

# DATRON



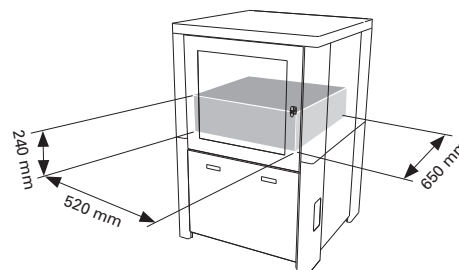
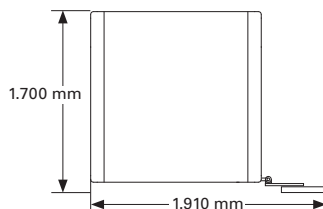
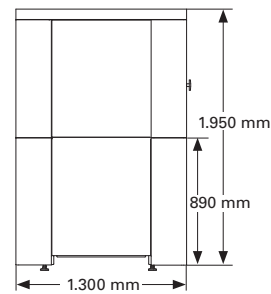
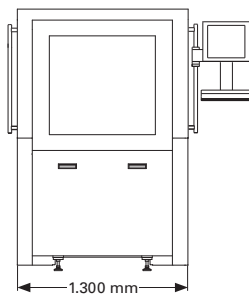
## DATRON M7

### Höchste Geschwindigkeit und Präzision beim Fräsen, Bohren und Gravieren mit kleinen Werkzeugen —

die DATRON Fräsmaschine M7 kann Ihre Fertigungsgeschwindigkeit und -qualität drastisch erhöhen. Bei einer Standfläche von nur 1300 mm x 1300 mm bietet diese kompakte Maschine einen Verfahrweg von 520 mm x 650 mm x 240 mm. Der massive Granitaufbau ermöglicht ein sehr dynamisches CNC-Bearbeiten bei gleichzeitig hoher Oberflächenqualität. Angepasst an die Aufgabenstellung sind robuste Bearbeitungsspindeln mit hohem Drehmoment oder auch Präzisions-Hochfrequenzspindeln bis 60.000 U/min verfügbar.

### Hochleistungszerspanung mit bis zu 60.000 U/min

- Maschinentisch in massiver Bauweise mit einer Stahlschutzkabine
- Schnelles 3D-Rapidprototyping in allen gängigen Materialien
- 2D- und 3D-Gravuren auch in Stahl und Edelstahl
- Effiziente Bearbeitung von Aluminium-Kleinteilen
- Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Frontplatten und Gehäusen
- Nacharbeiten entfallen durch die saubere und gratfreie Bearbeitung



## Anwendungen

Präzises und wirtschaftliches Fräsen, Bohren und Gravieren von:

- Aluminium-, Tiefzieh-, Ureol-, Thermoforming-, Acryl- GFK- und CFK-Teilen
- Frontplatten und Gehäusen
- 2D- und 3D-Gravuren auch in Stahl und Edelstahl

## Zubehör (Option)

DATRON bietet umfangreiches Zubehör. Informieren Sie sich in unserem Zubehörcatalog.

- Spannsysteme: manuell, pneumatisch, Vakuum
- Automatischer Werkzeugwechsler: bis zu 15-fach je nach eingesetzter HF-Spindel
- Elektronische Z-Korrektur mit XY-Antastung
- High-Speed Werkzeuge
- CAD/CAM- und 3D-Gravur-Software

Antriebssystem	
■	Digitale Servoantriebe
Steuerung	
■	schnelle digitale Servosteuerung mit Microsoft® Windows®-Steuerungssoftware
Schmier- und Kühleinrichtung	
■	Minimalmengenschmierung, elektronisch dosierbar
CAD-Schnittstellen (optional)	
■	DIN 66025 (G-Code)
■	Excellon
■	HPGL
■	CL-Print (jeweils optional)

Arbeitsbereich	
Verfahrweg (X x Y)	520 mm x 650 mm
Verfahrweg mit Werkzeugwechsler	520 mm x 520 mm
Portaldurchlass	200 mm
Z-Hub	240 mm
Maschinenabmaße	
Maschinentisch	Massiver Granittisch auf einem Stahlgestell, Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb
Aufstellmaße (B x T x H) inkl. Terminal	1.910 mm x 1.700 mm x 1.950 mm
Aufstellmaße (B x T x H) ohne Terminal	1.300 mm x 1.300 mm x 1.950 mm
max. Tischlast	120 kg
Gewicht	ca. 800 kg
Geschwindigkeiten	
Vorschub und Eilgang	X = 16 m/min Y = 16 m/min Z = 8 m/min
Versorgung	
Spannung	230 V bis 2,0 kW Spindel 3 x 400 V ab 3,0 kW Spindel
Leistungsaufnahme	bis 3,0 kW bei Spindeln bis 2,0 kW, 4,0 kW bei Spindeln größer als 2,0 kW
Druckluftanschluss	7 - 10 bar, trocken, sauber, ölfrei
Umgebungstemperatur	15 - 30°C
Schutzkabine	✓
CNC-Steuerung für 3 - 6 Achsen	✓
17" LCD-Bedienterminal	✓
Handbedieneinheit mit elektronischem Tipbetrieb	✓
USB-Schnittstelle zum Datenaustausch	✓
Ethernet-Netzwerkschnittstelle	✓
Werkzeugwechsler (optional)	maximal 15fach
HF-Spindeln (optional)	von 0,6 kW (6.500 - 60.000 U/min) bis 3,0 kW ( 1.000 - 40.000 U/min)
Bearbeitungssystem M7	
	0A01191A

Die Informationen in dieser Broschüre enthalten aktuelle Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die Beschreibungen und Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich schriftlich vereinbart werden.

M7\_D\_TD\_080609