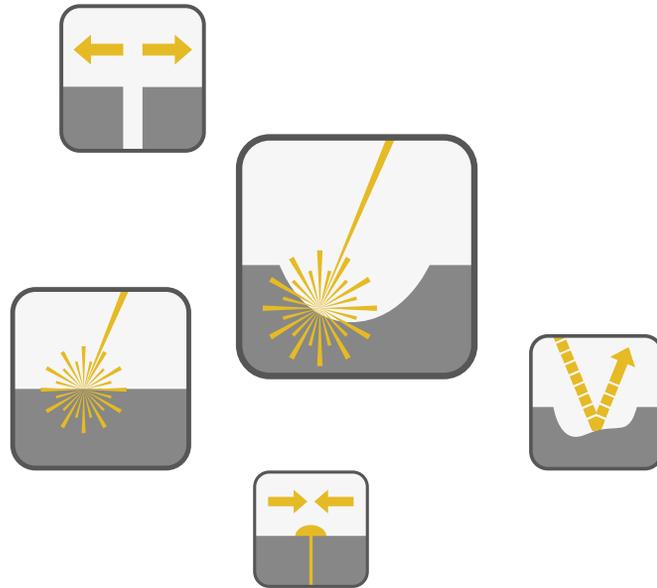
3D Lasergravur und Multi-Frosting
eines Münzprägestempels.

Laserverfahren

In jeder spezifischen Anforderung sehen wir eine aktive Herausforderung, mit deren Bewältigung wir unser hohes technologisches Niveau erweitern – zu Ihrem Vorteil.

Wir bieten Lösungen in allen Disziplinen der Lasermaterialbearbeitung. ACSYS bietet modernste Technologie für die Laserbeschriftung, die Lasergravur, das Laserschneiden, das Laserschweißen und die Laserdigitalisierung. Ob Stand-Alone System oder eine Kombination mehrerer Laserverfahren, unseren lösungsorientierten Einfallsreichtum und unsere Zuverlässigkeit richten wir konsequent auf Ihre individuellen Anforderungen aus.

Unter Berücksichtigung ökonomischer Aspekte unterstützen wir Sie bei der Umsetzung Ihres Unternehmenserfolgs durch unsere auf Prozesssicherheit und Produktivität ausgelegten Anlagen.





Laserbeschriftung

Es gibt kaum Werkstoffe die sich nicht mit dem Laser beschriften lassen. Laserbeschriftungen sind wasser- und wischfest und sehr dauerhaft. Sie können schnell, automatisiert und individuell erzeugt werden. Das Material bestimmt die jeweilige Lasertechnologie und den Energieeinsatz.



Lasergravur

Die Lasergravur ist im Gegenteil zu anderen Verfahren der Gravur völlig berührungslos. Das Material wird nur mit Hilfe des Laserlichts aufgeschmolzen und verdampft. Eine Fixierung des Werkstückes ist nicht notwendig. Der Laser ermöglicht Mikrogravuren bis in den Mikrometerbereich.



„Fortuna Redux“ - Die erste Zylinder-Design Münze der Welt. Eine Zusammenarbeit mit der polnischen Münze in Warschau.



QR-Code zum „Fortuna Redux“ Film (en)

ACSYS – Meister in allen Disziplinen.



Laserschneiden

Beim Laserschneiden handelt es sich um ein thermisches Trennverfahren, bei dem komplexe Geometrien mit Hilfe eines fokussierten Laserstrahls erzeugt werden. Es können unterschiedliche Metalle, Kunststoffe, organische Stoffe und weitere Materialien bearbeitet werden.



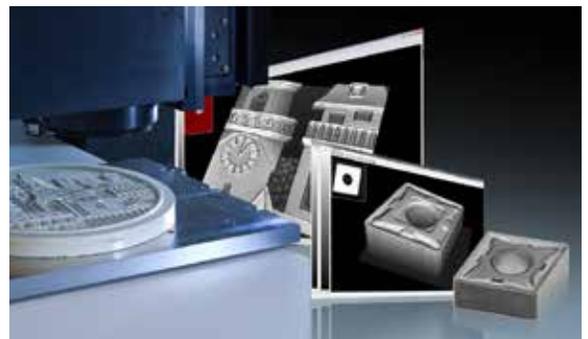
Laserschweißen

ACSYS Laserbearbeitungsanlagen eignen sich speziell für sehr feine und präzise Schweißprozesse. Je nach Material kommen unterschiedliche Verfahren zum Einsatz. Durch eine flexible Leistungs- und Pulsgestaltung lassen sich für Sondereffekte spezielle Pulsformen und – züge erzeugen.



Laserdigitalisierung

Die Laserdigitalisierung basiert auf der Technik der konoskopischen Holographie und ermöglicht extrem präzise 3D-Digitaldaten von verschiedensten Oberflächen. Die resultierende 3D Datei kann zur Produktion und Reproduktion verwendet und in der CAD Software problemlos bearbeitet werden.



Wir legen größten Wert auf aktive Kundennähe.



2,5D Lasergravur in Messing mit
vordefiniertem Flankenwinkel.

Made in Germany

Made in Germany ist unser Qualitätsversprechen. Dem verpflichten wir uns durch die eigene Entwicklung der Hard- und Software sowie der hausinternen Maschinenproduktion mit großer Fertigungstiefe. In unseren Anlagen kommen ausnahmslos hochwertige Komponenten namhafter Hersteller zum Einsatz.

Den nationalen und internationalen Anforderungen werden wir durch unser straffes, TÜV-geprüftes Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001 gerecht.

Als mittelständisches, eigentümergeführtes Unternehmen achten wir sehr auf eine solide und gesunde wirtschaftliche Substanz. Dies ist für uns die beste Basis für eine langjährige, vertrauensvolle Zusammenarbeit mit unseren Kunden, Lieferanten und unseren Mitarbeitern.



ACSYS Kornwestheim
Zentrale in Kornwestheim

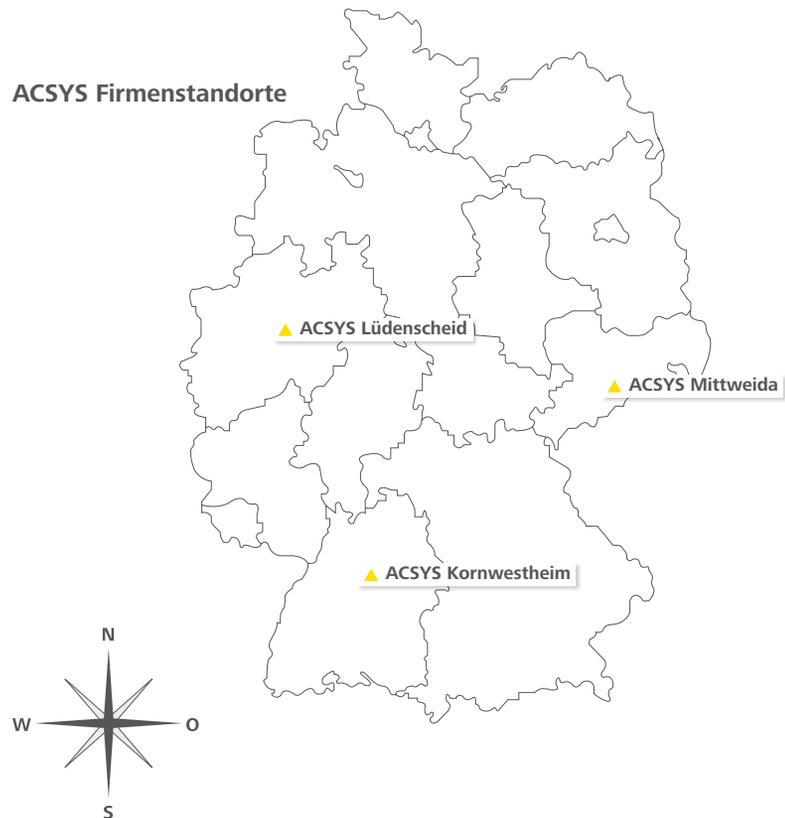


ACSYS Mittweida
Produktions- und
Entwicklungszentrum



ACSYS Lüdenscheid
Kompetenzzentrum und
Vertriebsniederlassung

ACSYS Firmenstandorte



Wo Sie auch sind,
wir sind nicht weit.



Argentinien · Australien · Brasilien · China · Dänemark · Deutschland · Finnland ·
Frankreich · Griechenland · Indien · Israel · Italien · Japan · Kanada · Malaysia ·
Norwegen · Österreich · Philippinen · Polen · Portugal · Rumänien · Russland ·
Saudi Arabien · Schweden · Schweiz · Singapur · Slowakei · Spanien · Taiwan ·
Thailand · Türkei · UK · Ungarn · USA · Vietnam



„Seven New Wonders of the World“ –
Die erste Kugelmünze der Welt!



QR-Code zum Film (en)

Kundennähe

Mit mehreren Standorten in Deutschland sowie Niederlassungen und Handelspartnern in allen wichtigen Industrieländern sind wir weltweit nah bei unseren Kunden. Gemeinsam mit der Zentrale in Kornwestheim, dem Forschungs- und Entwicklungszentrum in Mittweida und dem Vertriebszentrum in Lüdenscheid bilden sie das globale ACSYS-Netzwerk, in dem ein permanenter Wissens- und Erfahrungsaustausch gepflegt wird.

Die unmittelbare Kundennähe gewährleistet den direkten Draht zu ihren Aufgaben und Fragestellungen. Über die ACSYS „Direct Access Line“ können wir nach Anforderung Ihrerseits, jederzeit mit Ihrer ACSYS Maschine in Kontakt treten und eine sofortige Online Diagnose durchführen. Darüber hinaus stehen die Mitarbeiter vor Ort für Ihre Fragestellungen zur Verfügung. Die Erfahrungen, die wir in den einzelnen Ländern gewinnen, werden permanent in unseren zentralen Knowledge-Pool eingespeist, so dass Kunden in aller Welt von unserer globalen Präsenz profitieren. Ziel ist ein echtes, tiefes Verständnis für andere Kulturen – denn das ist die Voraussetzung für wirkliche Nähe.





Erfassen, verstehen, umsetzen –
der ständige Dialog mit den
wichtigsten Impulsgebern,
unseren Kunden, inspiriert.

ACSYS Team

Das Engagement jedes Einzelnen im Unternehmen wirkt sich ziel-führend auf das Gesamtergebnis aus.

Die permanent große Leistungsbereitschaft des ACSYS-Teams ermöglicht es, den „Dienst am Kunden“ in allen Bereichen des Unternehmens täglich neu zu leben.

Unseren Ideenreichtum schöpfen wir aus der Synergie zwischen Spezialisten mit langjähriger Erfahrung und Nachwuchskräften mit solidem technischem und wissenschaftlichem Grundlagenwissen.

Wir kooperieren mit Hochschulen und Universitäten und bieten jährlich jungen Menschen die Chance eines Praktikums oder einer Berufsausbildung in kaufmännischen und technischen Berufen.

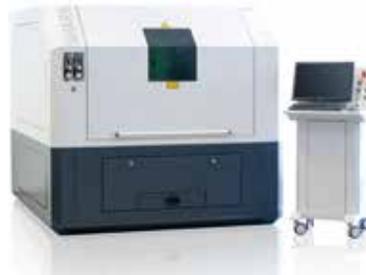
Das Resultat ist ein hoch motiviertes Team auf das man sich verlassen kann und welches bei den Kunden sehr hoch angesehen ist. ACSYS ist ein erfolgreiches Unternehmen, welches stolz auf seine Mitarbeiter ist.



Tiefengravur von Datumsstempeln.



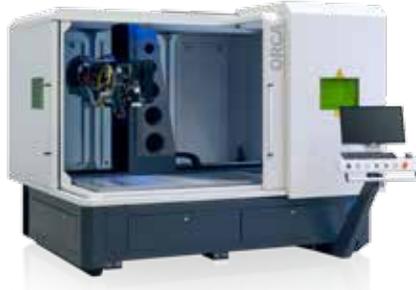
OYSTER® Lasertischanlage S. 31



SHARK® cut Laserschneidzentrum S. 39



PEARL Lasertischsystem S. 33



ORCA® Laserbearbeitungszentrum S. 41



PIRANHA® Laserbearbeitungsanlage S. 35



INLINER Laserintegrationslösung S. 43



BARRACUDA® Laserbearbeitungssystem S. 37



INDIVIDUAL Kundenspezifische Lösungen S. 45

ACSYS Laseranlagen – vom Standard zur kunden- spezifischen Lösung.

ACSYS Lasersysteme

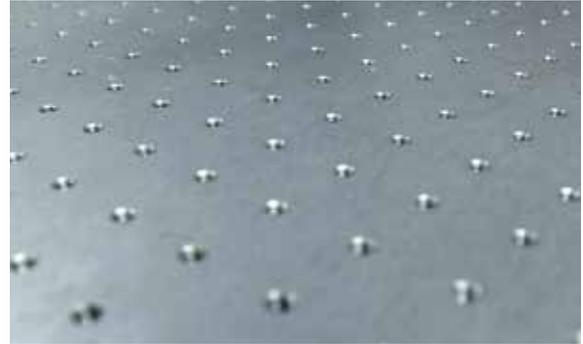
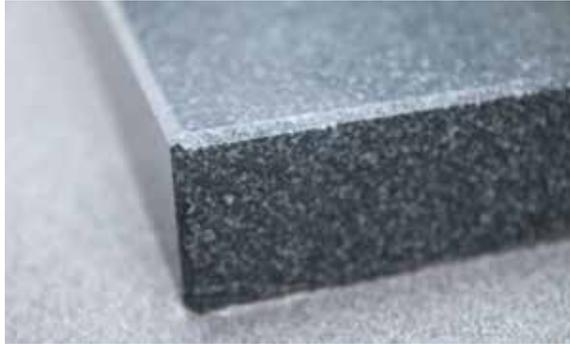
Das Produktspektrum von ACSYS bietet für jede Aufgabe in der Lasermaterialbearbeitung die optimale Anlage. Mit einzigartiger Anpassungsfähigkeit können sämtliche Standardmaschinen zu individuellen, kundenspezifischen Lösungen ausgebaut werden.

Die Anwendung bestimmt die Konfiguration. Je nach Anforderung integrieren wir unterschiedliche Lasertypen, wie z. B. Faserlaser oder CO₂ Laser unterschiedlichster Leistungsklassen und Wellenlängen. Durch Erweiterungen mit Multiachsenfunktionalität für Linear- und Drehbewegungen und die Integration von Spezialmodulen wie der Kameraprogrammierung mittels LAS – Live Adjust System, dem ODC-Tiefenmesssystem oder dem OPR – Optische Teileerkennung, konfigurieren wir das auf Ihre individuellen Anforderungen perfekt ausgelegte Produktionsmittel.



3D Lasermikrogravur einer
Spanleitstufe.





1. Laserfröstung – Vergleich unterschiedlicher, mit dem Laser gefrosteter Oberflächen.

2. 3D Lasergravur – unterschiedliche Strukturen in Metall – Rondendurchmesser 34 mm.

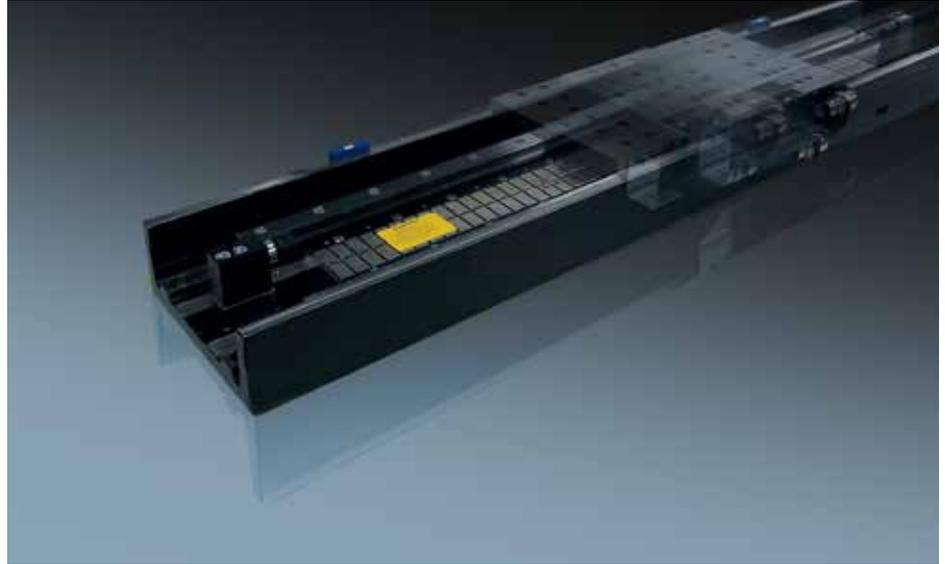
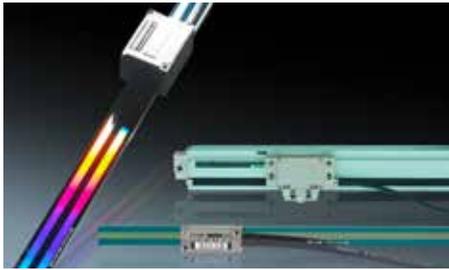
Heavy Metal & Hard Rock

Am Anfang der Produktionskette steht die ACSYS Metallbearbeitung. Sie schafft das Grundgerüst der Laseranlage aus hochfestem Stahl, oder in Verbindung mit Polymerbeton und Granit. Hochpräzise Produktionsprozesse sind die Basis für die hohe Qualität und Langlebigkeit der ACSYS Laseranlagen.

Durch die ganzheitliche Betrachtung von Maschine und Werkstückbearbeitung erzielen wir hochgenaue Lösungen, die kompromisslos auf Prozesse und Produkte zugeschnitten sind. Dabei schafft unsere hohe Fertigungstiefe die Basis für höchste Flexibilität der Laseranlagen.

Mehr Effizienz in Produktion
und Service – wir sind
Schrittmacher für
Ihre Laserbearbeitung.





Farbenfrohe Rainbow Effekt Laser
gravur auf einem Münzprägestempel.



Individuelle und schnelle
Produktionsanpassung bei
gleichzeitiger Reduzierung
der Rüstzeiten.

Unisono – mechanische Präzision

Die mechanische Produktion ist für die Flexibilität der Anlage verantwortlich. Hier wird jede Laseranlage individuell mit Verfahrachsen und optionalen mechanischen Erweiterungen ausgestattet.

Dank unserem breiten Maschinenspektrum können wir auf produkt- und produktionsspezifische Anforderungen flexibel mit angepassten Systemlösungen reagieren.

Zuverlässigkeit ist
bei uns nicht nur
Qualitätsargument.



Tag-Nacht Design eines
Motor Start-Stop Schalters.

Elektronische Vernetzung

Die elektrische Abteilung übernimmt das perfekt vorbereitete mechanische System. Jede Anlage wird hier mit der gewünschten Antriebs- und Steuerungselektronik ergänzt und die Bewegungsmodule auf Funktion getestet.

Zuverlässigkeit ist bei uns nicht nur Qualitätsargument, sondern grundlegendes Element unserer Unternehmens- und Produktphilosophie.

Die intelligente Vernetzung der einzelnen Module ergibt eine hoch-effiziente und flexible Funktion der Anlage. Unsere Systeme kommunizieren mit modernster Bussystemtechnologie und Peripherie.

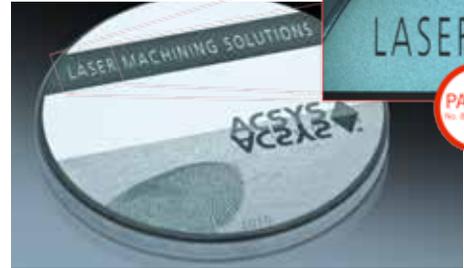




1.



2.



3.



4.

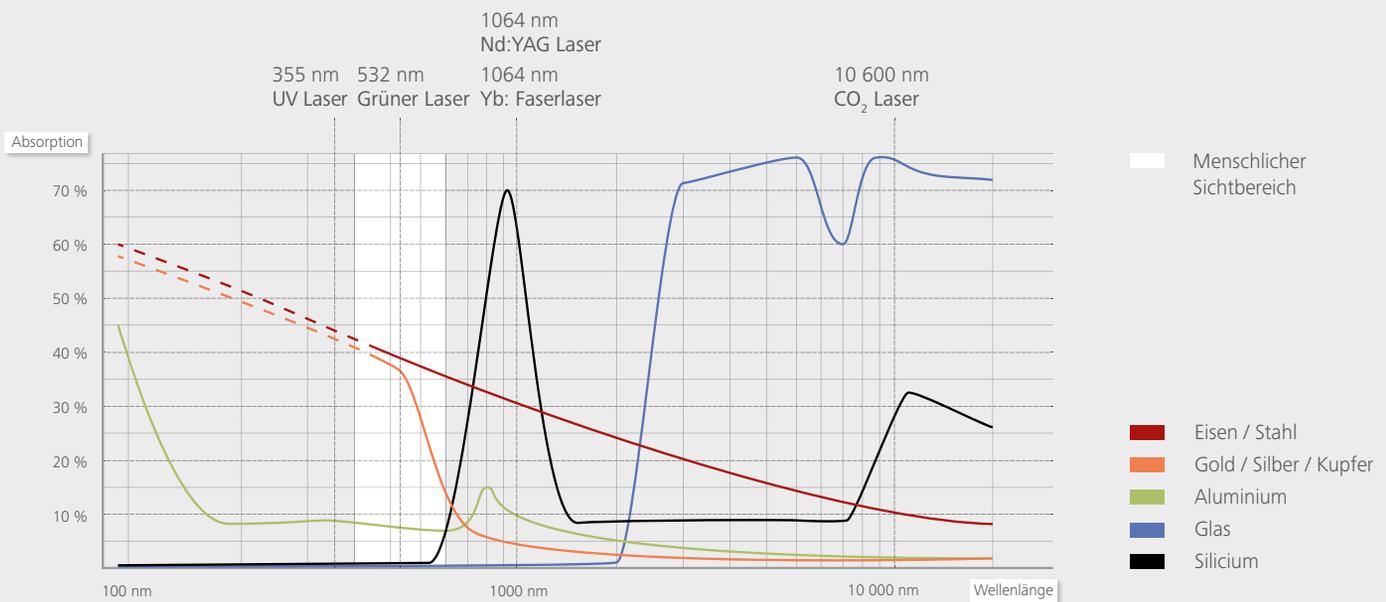


5.



6.

Laserdiagramm



Das Herzstück der Materialbearbeitungsanlagen von ACSYS.

Ideal Laser source

powered by ACSYS
LASERTECHNIK

Laser

Für unterschiedlichste Materialien und Bearbeitungsverfahren bietet ACSYS vielfältige Laserquellen. Mit Leistungen von 0,5 Watt – 1000 Watt finden wir für jeden Anwendungsfall die optimale Konfiguration. Das Portfolio erstreckt sich von Faserlasern, UltrakurzpulsLasern, über Dioden gepumpte Systeme bis zu CO₂ Lasern, welche wahlweise gepulst oder als cw-Laserstrahlquelle zum Einsatz kommen. Alle Laserstrahlquellen die in den Laseranlagen von ACSYS zum Einsatz kommen sind äußerst wartungsarm, von sehr hoher Lebensdauer und fast immer luftgekühlt. Die ACSYS Laserspezialisten beraten Sie mit fundiertem Know-How und führen ausgiebige Tests durch, um die geeignete Laserquelle oder fallweise die Kombination mehrerer Strahlquellen empfehlen zu können, welche Ihre Anforderungen optimal erfüllt. Das begleitende Schaubild gibt eine Übersicht der Laserstrahlquellen und Wellenlängen zu den entsprechenden Absorptionsraten unterschiedlicher Materialien.

Perfekte Symbiose von Laser und Anlage.

Die Laseranlagen von ACSYS sind modular aufgebaut. Somit sind die Ingenieure von ACSYS in der Lage das komplette System perfekt auf Ihre Anforderungen abzustimmen. Desweiteren bietet ACSYS ein breites Spektrum an optionalen Modulen, die die Einsatzmöglichkeiten des Lasersystems erweitern.

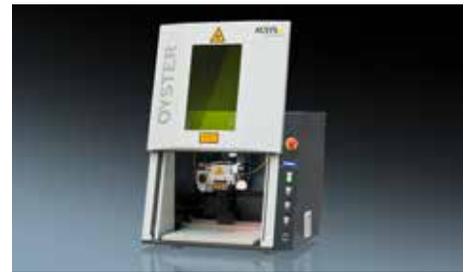
1. Umlaufende, ansatzfreie Lasergravur eines bombierten Silberringes.
2. Laserschmelzschneiden von 5 mm Acrylglas.
3. Laserfrosting – Unterschiedliche Oberflächenfrostings. Ein von ACSYS zum Patent angemeldetes Verfahren für einen realistischen Sandstrahleffekt.
4. 3D Lasergravur einer Graphitelektrode (Stegbreite 0,8 mm).
5. Laserschmelzschneiden von 1 mm Edelstahlblech.
6. Laserbeschriftung am Umfang von Tiefenmarkierungen auf Dentalbohrern.



Anlassmarkierung auf Edelstahl.

OYSTER®

Kompakt und Flexibel.



Technische Daten



Laserbeschriftung



max. Werkstückgewicht
30 kg



max. Werkstückgröße (BHT)
420 x 170 x 210 mm



Werkstoffe
Metall, Kunststoff, Verbundstoffe

OYSTER®



1.



2.



3.

1. Lackabtrag eines Schalters im Automobilbereich für Tag-Nacht Design.

2. Laserbeschriftung von Taucherlunetten.

3. Laserbeschriftungen auf Werbeartikeln.

OYSTER® – Lasertischanlage

Die kompakte Anlage ermöglicht den ökonomischen Einstieg in die Laserbeschriftung und eignet sich hervorragend bei Einzelteilen und Kleinserien unterschiedlichster Materialien. Die OYSTER findet dort Anwendung, wo Kleinteile schnell, flexibel und qualitativ hochwertig gekennzeichnet oder graviert werden müssen. Aufgrund des Tischaufbaus lässt sich die Maschine problemlos an jedem Arbeitsplatz aufstellen. Einsatzgebiete der OYSTER sind hauptsächlich die Schmuckindustrie, Medizintechnik, Werkzeugindustrie, Werbebranche und überall dort, wo Laserbeschriftungen und/oder -gravuren bisher aus Platz- oder Kostengründen nicht einsetzbar waren.



Anlassbeschriftung von Tasten für Stahltastaturen.

PEARL

Ergonomische Innovation.



Technische Daten



Laserbeschriftung, Lasergravur



max. Werkstückgewicht
5 kg

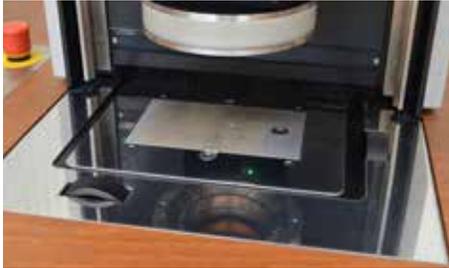


max. Werkstückgröße (BHT)
135 x 250 x 100 mm



Werkstoffe
Metall, Kunststoff, Verbundstoffe

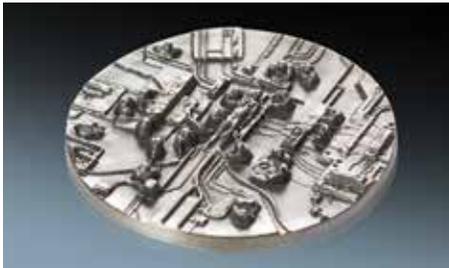
PEARL



1.



2.



3.



4.

1. Innenraum der PEARL. Sehr gut zugänglicher Arbeitsbereich und LAS Kamerasystem.

2. Hochdetaillierte 3D Lasergravur eines Prägestempels mit fertiger Münze. Die Münze wurde nach der Prägung lackiert.

3. Sondermedaille der Gravura Kunstpräge GmbH. Die Werkzeuge sind mit dem Laser von ACSYS hergestellt.

4. „Fortuna Redux“ - Laserfrosting und Lasermikrotext nach dem Verchromen des Prägewerkzeugs.

PEARL – Lasertischsystem

Das Lasertischsystem PEARL von ACSYS kombiniert die erstklassige Qualität hochpräziser Laserbeschriftungen und Lasergravuren auf filigransten Werk- und Schmuckstücken mit unkomplizierter Handhabung und einer schnellen Einsatzbereitschaft.

Die PEARL wurde für die besonderen ergonomischen Anforderungen in Werkstätten, Labors und Manufakturen entwickelt und stellt das ideale System für diesen Bereich dar. Die PEARL vereint eine Vielzahl praxisnaher Innovationen in einem völlig neu entwickelten Gehäuse das zu einen kompletten Arbeitsplatz konzipiert wurde.

Das innovative Bedienkonzept basiert auf der flexiblen Einzelstückbearbeitung mit dem einzigartigen LAS - Live Adjust System von ACSYS. Die hochauflösende Kameravorschau bringt dabei kleinste Detail des Werkstücks zum Vorschein und ermöglicht die μm genaue Positionierung von Layoutgrafiken, Logos und Texten.



Hochpräzise Tiefbeschriftung in Titan und Carbon.

PIRANHA®

Ikone der Präzision.



Technische Daten



Laserdigitalisierung, Laserbeschriftung, Lasergravur, Laserschneiden, Laserschweißen



max. Werkstückgewicht
100 kg



max. Werkstückgröße (BHT)
730 x 450 x 440 mm



Werkstoffe
Metall, Kunststoff, Verbundstoffe, organische Stoffe

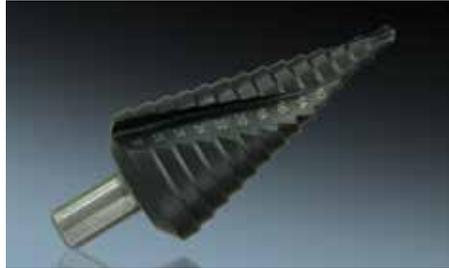
PIRANHA®



QR-Code zum Film



1.



2.



3.



4.

1. Punze für die Echtheitszertifizierung von Schmuckstücken.

2. Gelaserte Skalierung mit „Drall“ auf einem gewendelten Stufenbohrer.

3. Ringinnenbeschriftung und Lasergravur von bombierten Ringen.

4. Kunststoffbeschriftung von Leuchtmitteln für die Automobilindustrie.

PIRANHA® – Laserbearbeitungsanlage

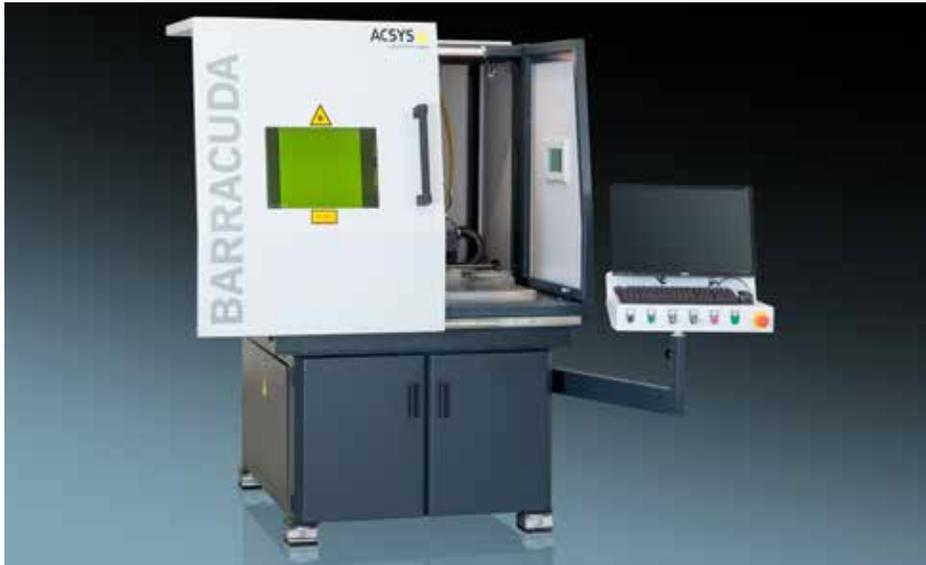
Die Königsklasse von ACSYS bietet hohe Leistung und Qualität auf kleinstem Raum. Faserlasersysteme mit hervorragender Strahlqualität machen den PIRANHA zu einer einzigartigen Produktionsmaschine zur Laserbeschriftung und Lasergravur. Für hochpräzise Markierungen wie z. B. Punzierungen, Feingravuren oder die 3D Lasermikrogravur gibt es hochauflösende Kamerasysteme, Präzisionspakete und Multiachssysteme mit bis zu fünf bewegten Linear- und Drehachsen, bestehend aus Linearfahrständer oder Kreuztisch und dreh- und schwenkbaren Teilapparaten. Mit Rundtischen, Typenschildautomaten, Folienhandling oder Sonderaufbauten lässt sich der PIRANHA optimal an die jeweilige Aufgabenstellung anpassen. Lasergravur von ACSYS in Perfektion.



Präzise Rundbeschriftung einer Miniaturskala Ø 25 mm.

BARRACUDA®

Vielseitige Flexibilität.



Technische Daten



Laserdigitalisierung, Laserbeschriftung, Lasergravur, Laserschneiden, Laserschweißen



max. Werkstückgewicht
300 kg



max. Werkstückgewicht (BHT)
950 x 450 x 520 mm



Werkstoffe
Metall, Kunststoff, Verbundstoffe, organische Stoffe

BARRACUDA®



1.



2.



3.



4.

1. Mehrseitenbeschriftung von Elektronik-Gehäusen.

2. Tiefengravur von Datumsstempeln.

3. Rundumbeschriftung einer parallaxefreien Skalentrommel eines Spindel-Messsystems.

4. Umlaufende, ansatzfreie Lasergravur auf Carbonchmuck, und Innengravur auf Titan.

BARRACUDA® – Laserbearbeitungssystem

Der Allrounder von ACSYS mit seinem großzügigen, sehr gut zugänglichen Arbeitsraum bietet viel Platz für große oder palettierte Werkstücke. Hochfeste Stähle und optional auch in Kombination mit vibrationsfreien und temperaturstabilen Granit machen den BARRACUDA absolut Industrietauglich. Dank des flexiblen Aufbaus ist der BARRACUDA die ideale Basis für kundenspezifische Lösungen.

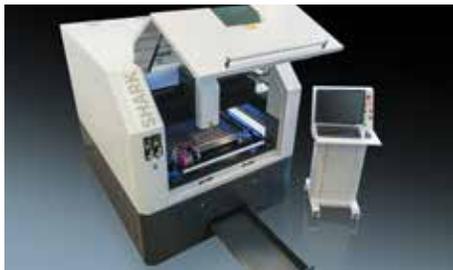
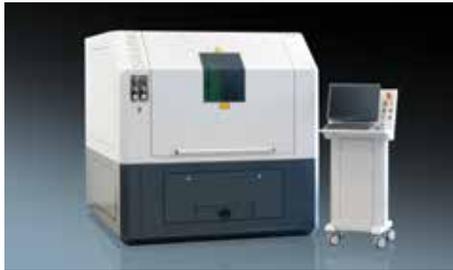
Leistungsstarke Faserlaser, Piko- und Femtosekunden Laser mit High-Speed-Schreibköpfen garantieren höchste Präzision bei kürzesten Bearbeitungszeiten. Zahlreiche optionale Erweiterungsmöglichkeiten und die kundenspezifische Anpassung erweitern den BARRACUDA zur teil- oder vollautomatisierten Produktionsanlage.



Großflächige, segmentierte Beschriftung von Edelstahl-Frontblenden.

SHARK[®] cut

Souveräne Klasse.



Technische Daten



Laserschneiden



max. Werkstückgewicht
50 kg



max. Werkstückgröße (BHT)
1250 x 70 x 1250 mm

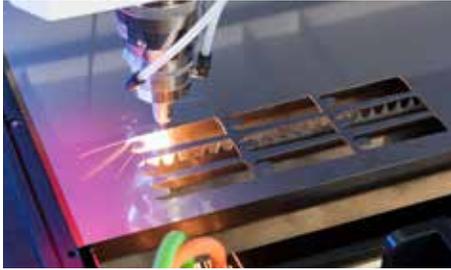


Werkstoffe
Metall, Verbundstoffe

SHARK[®]



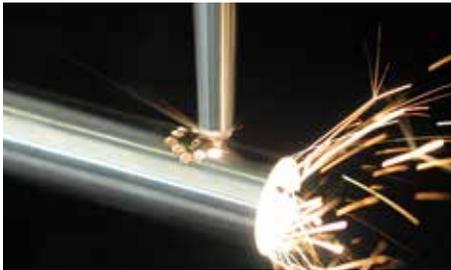
QR-Code zum Film



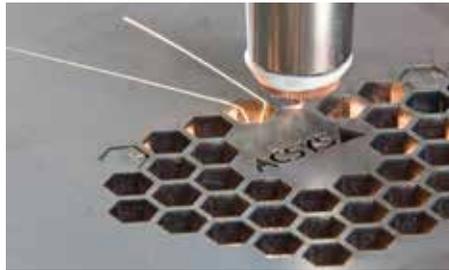
1.



2.



3.



4.

1. Hochpräzises Laserfeinschneiden von Edelstahl.
2. Laserfeinschneiden von sehr dünnen Folien.
3. Hochpräzises Laserschneiden von Rohren.
4. Laserbrennschneiden von 5 mm Stahl.

SHARK[®] cut – Laserschneidszentrum

Das Laserschneiden ist heute effektiver und einfacher denn je. Die Laserschneidzentren von ACSYS sind durch ihre kompakte Bauart und hohe Flexibilität einzigartig und setzen hier neue Maßstäbe. Ein Maschinenbett aus Granit, eine automatische Abstandsregelung und hochdynamische Linearmotoren sind die Garanten für hochpräzise Ergebnisse in kürzester Zeit bei Blechgrößen bis zu 1250 x 1250 mm. Zusätzlich kann ein programmgesteuerter Teilapparat als vierte Drehachse und manuell verstellbarer fünfte Achse zum interpolierten Laserschneiden eingesetzt werden. Dies ermöglicht das Bearbeiten von runden Bauteilen.

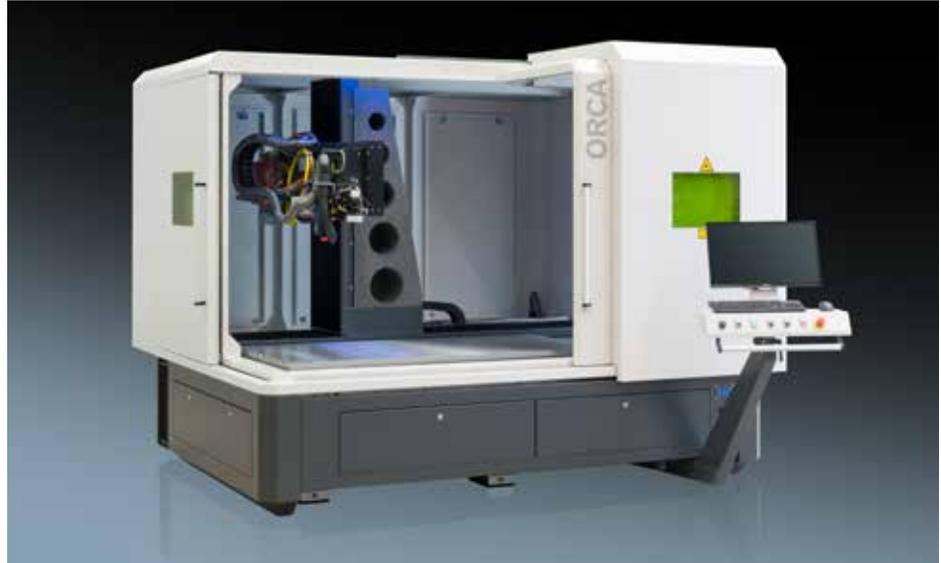
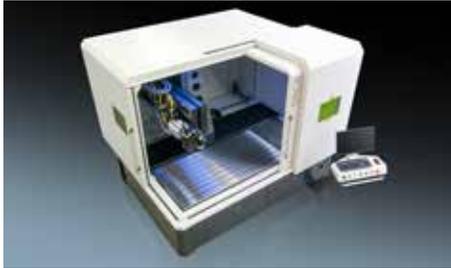
Egal ob Intarsien, Schablonen oder hochpräzise Schnittbauteile in verschiedensten Branchen, mit den Laserschneidanlagen und der Laser Software Suite AC-LASER sind unsere Kunden stets einen „Schnitt“ voraus.



Segmentierte Lasermarkierung eines Schmierplans.

ORCA®

Auf die Größe kommt es an.



Technische Daten



Laserdigitalisierung, Laserbeschriftung, Lasergravur, Laserschneiden, Laserschweißen



max. Werkstückgewicht
1500 kg



max. Werkstückgröße (BHT)
1770 x 880 x 970 mm



Werkstoffe
Metall, Kunststoff, Verbundstoffe,
organische Stoffe

ORCA®



QR-Code zum Film



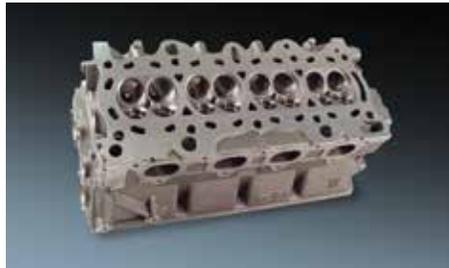
1.



2.



3.



4.

1. Großflächige, segmentierte Beschriftung von Edelstahl-Frontblenden.

2. Lasergravur eines Wälzfräasers.

3. Automatische Abarbeitung von palettierten oder losen Werkstücken.

4. Laserbeschriftung von Zylinderköpfen.

ORCA[®] – Laserbearbeitungszentrum

Das Großraumlasersystem von ACSYS bietet maximale Flexibilität hinsichtlich Größe und Gewicht unterschiedlichster Werkstücke. Durch den flexiblen Arbeitsraum lassen sich auch große, schwere Werkstücke problemlos beladen und an beliebigen Stellen beschriften und/oder gravieren. Die weit öffnenden Türen ermöglichen auch die Beladung mit dem Kran. Palettierte Werkstücke können automatisch abgearbeitet werden. Mit bis zu fünf NC gesteuerten Achsen bietet der ORCA eine Bearbeitungsfläche von min. 1770 x 970 mm und somit äußerste Flexibilität auch für den vollautomatischen Betrieb.



Mehrseitenbeschriftung von Elektronik-Gehäusen.

INLINER

Musterhafte Integration.



Technische Daten



Laserbeschriftung, Lasergravur



max. Werkstückgewicht
Variabel



max. Werkstückgröße (BHT)
Variabel



Werkstoffe
Metall, Kunststoff, Verbundstoffe,
organische Stoffe

INLINER



1.



2.



3.



4.

1. Kunststofflaserbeschriftung.
2. Beschriftung von Typenschildern.
3. Kunststofflaserbeschriftung von Nummertasten.
4. Lasermarkierung eines Arbeitsmaßstabes nach DIN866.

INLINER – Laserintegrationslösung

Das vielseitige und flexible Baukastensystem bietet unterschiedlichste Konfigurationsmöglichkeiten für Laserbeschriftung, -gravur, -schneiden und -schweißen. Speziell für die Integration in Einzelarbeitsplätze und automatisierte Anlagen konzipiert, verfügt das System über vielfältige Schnittstellen.

„Marking on the fly“ ist im Bereich der Fließbandproduktion ein hervorragender Einsatzbereich für das INLINER System. Mehrkopfsysteme, Präzisionspakete und Multiachssysteme mit Linear- und Drehachsen machen den INLINER zu einer optimalen Integrationslösung für alle denkbaren Einsatzmöglichkeiten.



Laserbeschriftung einer
Werkzeugaufnahme.

INDIVIDUAL

Optimale Anpassung.



Laserbrennschneiden von 5 mm Stahl.

Technische Daten



Laserdigitalisierung, Laserbeschriftung, Lasergravur, Laserschneiden, Laserschweißen



max. Werkstückgewicht
Variabel



max. Werkstückgröße (BHT)
Variabel



Werkstoffe
Metall, Kunststoff, Verbundstoffe, organische Stoffe

INDIVIDUAL

INDIVIDUAL – Kundenspezifische Lösungen

Das Lösungs-Portfolio von ACSYS beweist: technologische Grenzen sind nicht statisch. Mit unserem Spezialistenteam an Entwicklungsingenieuren und modernsten 3D-Konstruktionstools sowie unserem langjährigen Know-how nutzen wir ein einzigartiges technologisches Kreativpotenzial bei Aufgabenstellungen, an die sich bisher niemand wagte.

Von der Planungsphase bis zum Austesten unter Produktionsbedingungen gestalten wir in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden maßgeschneiderte Sonderlösungen und Softwareapplikationen. So sind in den letzten Jahren hunderte von kundenspezifischen Lösungen entwickelt und gebaut worden, die die gestellten Anforderungen des Kunden optimal erfüllen.

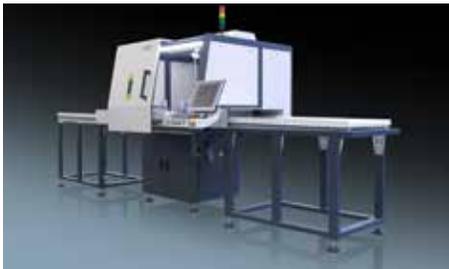
Bei den hier vorgestellten kundenspezifischen Lösungen handelt es sich um einen Auszug aus unserem Portfolio. Mehr Beispielsysteme finden Sie auf unserer Website www.acsys.de.



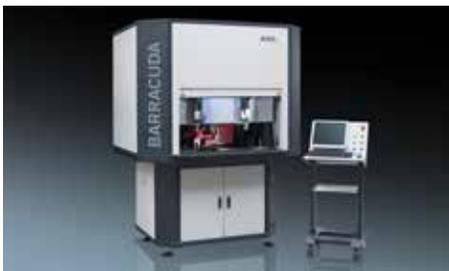
1. PIRANHA Multishift – Automation mit Palettenbestückung. Die Anlage kann mit bis zu 20 Paletten auf einmal beladen werden. Das OPR – Optische Teileerkennung erfasst die Position und Lage (Rotation) der Bauteile und arbeitet die Palette selbsttätig ab. (QR-Code zum Film, siehe rechts)



2. Der PIRANHA Typenschildautomat ist mit mehreren Typenschildmagazinen bestückbar und erlaubt so die Abarbeitung verschieden großer Typenschilder ohne Umrüstaufwand. Die firmeninterne Datenbankanbindung ermöglicht die Einspeisung von Seriennummern, vollständigen Layouts aus unterschiedlichsten Datenbanksystemen. (QR-Code zum Film, siehe rechts)



3. Der BARRACUDA mit Roll-On Paletten Automation wird über eine Rollenbahn mit Werkstücken beladen. Für die Laserbeschriftung positioniert ein vollautomatisches Greifersystem die Werkstücke im richtigen Fokusabstand vor dem horizontal ausgerichteten Galvokopf. (QR-Code zum Film, siehe rechts)

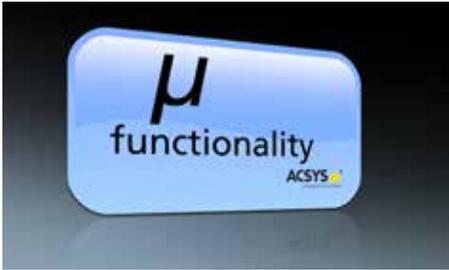


4. BARRACUDA OPR - Vollautomation mit Robotik-Greifern für palettierte Aufgaben. Zwei Robotik-Greifer, ein Rundtisch mit zwei integrierten Teilapparaten, zwei verfahrbare Palettenträger und das OPR von ACSYS für die vollautomatische Abarbeitung verschiedenster Werkstücke. (QR-Code zum Film, siehe rechts)



5. SHARK Dual Lasersystem. Zwei Galvoköpfe und zwei Laserquellen zum gleichzeitigen Bearbeiten der Werkstücke von zwei Seiten. Schubladensystem zur hauptzeitparallelen Be- und Entladung. (QR-Code zum Film, siehe rechts)





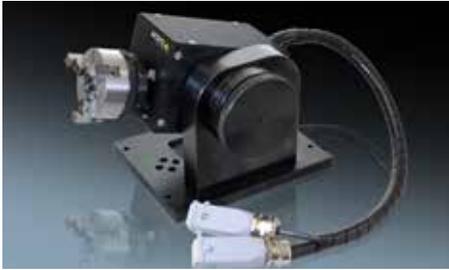
1.



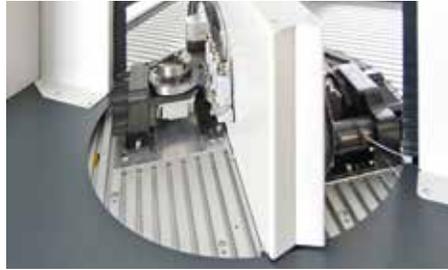
2.



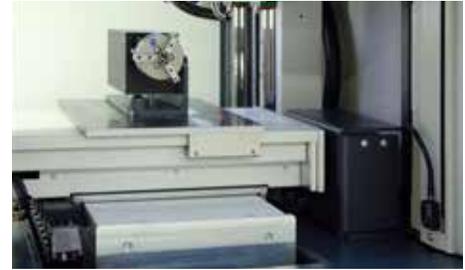
3.



4.



5.



6.

OPTIONEN

Für jeden Anspruch.

Durch Erweiterung mit unterschiedlichsten Optionen aus dem Hause ACSYS konfigurieren wir das auf Ihre individuellen Anforderungen perfekt ausgelegte Produktionsmittel.

1. Hoch-Präzisionspaket

Das Hoch-Präzisionspaket ist die Grundlage für alle Systeme mit hohen Anforderungen an die Genauigkeit. Es umfasst Glasmaßstäbe, eine geschliffene Stahlplatte und Präzisionsstahlachsen.

2. Manuelle und softwaregesteuerte Galvokopfschwenkung

Ein elektrisch schwenkbarer Galvokopf lässt sich stufenlos von der Horizontalen bis zur Vertikalen positionieren, um selbst komplexe Werkstücke in einem Arbeitsgang an mehreren Seiten zu bearbeiten.

3. ASC – Automatische Scanner Kalibrierung

Die automatische Kalibrierung des Laserscankopfes kompensiert interne Temperaturdrifts.

4. Manuelle und elektrische Teilapparate

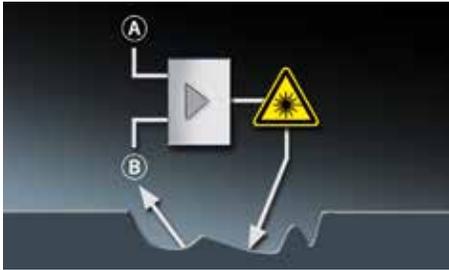
Dreh- und Schwenkachse zur Innen- und Außenbeschriftung von Ringen und zylindrischen oder konischen Werkstücken. NC-gesteuert oder manuell schwenkbar.

5. Rundtische

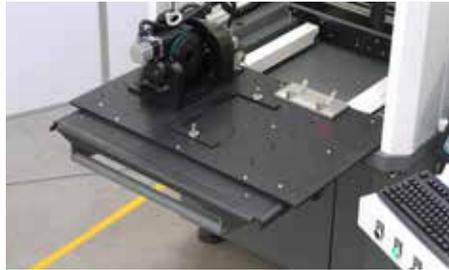
Der Rundtisch ermöglicht die hauptzeitparallele Bestückung der Maschine während des Laserbearbeitungsprozesses und reduziert damit die Taktzeiten.

6. NC-gesteuerter Kreuztisch

Mit Hilfe dieser Kreuztischvariante wird das Arbeitsfeld entlang der X- und Y-Achse erweitert.



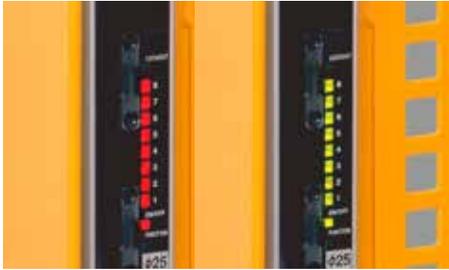
7.



8.



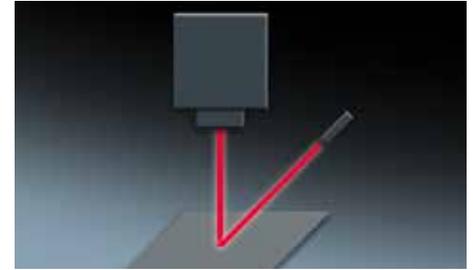
9.



10.



11.



12.

7. ODC - Online Tiefenkontrolle

μ -genauer Materialabtrag bei Tiefen- und 3D-Gravuren ermöglichen hochpräzise Ergebnisse. Das ODC - Modul misst kontaktlos die aktuelle Gravurtiefe und regelt den Laser auf die exakte Zieltiefe. Das ODC basiert auf der Technik der konoskopischen Holographie.

8. Positionier-Systeme

Das Positionier-System platziert nach manueller oder NC-gesteuerter Einstellung die Werkstücke an die gewünschte Stelle.

9. Typenschildmagazine

Das Typenschildmagazin lässt sich sowohl auf Standard- als auch auf Spezialgrößen problemlos einstellen und positioniert den Stapelinhalt exakt unter der Laseroptik zur präzisen Beschriftung und/oder Gravur.

10. Sicherheits-Lichtschanke

Die Lichtschanke stellt eine zusätzliche Sicherheit für den Maschinenbediener dar. Gelangt ein Gegenstand zwischen die Lichtschanke, wird die aktuelle Bewegung von Dreh-, Schwenk- und Verfahrachsen im Bereich des Bedieners umgehend gestoppt.

11. Doppelkopf Lasersysteme

Zwei Lasergalvoköpfe ermöglichen die mehrseitige Laserbearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung.

12. DFS - Doppelfokussiersystem

Das Doppelfokussiersystem zeigt auf einen Blick, ob sich der Laserbearbeitungskopf im richtigen Fokusabstand zum Werkstück befindet. Zudem kann an schwer zugänglichen oder schlecht messbaren Flächen der korrekte Fokusabstand ermittelt werden.

AC-LASER Laser Software Suite.



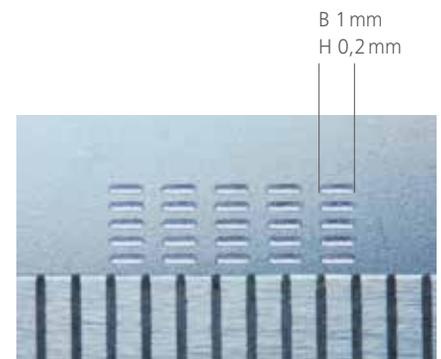
ACSYS Software – für optimale Prozesse.

Software made by ACSYS

Entdecken Sie die neuen Dimensionen der Laserbearbeitung. Die AC-LASER Software ist das ideale Softwarepaket für die Lasermaterialbearbeitung. In einer homogenen, intuitiven Umgebung bietet Ihnen die AC-LASER alle wichtigen Werkzeuge für Ihre Arbeit – von der Produktion einfacher Beschriftungen bis zur Herstellung komplexer 3D-Gravuren für den Einzel- oder Serienbetrieb.

Erzielen Sie herausragende Ergebnisse mit den leistungsfähigen Modulen der AC-LASER Software. Dank der grafischen Oberfläche setzen Sie jede Anforderung binnen kürzester Zeit um, ohne Kompromisse bei Gestaltung oder der Qualität eingehen zu müssen. Intelligente Bildbearbeitungsfunktionen reduzieren die Einrichtzeiten auf ein Minimum.

Die AC-LASER Software ermöglicht Produktivität ohne Kompromisse. Die enge Integration und eine einheitliche Funktionalität unterschiedlicher Module ermöglicht es Ihnen, Ihre Ideen und Anforderungen konsequent umzusetzen.



Laserfeinschneiden von Metall.

Arbeitsmaßstab nach DIN866
im Vergleich.

Sichtbares Know-how in der Bilderfassung.

Keyfeatures

- ▲ **Industrie 4.0**
Die AC-LASER und die Lasersysteme von ACSYS sind in jeder Sicht auf dem modernsten Stand der Technik. Eine Vielzahl von intelligenten Vernetzungsmöglichkeiten verzahnt die Produktion mit Informations- und Kommunikationstechnik.
- ▲ **Kamerabild**
Das LAS ermöglicht eine exakte Positionierung auch bei kleinsten Werkstücken.
- ▲ **OCR/OCV - Optische Texterkennung**
Texterkennung und Verifizierung von gelaserten Texten auf unterschiedlichsten Bauteilen.
- ▲ **Automatische DMC Verifizierung**
Prozessintegriertes DataMatrix-Code Rücklesen mit Überprüfung des Inhalts und ggf. Bewertung des Leseergebnisses (abhängig vom verwendeten Lesegerät).
- ▲ **3D-Funktionalität**
Umfangreiches 3D Bearbeitungsmodul für verschiedenste Formate.
- ▲ **Sonderprogrammierung**
Kundenspezifische Layout- und Ablaufprogrammierungen sowie Datenbankverbindungen.
- ▲ **Professionelle Textbearbeitung**
Zeilenabstände, Laufweiten- und Satzartenänderungen nach professionellen Maßstäben.
- ▲ **Intuitive Benutzeroberfläche**
Verschiedene Benutzeroberflächen, von „Easy Mode“ bis zu kundenspezifischen Oberflächen.
- ▲ **Material-Parameter-Assistent**
Einfache Suche geeigneter Laserparameter für unterschiedlichste Materialien.
- ▲ **Barcode und DataMatrix-Code**
Umfangreiches Bearbeitungsmodul für Barcodes und DataMatrix Codes.
- ▲ **Dual-Laser Steuerung**
Die Software kann zwei Laserquellen parallel verwalten und steuern.
- ▲ **Automatische Zerlegung - „Split Layout“**
Großflächige Gravuren werden „intelligent“ getrennt und ansatzfrei ausgeführt.
- ▲ **Auftragslistenbearbeitung**
Multiple Execution - vollautomatische Steuerung und Auftragsabarbeitung.



Laser-Remote-Schneiden von
Aluminiumfolie.

LAS – Live Adjust System®

Das kameragestützte LAS – Live Adjust System reduziert den Einrichtaufwand erheblich und ermöglicht eine genaue Positionierung auch bei kleinen Werkstücken. Eine hochauflösende Kamera mit abgestimmter Präzisionsoptik inkl. Bildfeldbeleuchtung wird durch die stufenlose, digitale Zoomfunktion ergänzt und bringt dabei die Details des Werkstückes zum Vorschein. So lassen sich Layouts präzise platzieren. Eine exakte Vorschau zeigt das Soll-Ergebnis bereits vorab auf dem Bildschirm an. Neue Layouts lassen sich ohne zusätzliche Messungen direkt auf dem Werkstück erstellen.

Als Höchstmaß der Präzision bietet ACSYS die Zwei-Kamera-Lösung an. Die erste Kamera zeigt hierbei den gesamten Arbeitsbereich an und gibt dem Anwender so einen Überblick seiner zu bearbeitenden Werkstücke.



QR-Code zum Film

LAS – Live Adjust System®

LAS – Live Adjust System.

Dual-Kamera (extern + intern durch den Strahlengang des Lasers).



Effizienz mit ACSYS:

Das Kameraeinrichtmodul LAS – Live Adjust System auf einen Blick.

- 1. Phase:** Zu bearbeitendes Teil einlegen.
- 2. Phase:** Zoomen und Ausrichten von Texten, Grafiken und 3D-Modellen direkt auf dem Werkstück am Monitor.
- 3. Phase:** Laserbearbeitung starten.
- 4. Phase:** Das perfekte Ergebnis entnehmen und mit nächstem Projekt fortfahren.



Sehen und Erkennen ist nicht dasselbe...



OPR – Optische Teileerkennung

Die optische Teileerkennung ermöglicht die vollautomatische Abarbeitung von nicht palettierten, losen Teilen. Die Software erkennt die Lage und die Drehung der Werkstücke und bearbeitet diese im Anschluss an der vorher angelernten Stelle.



QR-Code zum Film



DFC – Dynamische Fokuskontrolle

Die dynamische Fokuskontrolle ermöglicht die Nachführung des Fokuspunktes während des Laserbearbeitungsprozesses. Somit lassen sich Freiformflächen ohne optische Verzerrungen und Abstriche an Qualität bearbeiten. Es entfällt die zeitaufwendige Zerlegung des Layouts in verschiedene Fokuslagen.

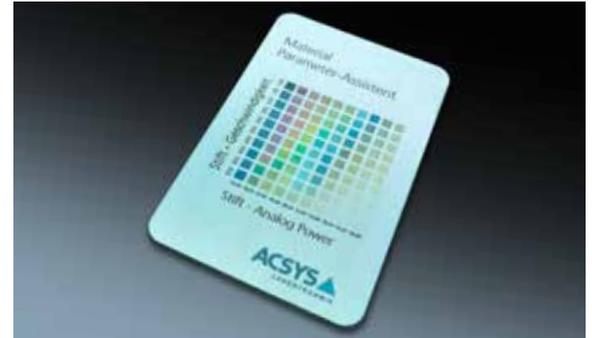


Laserschneiden von 5 mm Holz.

Assistenz-Systeme.

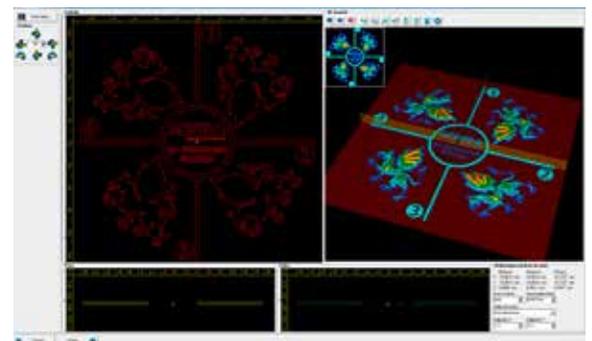
Material-Parameter-Assistent

Der Material-Parameter-Assistent ermöglicht die einfache Suche geeigneter Laserparameter für unterschiedlichste Materialien. Eine automatische Erstellung einer Parametermatrix auf dem jeweiligen Material und der darauffolgende Abgleich in der Software führen schnell und einfach zu besten Ergebnissen.



3D-Assistent

Der 3D-Assistent ermöglicht das komfortable Erstellen aufwendiger 3D- und Mikrogravuren. Eine grafische Vorschau erleichtert das Einrichten des Werkstückes. Durch ein automatisiertes Nachstellen des Laserfokuses lassen sich auch sehr tiefe 3D-Gravuren in Spitzenqualität realisieren. Durch die gezielte Parametrierung des Lasers wird eine sehr hohe Oberflächengüte erzielt.



Der ACSYS Service –
Der Kunde bleibt König!



Service

In unserem Fokus stehen Sie. Ungeachtet dessen welche ACSYS Anlage Sie nutzen, im gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage erhalten Sie immer die optimale Dienstleistung.

1. Inbetriebnahme und Schulung

Service von Anfang an. Schon während der Inbetriebnahme vermittelt Ihnen das StarterTraining wertvolles Know-how zur Anwendung und Wartung Ihrer Anlage. Seite 57

2. Wartungspakete

ACSYS Laseranlagen sind äußerst zuverlässig und robust. Für das Mehr an Sicherheit bieten wir Ihnen Wartungspakete zu Festpreisen. Fixe Jahrespauschalen ermöglichen es, die Wartungs- und Betriebskosten planbar zu machen. Seite 58

3. Ersatzteile & Zubehör

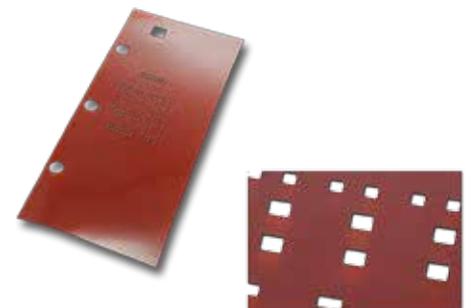
Kompromisslose Qualität. Das ACSYS Ersatz- und Verschleißteilwesen hat die meisten Ersatzteile für Ihre Laseranlage auf Lager. ACSYS Originalteile sind perfekt auf Ihr System abgestimmt. Seite 59

4. Kundendienst

ACSYS ist Partner des Kunden. Unser hervorragend ausgebildetes Fachpersonal steht Ihnen schnellstmöglich zur Verfügung. Gemeinsam entscheiden wir, ob unsere Fernwartung helfen kann oder ob ein Servicetechniker zu Ihnen kommt. Seite 60

5. Um- & Aufrüstung

Ihre ACSYS Laseranlage wächst mit den Herausforderungen. Wir optimieren die Verfügbarkeit Ihrer Anlage und erhöhen deren Wirtschaftlichkeit. Um- & Aufrüstungen sind für alle Anlagen von ACSYS zu einem späteren Zeitpunkt möglich. Seite 61



Laserfeinschneiden von Polyimidfolie (Kapton Folie).



Ihr Vorteil

- ▲ Installation und Inbetriebnahme von Experten mit Hersteller Know-How.
- ▲ Vor-Ort-Schulung durch kompetente ACSYS Profis.
- ▲ Wartungs- und Anwendungsberatung für die Sicherung Ihrer Produktivität.



Modulares Schulungskonzept

Inbetriebnahme & Schulung

Wenn Ihre neue Anlage unsere Produktionshallen verlässt, wurde Sie bereits umfangreichen Tests unterzogen. Dies gewährleistet höchstmögliche Qualität und kurze Inbetriebnahmezeiten bei Ihnen vor Ort. Die Laseranlage wird nach der Anlieferung durch unsere erfahrenen und kompetenten Spezialisten bei Ihnen eingerichtet und exakt kalibriert. Wir überprüfen und optimieren sorgfältig jeden einzelnen Parameter für die Produktion.

Von unseren ACSYS Experten erhalten Sie im Rahmen der Inbetriebnahme und des StarterTrainings wertvolle Ratschläge zur Anwendung und Wartung Ihrer ACSYS Anlage. So erhöhen Sie die Wirtschaftlichkeit Ihrer Maschine, verhindern unnötige Stillstände und sichern langfristig Ihre Investition.

Im Rahmen einer Vertiefungsschulung reflektieren Sie Ihre Erfahrungen und erarbeiten sich so neue Möglichkeiten.

Der modulare Aufbau der Schulungen ermöglicht Ihnen eine fachspezifische Vertiefung in unterschiedliche Bereiche der Laserbearbeitung. Darüber hinaus bieten wir eine Analyse Ihrer Produktionsstrukturen und des Schulungsbedarfs an, um mit Ihnen gemeinsam ein speziell auf Ihr Unternehmen zugeschnittenes Schulungskonzept zu erarbeiten.



Laser-Remote-Schneiden von Carbon.





Wartungspakete

Die Wartungspakete von ACSYS bieten Ihnen die Möglichkeit Ihre Wartungs- und Betriebskosten planbar zu machen. Die modulare Struktur erlaubt jederzeit die Erweiterung der Serviceleistungen.

BASIC

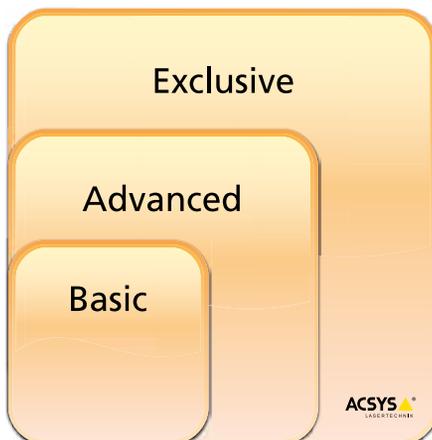
Durch unseren Fernwartungsservice bieten wir sehr schnellen Support. Unnötige Vor-Ort Einsätze werden so vermieden.

ADVANCED

Regelmäßige Wartungsintervalle. Verschleißbedingte Fehlerquellen werden so frühzeitig erkannt.

EXCLUSIVE

Erweiterter Service, maximale Sicherheit und Kostentransparenz für Ihre ACSYS Lasersysteme.



Ihr Vorteil

- ▲ Optimierte Werterhaltung Ihrer Laseranlage
- ▲ Maximale Maschinenverfügbarkeit
- ▲ Planbare Wartungs- und Betriebskosten
- ▲ Weniger Reparaturen



Laserschweißen von Tachoblenden in der Automobilbranche.

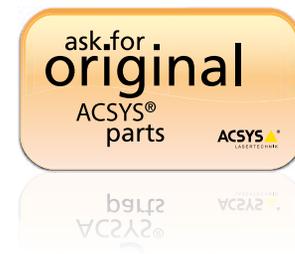
Ersatzteile & Zubehör

Ersatzteile, Verbrauchsteile und Zubehör. Kompromisslose Qualität aus einer Hand. Die Minimierung des Zeitaufwands bei der Fehlersuche, sowie das schnelle Wiederherstellen der vollen Anlagenbereitschaft sind die Hauptkriterien für den ACSYS Service.

Voraussetzung für den reibungslosen und wirtschaftlichen Betrieb ist, dass alle Systemelemente genau aufeinander abgestimmt sind. Dies gilt insbesondere für die optischen und elektronischen Komponenten innerhalb des Lasersystems. Materialbeschaffenheit und Passgenauigkeit sind die wichtigsten Anforderungen an die Ersatzteile.

Erreicht uns Ihre Nachricht per Telefon, per E-Mail, Fax oder Post: Der ACSYS Service steht Ihnen schnellstmöglich zur Verfügung. Im ACSYS Logistikzentrum steht immer eine Vielzahl von Teilen zum Versand bereit. Unabhängig davon wie Sie bestellen – unser Logistikteam sorgt immer dafür, dass Ihre Teile baldmöglichst geliefert werden. So halten wir Ihre Maschinenverfügbarkeit auf höchstem Niveau.

Durchdachte Strukturen und die zukunftsweisende Konstruktion der ACSYS Lasersysteme garantieren neben den hohen Qualitätsanforderungen einen schnellen und unkomplizierten Austausch von Verschleiß- und Ersatzteilen.



ACSYS – Technischer Kundendienst rund um die Welt.



Kundendienst bei ACSYS

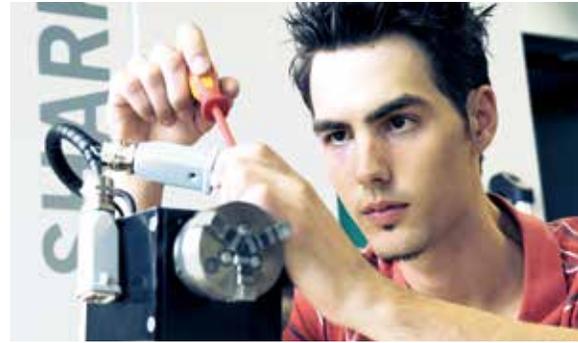
Digital zur schnellen Hilfe. In vielen Fällen ist ein Vor-Ort-Einsatz unserer Servicetechniker gar nicht nötig. Bei allen ACSYS Systemen ist eine Verbindung direkt mit unserem ACSYS Service Zentrum möglich. Nach Ihrer Freigabe loggen wir uns direkt in Ihre ACSYS Anlage ein und können so umgehend Bediener-, Parameter- und Programmierfehler analysieren und gegebenenfalls beheben. Der Online-Support ermöglicht unseren Technikern auch eine spezifische Suche nach defekten Baugruppen.

Falls ein Service vor Ort an der Maschine ansteht, bietet ACSYS ein weltweites Netzwerk von Vertretungen und Partnern mit Service-Spezialisten in Ihrer Nähe. Unsere erfahrenen Servicetechniker sind alle hervorragend ausgebildet und erhalten in einem regelmäßigen Turnus eine technische und fachspezifische Weiterbildung. So können Sie sich stets auf die hohe Qualifikation unserer Fachkräfte verlassen.

Unsere Servicestandorte sind vernetzt. Die ACSYS Servicetechniker sind so in der Lage die Konfiguration und den Werdegang jeder einzelnen ACSYS Anlage abzurufen und schnellstmöglich zu reagieren. Der Kundennutzen steht im Mittelpunkt unseres Handelns.

Ihr Vorteil

- ▲ Online-Support für sofortige Hilfe
- ▲ Schneller Service im Fehlerfall
- ▲ Dichtes Supportnetz
- ▲ Hoher Ausbildungs- und Qualitätsstandard unserer Servicetechniker



Um- & Aufrüstung

Update und Upgrade. Unsere Serviceexperten rüsten Ihre Laseranlage nach Wunsch auf die neueste Technik der AC-LASER Software um. Die eigens im Hause entwickelte Laser Software Suite wird ständig weiterentwickelt und verbessert. Neue Funktionen, Erweiterungen und Steuerungen sind ebenso Bestandteil der technischen Entwicklung, wie die kontinuierliche Erhöhung der Effizienz. So sind Sie jederzeit in der Lage neueste Technologien im Hard- und Softwarebereich in bestehende ACSYS Systeme zu integrieren. Viele Funktionserweiterungen können Sie jederzeit durch unser Serviceteam nachrüsten lassen.

Fragen Sie uns nach Aufrüstooptionen:

- ▲ LAS – Live Adjust System
- ▲ Doppelfokussiersystem
- ▲ Teilapparate
- ▲ OPR – Optische Teileerkennung
- ▲ Automatisierungskomponenten
- ▲ Laserquellen

Und noch viele Optionen mehr. Die richtungsweisende Konstruktion der ACSYS Systeme erlaubt es zudem Ihre Laseranlage auf stärkere Leistungsklassen aufzurüsten. Gönnen Sie Ihrer lampen- oder diodengepumpten Lasermaschine ein neues, effizienteres Faserlasersystem, und ermöglichen Sie sich ein größeres Teilespektrum.



Laserschweißen von Gewindeköpfen auf Mikroventile.

Unsere Laseranlagen sind zuverlässige Leistungsträger.

Qualitätsmanagement

Das Qualitätsmanagement von ACSYS unterliegt der ständigen Kontrolle durch die Prüfungsnormen ISO 9001 und ISO 14001 des deutschen TÜV und garantiert die konstante Qualität unserer Fertigungsabläufe sowie die der technischen Komponenten unserer Lieferanten.

In zahlreichen Tests wird das Lasersystem auf Herz und Nieren geprüft und mit modernstem Testequipment von unseren Projekt-ingenieuren perfekt kalibriert.

Die Vorabnahme durch den Kunden findet in der Regel bei ACSYS in Mittweida statt. Hier werden dem Kunden die Funktionen und technischen Features der Anlage präsentiert und im Detail erläutert. Mögliche Anpassungen und Erweiterungen können so direkt in den Produktionshallen besprochen und realisiert werden. Erst nach Ihrer Abnahme wird das System verpackt und an Sie versandt.



Management
System
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004

www.tuv.com
ID 9105031461



Laserschweißen einer Hohlwelle.

Technische Daten Maschine

	OYSTER (mit X-Achse)	PEARL	PIRANHA I	PIRANHA II	PIRANHA III	PIRANHA II Multi	PIRANHA III Multi	PIRANHA II Rundtisch	PIRANHA III Rundtisch	PIRANHA Multishift
Gehäuse	Laserklasse 1	Laserklasse 1	Laserklasse 1	Laserklasse 1	Laserklasse 1	Laserklasse 1	Laserklasse 1	Laserklasse 1	Laserklasse 1	Laserklasse 1
Maße B/H/T (mm)	850 x 700 x 950	1500 x 1600 x 1000	690 x 1600 x 990	870 x 1860 x 1450	1080 x 1860 x 1450	870 x 1860 x 1450	1080 x 1860 x 1450	870 x 1860 x 1990	1080 x 1860 x 1990	2540 x 2120 x 2020
Masse ca. (kg)	140	430	550	650	930	800	980	930	1200	3500
max. Werkstückgewicht (kg)	30	5	100	100	100	100	100	20 (pro Tischseite)	20 (pro Tischseite)	3 (pro Palette)
Innenfläche (mm)	500 x 350	290 x 220 175 x 100 (Kreuztisch)	520 x 375	750 x 600	950 x 550	750 x 550	950 x 550	360 x 120	560 x 150	750 x 500
Arbeitsbereich										
Verfahrwege x/y/z (mm)	250 x 0 x 225	0 x 0 x 140 25 x 25 x 140 (KT)	0 x 0 x 390	0 x 0 x 390	0 x 0 x 390	360 x 275 x 390	560 x 275 x 390	360 x 275 x 390	560 x 275 x 390	360 x 275 x 390
Achspositioniergenauigkeit x/y (µm)	50	50	-	-	-	25	25	25	25	25
Nutzbarer Bereich x/y/z (mm) bei Optik mit 25 x 25 mm (f=56) Bearbeitungsfeld	-	25 x 25 x 250 50 x 50 x 250 (KT)	-	-	-	-	-	-	-	-
Nutzbarer Bereich x/y/z (mm) bei Optik mit 70 x 70 mm (f=100) Bearbeitungsfeld	320 x 70 x 210	70 x 70 x 220 95 x 95 x 220 (KT)	70 x 70 x 390	70 x 70 x 390	70 x 70 x 390	430 x 345 x 450	630 x 345 x 450	430 x 345 x 450	630 x 345 x 450	430 x 345 x 450
Nutzbarer Bereich x/y/z (mm) bei Optik mit 110 x 110 mm (f=160) Bearbeitungsfeld	360 x 110 x 220	110 x 110 x 145 135 x 100 x 145 (KT)	110 x 110 x 315	110 x 110 x 315	110 x 110 x 315	470 x 385 x 375	670 x 385 x 375	470 x 385 x 375	670 x 385 x 375	470 x 385 x 375
Nutzbarer Bereich x/y/z (mm) bei Optik mit 170 x 170 mm (f=254) Bearbeitungsfeld	420 x 170 x 50		170 x 170 x 160	170 x 170 x 160	170 x 170 x 160	530 x 445 x 220	730 x 445 x 220	530 x 445 x 220	730 x 445 x 220	530 x 445 x 220



Laserschweißen von Kugellagern.

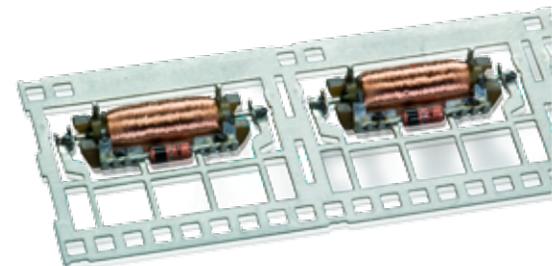
PIRANHA II μ	PIRANHA III μ	PIRANHA II cut	PIRANHA III cut	PIRANHA II cut μ	PIRANHA III cut μ	BARRACUDA Multi	SHARK cut	SHARK II cut	ORCA	ORCA μ
Laserklasse 1	Laserklasse 1	Laserklasse 1	Laserklasse 1	Laserklasse 1	Laserklasse 1	Laserklasse 1	Laserklasse 1	Laserklasse 1	Laserklasse 1	Laserklasse 1
870 x 1970 x 1430	1070 x 1970 x 1630	900 x 1900 x 1500	1070 x 1900 x 1500	870 x 1970 x 1430	1070 x 1970 x 1780	1320 x 1890 x 1880	2100 x 2300 x 3100	2450 x 2400 x 3400	3100 x 2300 x 2750	2800 x 2300 x 2050
1300	1600	900	930	1400	1420	1600	5500	7000	6000	6500
40	40	30	30	30	30	300	50	50	1500	750
750 x 400	950 x 600	750 x 400	950 x 600	750 x 400	950 x 600	1100 x 600	1000 x 1000	1250 x 1250	1800 x 1000	1200 x 1000
400 x 400 x 275	600 x 600 x 275	400 x 400 x 120	600 x 600 x 120	400 x 400 x 250	600 x 600 x 250	780 x 350 x 390	1000 x 1000 x 80	1250 x 1250 x 80	1600 x 800 x 800	600 x 600 x 600
10	10	25	25	10	10	25	25	25	25	10
425 x 425 x 270	625 x 625 x 270	400 x 400 x 100 (Schneidoptik f=50)	600 x 600 x 100 (Schneidoptik f=50)	400 x 400 x 100 (Schneidoptik f=50)	600 x 600 x 100 (Schneidoptik f=50)	850 x 420 x 450	1000 x 1000 x 70 (Schneidoptik f=50)	1250 x 1250 x 70 (Schneidoptik f=50)	1625 x 825 x 930	625 x 625 x 630
470 x 470 x 220	670 x 670 x 220	400 x 400 x 70 (Schneidoptik f=80)	600 x 600 x 70 (Schneidoptik f=80)	400 x 400 x 70 (Schneidoptik f=80)	600 x 600 x 70 (Schneidoptik f=80)	890 x 460 x 375	1000 x 1000 x 50 (Schneidoptik f=80)	1250 x 1250 x 50 (Schneidoptik f=80)	1670 x 870 x 880	670 x 670 x 580
510 x 510 x 140	710 x 710 x 140	400 x 400 x 30 (Schneidoptik f=125)	600 x 600 x 30 (Schneidoptik f=125)	400 x 400 x 30 (Schneidoptik f=125)	600 x 600 x 30 (Schneidoptik f=125)	950 x 520 x 220	-	-	1710 x 910 x 800	710 x 710 x 500
-	-	-	-	-	-	-	-	-	1770 x 970 x 640	770 x 770 x 340

- ▲ Alle Angaben entsprechen der aktuellen Definition bei Drucklegung dieses Magazins. Verbindliche Angaben erhalten Sie gerne jederzeit auf Anfrage!

Technische Daten Maschine

EAGLE EYE		EAGLE EYE Spezifikationen	
Vertikalachse Z			
Präzision		0,5 - 100 μm	
Reproduzierbarkeit 1 σ		0,1 - 35 μm	
Arbeitsbereich		0,2 - 180 mm	
Arbeitsabstand		9,5 - 245 mm	
Messbereich max.		150 - 170 $^\circ$	
Querachse X			
Querauflösung		2 - 90 μm	
Laserpunktgröße		3,5 - 100 μm	
Datenverarbeitung			
Datenrate		bis zu 3000 pps	

LASER	
<p>Für unterschiedlichste Materialien bietet ACSYS vielfältige Laserquellen. Ob Nano- oder Pikosekundenlaser - Mit Leistungen von 0,5-1000 Watt finden wir für jeden Anwendungsfall die optimale Konfiguration.</p>	<div style="text-align: center;"><p><i>Ideal</i> Laser source powered by ACSYS <small>LASERTECHNIK</small></p></div> <ul style="list-style-type: none">• Faserlaser• Pikosekundenlaser• Femtosekundenlaser• UV-Laser• CO₂-Laser• Festkörperlaser



Laserschweißen von Elektronikbauteilen.

Technische Daten Software

AC-LASER	
Sprachversionen	Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch
Sicherheit	Die Software ist durch einen produktspezifischen Dongle gesichert.
Schnittstellen	Profibus, RS232, TCP/IP, Digital IO (SPS), weitere Schnittstellen projektspezifisch möglich
Dateiimport	STL, DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP, HP-GL, HP-GL/2, SVG
Textbearbeitung	Nach professionellen Maßstäben sind Zeilenabstände, Laufweiten- und Satzartenänderungen mit jeder auf Windows installierten Schriftart möglich.
3D Funktionalität	Umfangreiches 3D Bearbeitungsmodul für verschiedenste Formate.
Datenbankanbindung	Für die Automatisierung bietet AC-LASER die Möglichkeit einer kundenspezifischen Anbindung an Datenbanken sowie anderer Datenquellen wie Excel oder Textdateien.
Barcode und DataMatrix-Code	Umfangreiches Bearbeitungsmodul für Barcodes und DataMatrix-Codes. Optional QR-Code, Aztec und GS-1 Datamatrix.
Auftragslistenbearbeitung	Multiple Execution. Über Nacht oder das Wochenende kann die Lasermaschine ihre Aufgaben vollautomatisch steuern und mehrere Rohlinge automatisch abarbeiten.
LAS – Live Adjust System	Kamerabasiertes Bearbeiten von Grafiken und Texten direkt auf dem Werkstück.
OPR – Optische Teileerkennung	Vollautomatische Erkennung und Abarbeitung von palettieren und nicht palettieren Werkstücken.
DFC – Dynamische Fokuskontrolle	Die dynamische Fokuskontrolle ermöglicht die Nachführung des Laser-Fokuspunktes während der Laserbearbeitung. Basis ist die Projektion des „echten“ 3D Modells auf das Werkstück.
ODC – Online Tiefenkontrolle	µ-genauer Materialabtrag bei Tiefen- und 3D-Gravuren ermöglicht hochpräzise Ergebnisse. Zudem lassen sich Freiformoberflächen mit dem ODC Modul abtasten, digitalisieren und ebenso leicht bearbeiten.
OCR/OCV - Optische Texterkennung	Texterkennung und automatische Verifizierung von gelaarten Texten auf unterschiedlichsten Bauteilen.
Automatische DMC Verifizierung	Prozessintegriertes DataMatrix-Code Rücklesen mit Überprüfung des Inhalts und ggf. Bewertung des Leseergebnisses (abhängig vom verwendeten Lesegerät).
Remote Control	Mit der Online Anbindung „ACSYS – Direct Access Line“ für Service, Support oder Schulung, sind wir in der Lage Ihnen bei komplexen Aufgabenstellungen direkt auf Ihrem System behilflich zu sein, Sie mit Schulungen bei softwaretechnischen Neuerungen zu betreuen, oder Ihnen im Falle einer Fehlfunktion schnellst möglich mit einer Fernwartung Service zu bieten.
Sonderprogrammierung	Kundenspezifische Layout- und Ablaufprogrammierungen sowie Datenbankanbindungen.
Intuitive Benutzeroberfläche	Es stehen unterschiedliche Standards der Benutzeroberfläche zur Verfügung. Von der „Easy Mode“ Einstellung bis hin zur kundenseitig programmierbaren Bedienoberfläche bietet das intuitive Layout der AC-LASER schnelles und kreatives Arbeiten.
Material-Parameter-Assistent	Einfache Suche geeigneter Laserparameter für unterschiedlichste Materialien. Automatische Erstellung einer Parametermatrix aus Daten einer umfangreichen Parameterdatenbank.
Automatische Zerlegung „Split Layout“	Intelligente Segmentierung. Großflächige Gravuren auf Flach- oder Rundteilen werden „intelligent“ getrennt und ansatzoptimiert ausgeführt.
Dual-Laser Steuerung	Die Software kann zwei Laserquellen parallel verwalten und steuern.

* Auflistung enthält optionale Software Komponenten.

- ▲ Alle Angaben entsprechen der aktuellen Definition bei Drucklegung dieses Magazins. Verbindliche Angaben erhalten Sie gerne jederzeit auf Anfrage! Die angegebenen Werte sind Maximalwerte und können je nach Konfiguration und Variation abweichen!



ACSYS Lasertechnik GmbH
Leibnizstrasse 9
70806 Kornwestheim

▲ www.acsys.de