

CNC-Maschinen

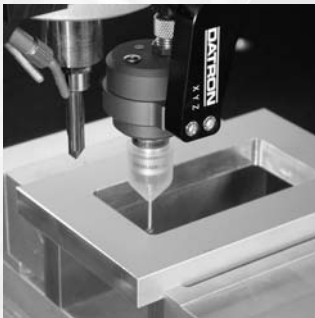
Mini-Tools

Dosiersysteme

Positioniermodule

Beratung und Schulungen

Nr.	Editor	Werkzeug	Werte
0	Zurück zum Hauptmenü		
1	Start	Bohrf 41.609, 49.346, 10.0, -27.94	
2	N. Insef nach Kurze	FRAM SCHUPPEN 42	
3	Y Zule lochen	Drehbohr 3, 55.0, 0, 0.0	
4	1 Kurze lochen ein	Reckseug 2, 0, 0, 0	
5	0 Lenen aus	Fürsch 2.0, 0.3, 1	
6	F Frise	Axyz 1, -3.935, -9.550, 0.0, 0.0,	
7	L Feile löten	Axyz 1, -3.935, -9.550, -14.0, 0.0,	
8	S Substrat anlöten	Fürschub 0.6, 0.6, 0.6, 0.6	
9	M Substrat wählen	Axyz 0, -3.935, -9.550, -14.0, 0.0,	
10	X Substrat lochen	Axyz 0, -3.935, -9.550, -14.0, 0.0,	
11	B Bklabebeklag	Fürschub 1.5, 1.5, 1.5, 1.5	
12	D Debug	Axyz 0, -3.825, -9.660, -16.625,	
13	Z Zusatzfunktionen	Kreis 0.221, 0.0, 0.0, -360.0, 34	
14		Kreis 0, -10.376, -9.770, -16.625,	
15		Kreis 12.0, 0.0, 0.0, 0.0, 90.0,	
16		Axyz 0, -26.774, -15.003, -16.625,	
17		Kreis 0.3, 0.0, 0.0, -360.0, 291,	
18		Axyz 0, -2.436, 3.173, -16.625, C	
19			



DATRON M8XL-2500

CNC-Bearbeitungssystem für großformatige Platten und Profile

- Arbeitsraum 1020 mm x 2500 mm x 240 mm
- Vorschub und Eilgang bis zu 20 m/min
- Hohe Präzision durch Stahl-/Polymerbeton-Konstruktion
- Leistungsstarke Vakuumspanntische und Profilspannsysteme

M8XL-2500 CNC-Großformat-Bearbeitungszentrum

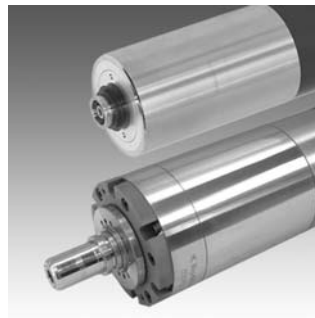
Das Bearbeitungssystem M8XL-2500 ist speziell für die präzise Bearbeitung von großformatigen Teilen oder von Aluminiumprofilen ausgelegt. Die nutzbare Arbeitsfläche beträgt 1020 mm x 2500 mm bei einer Standfläche von 1750 mm x 3300 x 1950 mm. Der massive und schwingungsarme Aufbau mit Präzisionsführungen ist die Basis für hohe Fertigungsqualität auch bei großen Bearbeitungsgeschwindigkeiten. Schutzverkleidungen sind auf Anfrage in verschiedenen Varianten verfügbar.



Ausstattung

Das CNC-System M8XL-2500 besteht in der Grundausstattung aus:

- dem Koordinatentisch mit massiver Polymerbeton-Konstruktion
- der 3D-CNC-Steuerung für drei bis sechs Achsen
- LCD-Bedienterminal mit Standard-PC
- Netzwerk, CD und USB 2.0 zum Datenaustausch
- Handbedieneinheit mit elektronischem Tippbetrieb
- einer programmgesteuerten Minimalmengen-Schmier- und Kühleinrichtung
- menügeführte CNC-Programmiersoftware winCNC



Zubehör (Option)

- Hochfrequenzspindel: 1,6 kW und 2 kW mit Direktschaftspannung
- 1,8 kW oder 3 kW Hochfrequenzspindel mit HSK Werkzeugaufnahme
- Spänegeschützer Werkzeugwechsler: bis zu 30-fach je nach eingesetzter SF-Spindel
- Spannsysteme: manuell, pneumatisch, Vakuum
- Elektronische Z-Korrektur mit XY-Antastung
- High-Speed Werkzeuge
- CAD/CAM- und 3D-Gravursoftware

Vorteile und Einsatzbereiche

Der große Bearbeitungsbereich bei hoher Stabilität und Geschwindigkeit bietet:

- außerordentlich hohe Fertigungsgeschwindigkeit bei der Zerspanung mit kleinen Werkzeugen
- schwerer Maschinentisch aus Polymerbeton
- Schnellfrequenz-Bearbeitungsspindel bis zu 60.000 U/min
- Vakuum- und Modulspannsysteme als Zusatzausstattung verfügbar

Technische Daten	DATRON M8XL-2500
Koordinatentisch	Massiver Polymerbeton auf einem Stahlgestell, Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb, Präzisionsführungen
Verfahrwege (X x Y x Z)	1020 mm x 2500 mm x 240 mm
Portaldurchlass	200 mm
Antriebssystem	Digitale Servoantriebe; Präzisionskugelumlaufspindel
Schmier- und Kühleinrichtung	Minimalmengenschmierung, elektronisch dosierbar
Bearbeitungsspindel (Option)	z.B. 2 kW-Hochfrequenzspindel, 7.000 – 60.000 U/min, mit pneumatischer Schaftspannung, andere Leistungen verfügbar
Vorschub und Eilgang	X: 20 m/min Y: 16 m/min Z: 8 m/min
Gewicht	ca. 2 t

Die Informationen in dieser Broschüre enthalten aktuelle Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die Beschreibungen und Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich schriftlich vereinbart werden.