

## DATRON ML 1500-2c



### ML 1500-2c Großformat-Plattenbearbeitungssystem

Das Bearbeitungssystem ML 1500-2c ist speziell für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Plattenmaterial ausgelegt. Die leistungsfähige Vakuumspanntechnik sowie der massive und schwingungsarme Maschinenaufbau mit Präzisionsführungen ist die Basis für saubere und hohe Fertigungsqualität.

#### Ausstattung

Das CNC-System ML 1500-2c besteht in der Grundausstattung aus:

- Granittisch (vorbereitet für Modulspanntechnik)
- Kabine
- Schneller 3D-CNC-Steuerung für drei bis sechs Achsen
- LCD Bedienterminal mit Standard-PC
- Datenübernahme via Netzwerk
- Programmgesteuerte Minimalmengen-Schmier- und Kühleinrichtung
- Handbedieneinheit mit elektro-nischem Tippbetrieb

#### Zubehör (Option)

- Hochfrequenzspindeln
- DATRON-Vakuum-Spannplatten
- DATRON-T-Nutenplatte
- Software-Schnittstellen zu CAD/CAM-Programmen
- Werkzeugwechsler 15-fach mit Längensensor
- Z-Höhensensor
- 3D-Erweiterung für XYZ-Sensor
- Absaugsystem CleanCut
- Vertikalspannfläche

Weiteres Zubehör findet sich im Zubehörkatalog.

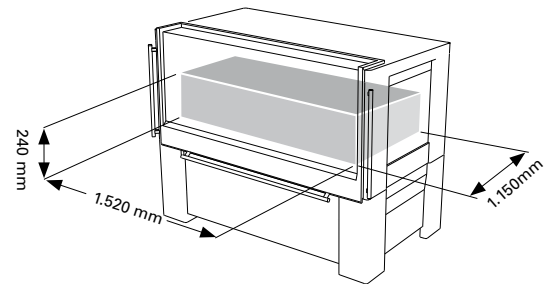
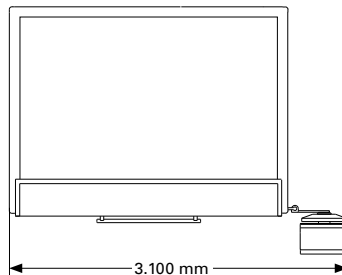
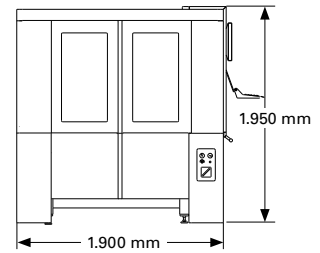
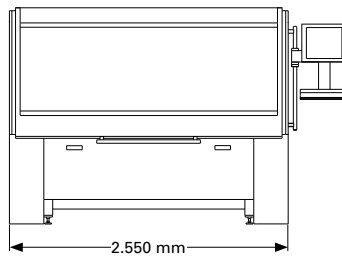
# DATRON ML1500-2c

## Funktionen des PC-Bedienterminals

- Bedienung des Bearbeitungssystems
- Programmerstellung im Makroeditor
- Grafiksimulation der Verfahrenswege
- Datenübernahme via Netzwerk
- Datenaustausch mit der DATRON CNC-Steuerung
- Software-Schnittstellen zu CAD/CAM-Programmen (optional)

## Mit der DATRON CNC-Steuerung schneller zum Ziel:

- 3D-Linear-Interpolation
- Zirkular-Interpolation
- Zahlreiche Bohr- und Fräszyklen
- Automatischer Werkzeugwechsel mit Längenkorrektur
- Automatische Z-Korrektur



Antriebssystem	
■	Digitale Servoantriebe
■	Präzisionskugelumlaufspindel
Steuerung	
■	schnelle digitale Servosteuerung mit Microsoft® Windows®-Steuerungssoftware
Schmier- und Kühleinrichtung	
■	Minimalmengenschmierung, elektronisch dosierbar
CAD-Schnittstellen (optional)	
■	DIN 66025 (G-Code)
■	Excellon
■	HPGL
■	CL-Print (jeweils optional)

Arbeitsbereich	
Verfahrweg (X x Y)	1.520 mm x 1.150 mm
Portaldurchlass	200 mm
Z-Hub	240 mm
Maschinenabmaße	
Koordinatentisch	Massiver Granittisch auf einem Stahlgestell, Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb
Aufstellmaße (B x T x H) inkl. Terminal	3.100 mm x 1.900 mm x 1.950 mm
Aufstellmaße (B x T x H) ohne Terminal	2.550 mm x 1.900 mm x 1.950 mm
Höhe bei geöffneter Tür	2.250 mm
max. Tischlast	150 kg
Gewicht	ca. 1.800 kg
Geschwindigkeiten	
Vorschub und Eilgang	X = 20 m/min; Y = 16 m/min; Z = 8 m/min
Versorgung	
Spannung	230V, 16 A bis 2 kW Spindel; 3 x 400 V, 16 A ab 3 kW Spindel
Leistungsaufnahme	bis 3,0 kW bei Spindeln bis 2 kW, 4,0 kW bei Spindeln größer als 2 kW
Druckluftanschluß	7 - 10 bar, trocken, sauber, ölfrei
Umgebungstemperatur	15 - 30°C
Schutzverkleidung	✓
CNC-Steuerung für 3-6 Achsen	✓
19" LCD-Bedienterminal	✓
Handbedieneinheit mit elektronischem Tipbetrieb	✓
USB-Schnittstelle zum Datenaustausch	✓
Ethernet-Netzwerkschnittstelle	✓
Werkzeugwechsler (optional)	maximal 30fach
HF-Spindel (optional)	von 0,6 kW (6.500 - 60.000 U/min) bis 3 kW (1.000 - 40.000 U/min)
<b>Artikelnummer (Grundmaschine)</b>	<b>0A01201E</b>

Die Informationen in dieser Broschüre enthalten aktuelle Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die Beschreibungen und Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragschluss ausdrücklich schriftlich vereinbart werden.

ML1500-2c\_D\_090410