

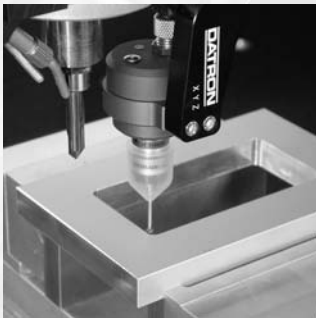
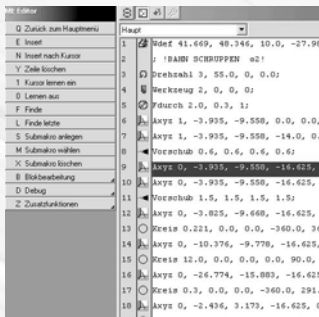
CNC-Maschinen

Mini-Tools

Dosiersysteme

Positioniermodule

Beratung und Schulungen



DATRON ML1500-3

CNC-Bearbeitungssystem für großformatige Platten und Profile

- Arbeitsraum 1500 mm x 1500 mm x 240 mm
- Vorschub und Eilgang bis zu 20 m/min
- Hohe Stabilität und Präzision durch massiven Granit-Arbeitstisch
- Optionale Vakuum-Spannplatte mit neun Einzelsegmenten

ML-1500-3 Großformat-Bearbeitungssystem

DATRON's großformatigen Maschinen der Serie ML ist besonders für die schnelle, saubere und präzise Plattenbearbeitung ausgelegt. Durch die hohe Präzision der Maschine werden besonders bei der Aluminium-Plattenbearbeitung hervorragende Ergebnisse erzielt.

Ausstattung

Das CNC-System ML-1500-3 besteht in der Grundausstattung aus:

- einem Koordinatentisch aus massivem Granit
- der sehr schnellen 3D-CNC-Steuerung für drei bis sechs Achsen
- 15"-LCD-Bedienterminal mit Standard-PC
- Netzwerk, CD und USB 2.0 zum Datenaustausch
- Handbedieneinheit mit elektronischem Tippbetrieb
- einer programmgesteuerten Minimalmengen-Schmier- und Kühleinrichtung
- menügeführte CNC-Programmiersoftware winCNC
- optional DATRON-Vakuum-Spanntisch mit neun Einzelsegmenten



Zubehör (Option)

- Hochfrequenzspindeln: 0,6 kW, 1,6 kW und 2 kW mit Direktschaftspannung
- 1,8 kW oder 3 kW Hochfrequenzspindel mit HSK Werkzeugaufnahme
- Spänegeschützer Werkzeugwechsler: bis zu 30-fach je nach eingesetzter SF-Spindel
- Elektronische Z-Korrektur mit XY-Antastung
- High-Speed Werkzeuge
- CAD/CAM- und 3D-Gravursoftware
- Großvolumige Vacuum pumpen

Vorteile

- sehr stabiler schwingungsarmer Aufbau bringt eine hohe Fräsqualität auch bei schnellen Vorschüben
- Hochfrequenzspindeln mit Drehzahlen bis 60.000 U/min und das integrierte Minimalmengen-Kühlsystem ergeben perfekte, gratfreie Fräs- und Gravur-Ergebnisse
- Die DATRON-Vakuumplatte erreicht sehr hohe Haltekräfte auch bei kleineren Werkstücken.

Einsatzbereiche

- Aluminium-Plattenbearbeitung in höchster Qualität und Geschwindigkeit
- Kunststoff-, Holz-, und Verbundmaterialien fräsen und gravieren



Technische Daten	DATRON ML1500-3
Koordinatentisch	Massiver Polymerbeton auf einem Stahlgestell, Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb, Präzisionsführungen
Arbeitsraum (X x Y x Z)	1500 mm x 1500 mm x 240 mm
Spannfläche Vakuumplatte	1500 mm x 1500 mm
Portaldurchlass	200 mm
Antriebssystem	Digitale Servoantriebe; Präzisionskugelumlaufspindel
Schmier- und Kühleinrichtung	Minimalmengenschmierung, elektronisch dosierbar
Bearbeitungsspindel (Option)	z.B. 2 kW-Hochfrequenzspindel, 7.000 – 60.000 U/min, mit pneumatischer Schaftspannung, andere Leistungen verfügbar
Vorschub und Eilgang	X: 20 m/min Y: 16 m/min Z: 8 m/min
Gewicht	ca. 2 t

DATRON AG

In den Gänsäckern 5
 D-64367 Mühlital
 Tel.: 0 61 51 - 14 19 - 0
 Fax: 0 61 51 - 14 19 - 69
 Email: info@datron.de
 www.datron.de

Die Informationen in dieser Broschüre enthalten aktuelle Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die Beschreibungen und Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich schriftlich vereinbart werden.