

## Präzise!

Die geringen Schnittkräfte der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung ermöglichen neuartige Maschinenkonzepte. DATRON CNC-Maschinen kombinieren soliden und langlebigen Maschinenbau mit hervorragenden dynamischen Eigenschaften. Modulare Systemlösungen führen zu perfekt maßgeschneiderten Maschinen – zum günstigen Preis eines Großserienproduktes.



### Die CNC-Fräsmaschinen M8 und M7 bieten in der Grundausstattung:

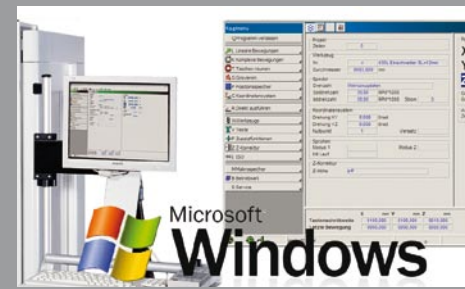
- Maschinentisch in massiver Bauweise mit einer Stahlschutzkabine
- 3D-CNC-Steuerung für drei bis sechs Achsen
- LCD-Monitor 19" mit Windows® Steuerungsrechner
- Netzwerk und USB 2.0 Schnittstelle zum Datenaustausch
- menügeführte CNC-Programmiersoftware winCNC

### DATRON bietet umfangreiches Zubehör.

Ausführliche Informationen finden Sie in unserem Zubehörcatalog:

- Spannsysteme: manuell, pneumatisch, Vakuum
- elektronische Z-Korrektur mit XY-Antastung
- High-Speed-Werkzeuge
- CAD/CAM- und 3D-Gravur-Software

Technische Daten	M8	M8 Powerpack	M7	M7HP
Maschinentisch	 Massiver Polymerbetontisch mit Stahlgestell, Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb		 Massiver Granittisch mit Stahlgestell, Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb	
Verfahrweg (X x Y); Z-Hub = 240 mm Portaldurchlass 200 mm	1.020 mm x 800 mm; mit Werkzeugwechsler 700 mm in Y		520 mm x 650 mm; mit Werkzeugwechsler 520 mm in Y	
Aufstellmaße ohne Bedienterminal (B x T x H)	1.750 mm x 1.400 mm x 1.950 mm		1.500 mm x 1.400 mm x 2.050 mm	
Schutzverkleidung	✓	✓	✓	✓
Schnelle digitale Servosteuerung mit Microsoft® Windows® Steuerungsrechner	✓	✓	✓	✓
Komfortable Hand-Bedieneinheit	✓	✓	✓	✓
Antriebssystem: Digitale Servoantriebe; Kugelumlaufspindel für jede Achse	✓	✓	✓	Präzisions-Kugelumlaufspindel
Minimalmengenschmierung	✓	✓	✓	✓
Bearbeitungsspindel: Präzisions-HF-Spindeln mit Leistungen von 0,6 kW bis 3 kW verfügbar	z. B. 2 kW HF-Spindel, bis 60.000 U/min	3 kW HF-Spindel, 1.000-40.000 U/min, HSK-E 25	z. B. 2 kW HF-Spindel, bis 60.000 U/min	z. B. 1,8 kW HF-Spindel, bis 50.000 U/min, HSK-E 25
Werkzeugwechsler (optional)	max. 30fach Direktschaftspannung	max. 10fach HSK-E 25	max. 15fach mit Direktschaftspannung	max. 11fach HSK-E 25
Vorschub und Eilgang	bis zu 20 m/min		bis zu 16 m/min	bis zu 8 m/min
Gewicht	ca. 815 kg/850 kg		ca. 800 kg	
Artikelnummer	0A01082A/B	0A01082P	0A01191A	0A01191H



### Steuerung und Software

Schnelles, sehr dynamisches Verfahren und einfache intuitive Bedienung – die DATRON CNC-Steuerung vereint Leistungsfähigkeit mit Bedienkomfort. Mit modernster PC-Technologie und Windows®-Betriebssystem sind Sie auch für die Zukunft bestens gerüstet.

### CNC-Bearbeitungstechnologie

DATRON bietet mehr als Maschinen und Zubehör. Mit unserem Know-how in der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung machen wir unsere Kunden erfolgreich. Erst die abgestimmte Kombination aus CNC-Maschine, Bearbeitungsstrategie, optimaler Spanntechnik, Werkzeug- und Kühltechnologie führt zu perfekten Ergebnissen. We know how!



### Spanntechnik

Schnell und einfach muss das Spannen der Rohteile gehen! Wer kann sich heute noch lange Nebenzeiten leisten? Mit DATRON Spannmodulen und Spannelementen fixieren Sie die Bearbeitungsteile schnell, sicher und vibrationsarm.

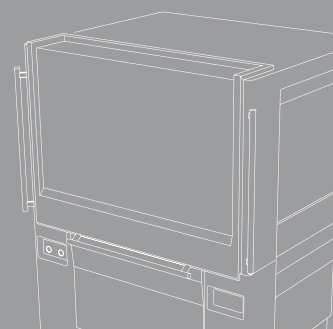
Die Informationen in dieser Broschüre enthalten aktuelle Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die Beschreibungen und Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich schriftlich vereinbart werden.

CNC\_Präzise\_D\_V60



## DATRON Präzise

CNC-Maschinen für die präzise und effektive Bearbeitung mit bis zu 60.000 U/min!

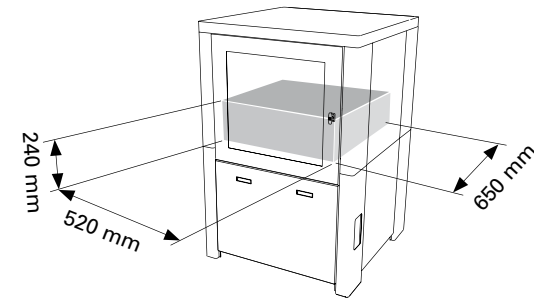


## DATRON M7

### Leistungsstarke HSC-Fräsmaschine zum günstigen Preis

Die DATRON Fräsmaschine M7 kann Ihre Fertigungsgeschwindigkeit und -qualität beim Einsatz kleiner Werkzeuge stark erhöhen. Bei einer Standfläche von nur 1.500 mm x 1.400 mm bietet diese kompakte Maschine Verfahrswege von 520 mm x 650 mm x 240 mm. Der massive Granitaufbau erlaubt ein sehr dynamisches CNC-Bearbeiten bei gleichzeitig hoher Oberflächenqualität.

- Verfahrweg: 520 mm x 650 mm x 240 mm (X,Y,Z); mit Werkzeugwechsler 520 mm in Y nutzbar
- hohe Präzision durch kompakte Konstruktion und Granittisch
- effiziente Bearbeitung von CNC-Kleinteilen
- 3D-Rapid-Prototyping, 3D-Gravuren

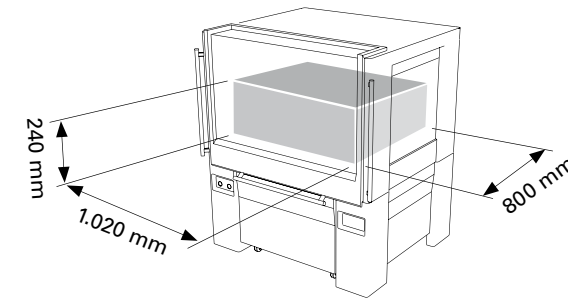


## DATRON M8

### Leistungsstark und vielseitig

Profitieren Sie mit DATRONs Fräsmaschine M8 von unserer langjährigen Erfahrung in der besonders wirtschaftlichen und hochwertigen Bearbeitung von Aluminium und Kunststoffen! Mit einer breiten Palette an Spannmöglichkeiten, 3D-Oberflächensensoren, Dreh- und Schwenkachsen, dem integrierbaren VisionSystem sowie Automatisierungseinheiten, kann diese Fräsmaschine optimal an fast jede CNC-Bearbeitungsaufgabe angepasst werden.

- Verfahrweg 1.020 mm x 800 mm x 240 mm (X,Y,Z); mit Werkzeugwechsler 700 mm in Y nutzbar
- massiver Polymerbetontisch zur Schwingungsdämpfung
- große Schwenktür für leichten Zugang
- hohe Flexibilität durch modulare Konfigurierbarkeit

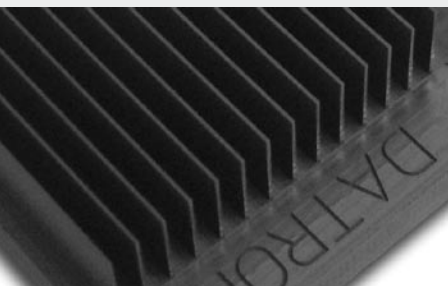


## DATRON M7HP

### Höchste Geschwindigkeit und Präzision beim Fräsen, Bohren und Gravieren mit kleineren Werkzeugen

Bei der Fräsmaschine M7HP konnte die Bearbeitungsgenauigkeit gegenüber dem Typ „M7“ noch weiter erhöht werden. Durch selektierte Kugelumlaufspindel, sorgfältiges Einmessen und engmaschige Softwarekompensation ermöglicht diese Maschine besonders hochwertige Bearbeitungsergebnisse bei einem weiterhin sehr attraktiven Preis.

- Verfahrweg: 520 mm x 650 mm x 240 mm (X,Y,Z) mit Werkzeugwechsler 520 mm in Y nutzbar
- Präzisions-HF-Spindel mit HSK-E 25 Werkzeugaufnahme 1,8 kW bis 50.000 U/min oder 3 kW bis 40.000 U/min



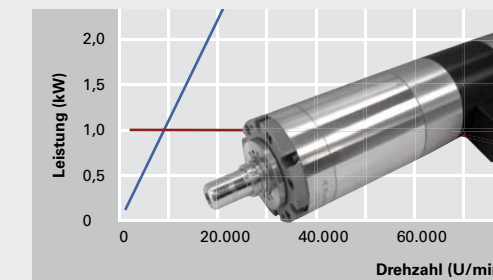
## DATRON M8 Powerpack

### Hochleistungserspanung mit leistungsstarker und präziser HSK-E 25 Synchron-Hochfrequenzspindel

In der Ausstattung mit der „Power Synchro“ 3 kW HF-Spindel wird aus der vielseitig einsetzbaren Fräsmaschine M8 ein echtes HSC-Kraftpaket. Durch den besonders robusten Aufbau hält diese Spindel auch höchster Belastung in der täglichen Praxis stand. Umfangreiche Sensorik führt zu hoher Fehlertoleranz. In vielen Anwendungen ergeben sich mit dieser Kombination aus solidem Maschinenbau und High-Tech Hochfrequenzspindel deutliche Zeitersparnisse in der Produktion.

Mit der Power Synchro 3 kW HF-Spindel bietet die Fräsmaschine DATRON M8 zusätzlich:

- hohe Leistung für hohes Spannvolumen
- höchste Betriebssicherheit durch großzügige Dimensionierung und Prozessüberwachung der HF-Spindel
- sehr hohe Oberflächengüte durch optimalen Rundlauf
- schnellen Werkzeugwechsel durch hohe Beschleunigung/Bremsverzögerung



### Sensorik

Maximale Produktionssicherheit ist bei DATRON Standard. Intelligente Sensoren überwachen alle Betriebszustände der Mechanik und der Steuerung. Mit den einzigartigen DATRON XYZ-Sensoren kompensieren Sie sogar Materialtoleranzen vollautomatisch.



### Hohe Gehäuse spannen

DATRON CNC-Maschinen der Baureihen M8, M35 und M8XL können besonders hohe Werkstücke an einer senkrechten Spannfläche spannen. Diese Flexibilität ist einzigartig und macht sich schnell bezahlt.



### Zuverlässiger Service

Reaktionsschnell und kompetent – auf den DATRON Kundendienst können Sie sich immer verlassen. Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Servicelösungen über die gesamte Lebensdauer Ihrer DATRON Maschine.