

# DATRON



## DATRON MV 1000-1c

### MV 1000 Großformat-Bearbeitungssystem

Das DATRON Bearbeitungszentrum MV 1000 ist speziell für die Bearbeitung von Gehäusen ausgelegt. Die Maschine hat eine vertikale Spannfläche für das Spannen von besonders hohen Teilen (max. 800 mm). Der Bearbeitungsweg vor der vertikalen Spannfläche beträgt 300 mm. Zusätzlich können im hinteren Teil der Maschine auch Platten oder andere CNC-Teile bearbeitet werden, daher ist die MV 1000 besonders vielseitig. Der Verfahrweg auf dem Tisch ist 1040 mm x 700 mm.

#### Ausstattung

Das CNC-System MV 1000 besteht in der Grundausstattung aus:

- Granittisch (vorbereitet für Modulspanntechnik)
- Vertikale T-Nutenplatte
- Kabine (mit Klapptür)
- Schneller 3D-CNC-Steuerung für drei bis sechs Achsen
- LCD Bedienterminal mit Steuerungsrechner
- Programmgesteuerte Minimalmengen-Schmier- und Kühleinrichtung
- Handbedieneinheit mit elektronischem Tippbetrieb

#### Zubehör (Option)

- Hochfrequenzspindeln
- DATRON-Vakuum-Spannplatten
- DATRON-T-Nutenplatte
- Datenübernahme via Netzwerk
- Software-Schnittstellen zu CAD/CAM-Programmen
- Werkzeugwechsel 15-fach mit Längensensor
- Z-Höhensensor
- 3D-Erweiterung für XYZ-Sensor

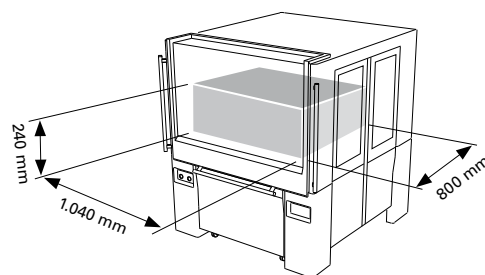
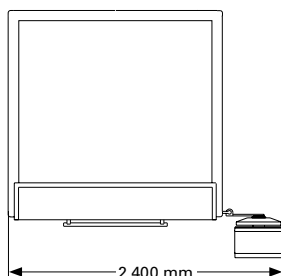
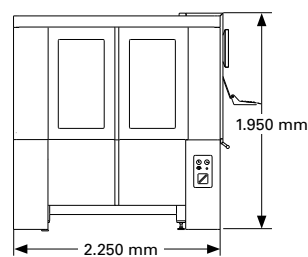
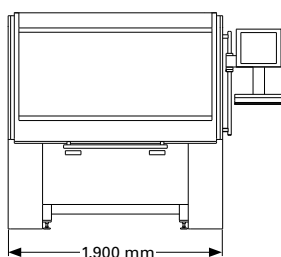
Weiteres Zubehör befindet sich im Zubehörkatalog.

## Die DATRON CNC-Steuerung weist folgende Funktionalität auf

- 3D-Linear-Interpolation
- Zirkular-Interpolation
- Zahlreiche Bohr- und Fräszyklen
- Automatischer Werkzeugwechsel mit Längskorrektur
- Automatische Z-Korrektur

## Funktionen des Bedienterminals

- Bedienung des Bearbeitungssystems
- Programmerstellung im Makroeditor
- Grafiksimulation der Verfahrenwege
- Datenübernahme via Netzwerk (optional)
- Datenaustausch mit der DATRON CNC-Steuerung
- Software-Schnittstellen zu CAD/CAM-Programmen (optional)



Antriebssystem	
■	Digitale Servoantriebe
■	Präzisionskugelumlaufspindel
Steuerung	
■	schnelle digitale Servosteuerung mit Microsoft® Windows®-Steuerungssoftware
Schmier- und Kühleinrichtung	
■	Minimalmengenschmierung, elektronisch dosierbar
CAD-Schnittstellen (optional)	
■	DIN 66025 (G-Code)
■	Excellon
■	HPGL
■	CL-Print (jeweils optional)

Maschinenabmaße	
Koordinatentisch	Massiver Granittisch mit Stahlgestell, Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb
Aufstellmaße (B x T x H) inkl. Bedienterminal	2.400 mm x 2.250 mm x 1.950 mm
Aufstellmaße (B x T x H) ohne Bedienterminal	1.900 mm x 1.850 mm x 1.950 mm
Höhe bei geöffneter Tür	2.300 mm
max. Tischlast	80 kg
Gewicht	1.300 kg
Arbeitsbereich	
Verfahrweg (X x Y); insgesamt	1.040 mm x 1.000 mm; mit Werkzeugwechsel 800 mm in Y
Verfahrweg (X x Y); auf dem Tisch	1.040 mm x 700 mm vor dem Tisch 300 mm in Y
Portaldurchlass	200 mm
Z-Hub	240 mm
Geschwindigkeiten	
Vorschub und Eilgang	X = 20 m/min Y = 16 m/min Z = 8 m/min
Versorgung	
Spannung	230V, 16 A bis 2 kW Spindel; 3 x 400 V, 16 A ab 3 kW Spindel
Druckluftanschluß	7 - 10 bar, trocken, sauber, ölfrei
Druckluftverbrauch	max. 200 NI/min
Umgebungstemperatur	15 - 30° C
Relative Luftfeuchte	< 65%
<b>Artikelnummer (Grundmaschine)</b>	<b>0A01200E</b>

Die Informationen in dieser Broschüre enthalten aktuelle Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die Beschreibungen und Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragschluss ausdrücklich schriftlich vereinbart werden.

MV1000\_D\_TD\_121108