

TECHNISCHE DATEN

MASCHINE	OYSTER	STEUEREINHEIT (optional)
Gehäuse:	Laserschutzklasse 1	-
Maße (B x H x T):	765 x 600 x 775 mm ³	520 x 705 x 710 mm ³
Masse ca.:	80 kg	80 kg
max. Werkstückgewicht:	35 kg	-
Arbeitsraum (B x H x T):	550 x 385 x 245 mm ³	-
Türöffnungsbreite:	520 mm	-
	Werteangaben variieren je nach Konfiguration!	
Arbeitsbereich:	Feldgröße	-
max. Arbeitshöhe bei Feldgröße		
70 x 70 mm ² (f100):	175 mm	-
110 x 110 mm ² (f160):	130 mm	-
170 x 170 mm ² (f256):	20 mm	-
(weitere Feldgrößen auf Anfrage)		

LASER		
Lasertyp:	Yb: YAG-LASER (Faser)	
Kühlung:	Luft	
CW-Leistung:	10 - 50 Watt	
Pulsfolgefrequenz:	20 - 500 kHz	
elektr. Anschluss:	230V/50Hz/16A	
Leistungsaufnahme ca.:	0,5 - 1 kW	
max. zul. Umgebungstemp.:	35/50 °C	

Weitere Laserquellen und Konfigurationen auf Anfrage. Alle Angaben ohne Gewähr!

SERVICE

Langlebige Laserquellen und eine gute Zugänglichkeit reduzieren den Wartungs- und Serviceaufwand auf ein Minimum. Kürzeste Reaktionszeiten rund um die Uhr und eine qualifizierte Online-Unterstützung mit modernsten Diagnosesystemen sichern die Anlagenverfügbarkeit. Darüber hinaus hält unser Ersatz- und Verschleißteilcenter ein breites Sortiment direkt ab Lager bereit.



OYSTER mit optionaler Steuereinheit.

KOMPETENZ VOR ORT:
KORNWESTHEIM
MITTWEIDA
LÜDENSCHIED



ACSYS Lasertechnik GmbH

Telefon +49 (0)7154-807 100 · Telefax +49 (0)7154-807 119 · info@acsys.de · www.acsys.de

OYSTER[®]

LASERTISCHANLAGE



IHR ANSPRUCH
IST UNSERE MOTIVATION

LASERBESCHRIFTUNG · LASERGRAVUR · LASERSCHNEIDEN · LASERSCHWEISSEN

OYSTER



OYSTER® – KOMPAKT UND FLEXIBEL

Die kompakte Anlage ermöglicht den ökonomischen Einstieg in die Laserbeschriftung und eignet sich hervorragend bei Einzelteilen und Kleinserien unterschiedlichster Materialien. Die OYSTER® findet dort Anwendung, wo Kleinteile schnell, flexibel und qualitativ hochwertig gekennzeichnet oder graviert werden müssen. Aufgrund des Tischaufbaus lässt sich die Maschine problemlos an jedem Arbeitsplatz aufstellen. Einsatzgebiete der OYSTER® sind hauptsächlich die Schmuckindustrie, Medizinindustrie, Werkzeugindustrie, Werbebranche und überall dort, wo Laserbeschriftungen und/oder -gravuren bisher aus Platz- oder Kostengründen nicht einsetzbar waren.

ANWENDUNGEN

- Laserbeschriftungen und -gravuren flächig oder am Umfang
- ansatzfreie Segmentierung
- Seriennummern
- DataMatrix und Barcodes
- Logos
- Klartext
- Punzierungen
- Ringinnengravuren
- Werkzeuge
- Schmuck
- Typenschilder
- Folien
- Werbemittel
- Komponenten
- Skalierungen



Laserbeschriftung von
Taucherlunetten.



Laserbeschriftungen
auf Werbeartikeln.



Tag- Nacht design in
der Automobilbranche.



Laserbeschriftung
eines DataMatrix Codes.

EFFIZIENZ MIT ACSYS

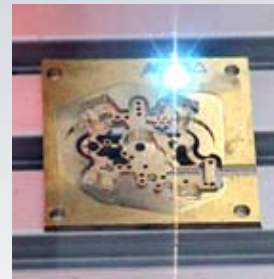
Das Kameraeinrichtmodul
LAS - Live Adjust System
auf einen Blick



1. Zu bearbeitendes Teil einlegen.



2. Zoomen und Ausrichten von Texten, Grafiken und 3D-Modellen direkt auf dem Werkstück am Monitor.



3. Laserbearbeitung starten.



4. Das perfekte Ergebnis entnehmen und mit nächstem Projekt fortfahren.



*OYSTER
mit elektrischer Hubtür,
NC-gesteuerter Z-Achse
und LAS - Live Adjust System.*

SOFTWAREPAKET AC-LASER

Programmierung

Vollgrafische Oberfläche mit umfangreichen Funktionen

- Windows True Type Fonts
- Dateiimport von STL, STEP, DXF, PLT, JPEG, BMP...
- Datenbankbindung an Excel, ORACLE...
- Schnittstellen zu Ethernet, Profibus, Canopen...
- Kundenspezifische Script Programmierung
- Logos, Klartext, Barcodes, DataMatrix...

LAS – Live Adjust System®

Minimierung der Einrichtzeiten über kameragestütztes Einrichtsystem mit hochauflösender Kamera.

TEILEHANDLING

Präzisions-Teilapparate

Drehachsen zur Innen- und Außenbeschriftung von z.B. Ringen und zylindrischen Werkstücken.

