

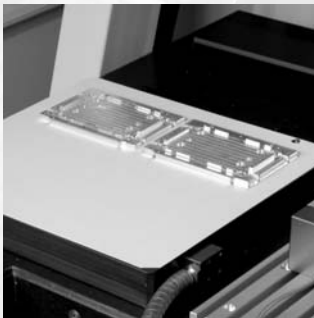
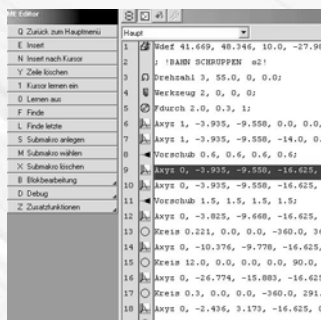
CNC-Maschinen

Mini-Tools

Dosiersysteme

Positioniermodule

Beratung und Schulungen



DATRON M7 HP

Präzises und Kompaktes HSC-Bearbeitungssystem

- Arbeitsraum 500 mm x 500 mm x 240 mm
- Positionierauflösung 0,5 µm
- Wiederholgenauigkeit besser 10 µm
- Vorschub und Eilgang bis zu 12 m/min
- Optional mit Präzisions-Hochfrequenzspindel bis 60.000 U/min
- Optional mit 5-fach oder 15-fach Werkzeugwechsel

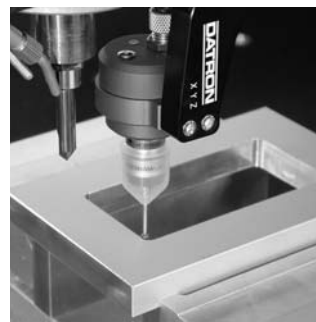
Höchste Geschwindigkeit und Präzision beim Fräsen, Bohren und Gravieren mit kleineren Werkzeugen - das DATRON Bearbeitungssystem M7HP kann Ihre Fertigungsgeschwindigkeit und -qualität dramatisch erhöhen. Bei einer Standfläche von nur 1300 mm x 1300 mm bietet diese kompakte Maschine ein Arbeitsvolumen von 500 mm x 500 mm x 240 mm. Der massive Granitaufbau ermöglicht ein sehr dynamisches CNC-Bearbeiten bei gleichzeitig hoher Oberflächenqualität. Angepasst an die Aufgabenstellung sind ro-buste Bearbeitungsspindeln mit hohem Drehmoment oder auch Präzisions-Hochfrequenzspindeln bis 60.000 U/min verfügbar. Mit diesem kompakten und preisgünstigen "Kraftpaket" ist die besonders präzise CNC-Bearbeitung möglich.



Ausstattung

Das CNC-System M7HP bietet in der Grundausstattung:

- Koordinatentisch mit massivem Granitarbeitstisch und Stahlschutzverkleidung
- 3D-CNC-Steuerung für drei bis sechs Achsen
- LCD-Monitor 17" mit Standard-PC
- Netzwerk, CD und USB 2.0 zum Datenaustausch
- Minimalmengen-Schmier- und Kühleinrichtung
- menügeführte CNC-Programmiersoftware winCNC



Zubehör (Option)

DATRON bietet umfangreiches Zubehör. Informieren Sie sich in unserem Zubehörkatalog.

- Spannsysteme: manuell, pneumatisch, Vakuum
- Spänegeschützer Werkzeugwechsler: bis zu 15-fach je nach eingesetzter SF-Spindel
- Elektronische Z-Korrektur mit XY-Antastung
- High-Speed Werkzeuge
- CAD/CAM- und 3D-Gravursoftware
- Graphitstaubabsaugung

Vorteile und Einsatzbereiche

Die hohe Dynamik und hohe Präzision erlaubt einen sehr vielseitigen Einsatz in der industriellen Serienproduktion:

- 2D- und 3D-Gravuren auch in Stahl und Edelstahl
- Präzise Bearbeitung von Aluminium-Kleinteilen
- Elektroden-Bearbeitung in Graphit oder Kupfer
- Präzise Kleinformen

Die Informationen in dieser Broschüre enthalten aktuelle Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die Beschreibungen und Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich schriftlich vereinbart werden.

Technische Daten	DATRON M7HP
Koordinatentisch	Massiver Granittisch auf einem Stahlgestell, Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb
Bearbeitungsraum (X x Y x Z)	500 x 500 x 240 mm
Portaldurchlass	200 mm
Spannfläche	700 mm x 500 mm (X, Y)
Aufstellfläche	1300 mm x 1300 mm x 1950 mm (B x T x H)
Antriebssystem	Digitale Servoantriebe
Schmier- und Kühleinrichtung	Minimalmengenschmierung, elektronisch dosierbar
Bearbeitungsspindel (Option)	z.B. 600 W Hochfrequenzspindel, 7.000 – 60.000 U/min, Leistungen von 0,6 kW - 3 kW verfügbar
Werkzeugwechsel (Option)	5-fach Werkzeugwechsel mit Werkzeuglängensensor; 15-fach Werkzeugwechsel mit Späneabdeckung und Längensensor
Steuerung	schnelle digitale Servosteuerung mit Microsoft® Windows®-Steuerungssoftware
Vorschub und Eilgang	bis zu 12 m/min
Gewicht	ca. 800 kg

DATRON AG

In den Gänsäckern 5
 D-64367 Mühlthal
 Tel.: 061 51 - 14 19 - 0
 Fax: 061 51 - 14 19 - 69
 Email: info@datron.de
 www.datron.de